เอกสารแนบ ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน ระยะการก่อสร้าง

เอกสารแนบที่ 1ข

ตัวอย่างคู่มือความปลอดภัยของผู้รับเหมา

REAL SOLUPLUS

คู่มือความปลอดภัย ในการทำงานก่อสร้าง

งานบริหารโครงการ

บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด

คำนำ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับงานก่อสร้างในโครงการก่อสร้าง มีความสำคัญอย่างมากสำหรับผู้ปฏิบัติงาน ทั้งนี้เพื่อป้องกันอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน รวมทั้งการเกิดอุบัติภัยที่เกี่ยวกับการทำงานก่อสร้าง เช่น การตกจากที่สูง วัตถุหนักหล่นทับ รถบรรทุกเกี่ยวชน ไฟฟ้าช็อต สารเคมีหกรั่วไหล เพลิงไหม้ หรือ การระเบิดจากกิจกรรมต่างๆ ซึ่งอาจทำให้เกิดการสูญเสียในหลายๆ ด้าน ไม่ว่าจะเป็นการได้รับบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหาย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ซึ่งคู่มือความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง เล่มนี้ เป็นคู่มือที่จัดทำขึ้นเพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายด้านความปลอดภัย ระเบียบ และข้อบังคับด้านความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง ตลอดจนมาตรการและระบบต่างๆ เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับประเภทงานต่างๆ ในโครงการก่อสร้าง ซึ่งจะต้องทราบถึงระเบียบที่ต้องปฏิบัติ อย่างเคร่งครัดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

คณะผู้จัดทำ จึงได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง ขึ้นมาเพื่อให้เป็นแนวทางแก่พนักงานผู้ปฏิบัติงานก่อสร้าง ที่ต้องปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงในขั้นตอนการปฏิบัติงานประเภทต่างๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้ยังเป็นการส่งเสริมให้เกิดความรับผิดชอบต่อสังคมด้านสิ่งแวดล้อมของผู้ปฏิบัติงานอีกด้วย คณะผู้จัดทำคาดหวังว่าคู่มือฉบับนี้จะเป็นประโยชน์และเกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานก่อสร้างที่ได้ศึกษาคู่มือความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างเป็นอย่างยิ่ง

บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อ บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

บริษัทฯ จะพัฒนาระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานสากล และข้อกำหนดอื่นๆ ที่บริษัทนำมาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ให้เกิดขึ้นอย่างต่อ เนื่องและยั่งยืน

บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ สนับสนุน ส่งเสริมให้พนักงานตระหนักรู้ถึงการทำงานด้วยความปลอดภัย รวมทั้งกำกับดูแลให้การปฏิบัติงานของพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในทุกขั้นตอนการปฏิบัติงาน

บริษัทฯ จะส่งเสริมและสนับสนุนให้เกิดการมีส่วนร่วมของพนักงาน คู่ธุรกิจ ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อหรือมาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันและประเมินความเสี่ยงของอันตรายและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยจะดำเนินการแก้ไขความเสี่ยงและนำไปใช้อย่างมีประสิทธิผล

บริษัทฯ จะพัฒนาจัดการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานทุกระดับในการปฏิบัติตามกฎระเบียบ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งงบประมาณ เวลา บุคลากร และทรัพยากรที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมในการดำเนินการตามระบบการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
คำนำ	ก
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ข
1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	1
3. คำจำกัดความ	1
4. หน้าที่รับผิดชอบ	3
5. การฝึกอบรมความปลอดภัยฯ ก่อนเริ่มงาน	5
6. การติดป้ายตั้งป้ายเตือนและป้ายบังคับในเขตก่อสร้าง	7
6.1 ป้ายจราจร	7
6.2 ป้ายความปลอดภัย ป้ายเตือนและป้ายบังคับในเขตก่อสร้าง	7
6.3 ป้ายบอกโครงการ	10
7. มาตรฐานการจัดพื้นที่ก่อสร้าง	12
8. มาตรการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในงานก่อสร้างq	13
9. มาตรฐานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยโครงการก่อสร้าง	14
9.1 มาตรฐานการแต่งกายของพนักงานบริษัทและผู้รับเหมา	14
9.2 มาตรฐานระบบใบอนุญาตทำงาน	15
9.3 มาตรฐานความปลอดภัยงานตอกเสาเข็ม	16
9.4 มาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่น	18
9.5 มาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนหลังคา	22
9.6 มาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ	24
9.7 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ	30
อ้างอิง	45

1. วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและมาตรฐานความปลอดภัยงานก่อสร้าง รวมถึงใช้เป็นคู่มือการบริหารจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัยงานก่อสร้างของบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด
2. เพื่อเป็นแนวทางในการจัดทำ ปฏิบัติ รักษา และคงไว้ ซึ่งระบบการบริหารจัดการความปลอดภัย และอาชีวอนามัยงานก่อสร้างของบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด
3. เพื่อแสดงถึงความมุ่งมั่นขององค์กรต่อการปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่ได้ประกาศไว้

2. ขอบเขต

คู่มือด้านการบริหารจัดการความปลอดภัย และอาชีวอนามัยงานก่อสร้างฉบับนี้ ใช้สำหรับพนักงานบริษัท ผู้รับเหมาชั้นต้น ผู้รับเหมาช่วง และทุกบริษัทที่ทำงานโครงการก่อสร้าง และรวมถึงลักษณะงานดังต่อไปนี้ เช่น งานซ่อมบำรุง งานขนส่ง งานบริการต่างๆ รวมทั้งผู้ขายหรือตัวแทนผู้ขายเข้ามาติดตั้งอุปกรณ์ ซ่อม ต่อเติม ทำความสะอาด ติดตั้งเครื่องจักร ทดสอบอุปกรณ์เครื่องจักร เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่และ/หรือโครงการก่อสร้างของบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด ทุกพื้นที่

3. คำจำกัดความ

1. บริษัท หมายถึง บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด
2. บริษัทเจ้าของงาน หมายถึง บริษัทผู้ว่าจ้างหรือ OWNER ผู้จ้างงานให้บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด ดำเนินการก่อสร้างตามที่ได้ทำการตกลงด้วยสัญญาว่าจ้างตามกฎหมาย
3. การชี้บ่งอันตราย หมายถึง กระบวนการในการค้นหาอันตรายที่มีอยู่ และการระบุลักษณะของอันตรายเช่น การประเมินความเสี่ยง การทำ HAZOP ของระบบกระบวนการผลิต หรือ Process, JSA : Job Safety Analysis เป็นต้น
4. จป. หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานขององค์กรหรือผู้ที่ได้รับแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัท
5. ผู้รับเหมา หมายถึง ผู้ซึ่งบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด ว่าจ้างให้ดำเนินการต่างๆ ตามที่บริษัทกำหนด ได้แก่

5.1 ผู้รับเหมาชั้นต้น หมายถึง ผู้รับเหมาที่ตกลงจะรับการว่าจ้างให้ดำเนินงานทั้งหมด หรือบางส่วนของงานจากบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด จนงานสำเร็จ

5.2 ผู้รับเหมาช่วง หมายถึง ผู้รับเหมาที่ทำสัญญารับงานจากผู้รับเหมาชั้นต้น หรือผู้ซึ่งทำสัญญากับผู้รับเหมาช่วงอีกทอดหนึ่งทั้งนี้ไม่ว่าจะรับช่วงกันกี่ช่วงก็ตาม จะต้องแจ้งต่อคณะทำงานโครงการนั้นๆ

6. Site Manager หมายถึง ผู้จัดการหน้างานของบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด หรือผู้ได้รับมอบอำนาจฯลฯ ซึ่งมีอำนาจในการตัดสินใจ การแก้ไขปัญหาต่างๆ ในพื้นที่ทำงานนั้นๆ
7. หัวหน้างาน หมายถึง หัวหน้างานของผู้รับเหมา ซึ่งรับผิดชอบควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานให้เป็นไปตามระเบียบและปลอดภัย อาจมีหลายคนในพื้นที่ก็ได้
8. จป. ผู้รับเหมา หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับของผู้รับเหมาที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด ซึ่งทำหน้าที่ดูแลตรวจสอบความปลอดภัย
9. ผู้เฝ้าระวังไฟ หมายถึง ผู้รับเหมาที่ซึ่งเป็นผู้มีหน้าที่เฝ้าระวังป้องกันมิให้เกิดเพลิงไหม้และระงับเหตุเพลิงไหม้ในเบื้องต้น โดยมีคุณสมบัติตามที่กำหนดและได้รับการแต่งตั้งในโครงสร้างการบริหารงานโครงการบริษัทผู้รับเหมา (มีหลักฐานฝ่านการอบรมจากหน่วยงานฝึกอบรม)
10. ผู้ควบคุมงาน หมายถึง พนักงานของบริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมงานผู้รับเหมาหรือได้รับมอบหมายให้ควบคุมผู้รับเหมา

4. หน้าที่รับผิดชอบ

<u>1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโครงการก่อสร้างของบริษัท/ วิศวกรโครงการฯ / คณะทำงานโครงการฯ / เจ้าหน้าที่อื่นๆ ในโครงการฯ / ช่างตรวจงาน จะเป็นศูนย์กลางการดำเนินการสำหรับทุกกิจกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องในพื้นที่โครงการก่อสร้าง ดังต่อไปนี้</u>

◆ ประสานงานการประชุมด้านความปลอดภัยและการตรวจสอบความปลอดภัยในโครงการก่อสร้างนั้นๆ

◆ ประสานงานกับฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัทเจ้าของงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และบุคลากรของผู้รับเหมา

◆ ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยภาพรวมในโครงการฯ

◆ การตรวจสอบ กิจกรรมการการทดสอบตรวจวัด ก๊าซไวไฟ หรือสารเคมี ณ สถานที่ก่อสร้างหากมีความเสี่ยงเช่นงานก่อสร้างใกล้ถังสารติดไฟ หรือถังสารเคมี เป็นต้น

◆ ตรวจสอบกิจกรรมการทำความสะอาดพื้นที่โครงการฯ หรือกิจกรรม 5 ส.

◆ รายงานปัญหาโดยตรงกับผู้จัดการโครงการฯ หรือคณะทำงานโครงการฯ ของบริษัท และติดตามผลการดำเนินการ การแก้ไขใดๆ เพื่อให้แน่ใจว่ามีประสิทธิภาพ

◆ ประสานงานและเข้าร่วมกับการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการฯ ทุกกรณี

◆ ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา และแจ้งให้ฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม บริษัทเจ้าของงานให้ทราบถึงปัญหาเกี่ยวกับปัญหาความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

◆ ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของกิจกรรมของโครงการฯ

◆ ตรวจสอบการจัดการระยะของกิจกรรมในโครงการฯ

<u>2. ผู้รับเหมาชั้นต้นและผู้รับเหมาช่วง</u> จะต้องรับผิดชอบในกิจกรรมการบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัยงานก่อสร้าง ที่จำเป็นทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าการทำงานเป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในสัญญาที่ใช้บังคับกับผู้รับเหมาชั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงทุกราย

◆ ต้องปฏิบัติตามกฎหมายออกตาม พรบ. คุ้มครองแรงงาน พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หรือหากกฎหมายมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงให้ยึดกฎหมายฉบับล่าสุดเป็นหลัก พรบ. ป้องกันและปราบปรามยาเสพติดในสถานประกอบการ และกฎกระทรวง กฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ข้อกำหนดของสมาคมวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง ระเบียบ / ข้อกำหนด ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัท ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมงานโครงการก่อสร้างของบริษัทผู้รับเหมาเอง รวมทั้งข้อกำหนดหรือมาตรการอื่นๆ ที่ทางบริษัทเจ้าของงานกำหนดขึ้นเฉพาะงานนั้นๆ อย่างเคร่งครัด

◆ ต้องจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานของตน ได้สวมใส่อย่างน้อยต้องได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเหมาะสม

◆ ต้องตรวจสอบเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานของตนเป็นประจำ และรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) การเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบในทันที

◆ กำกับดูแลและควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานอย่างใกล้ชิดไม่ให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายหรือเกิดอุบัติเหตุ

◆ ให้คำแนะนำแก่พนักงานในเรื่องวิธีการป้องกันอุบัติเหตุ และวิธีการทำงานที่ปลอดภัย

◆ พิจารณาหามาตรการต่างๆ หรือทางเลือกอื่นๆ อยู่เสมอในการทำงานนั้นๆ มีความปลอดภัยกว่าเดิมหรือมีความเสี่ยงน้อยลงกว่าเดิมหากมีความเห็นว่า มาตรการที่มีอยู่ไม่เพียงพอหรือไม่แน่ใจว่าจะปลอดภัยให้หยุดการทำงานนั้นและหาทางปรับปรุงวิธีการทำงานหรือสภาพแวดล้อมการทำงาน เพื่อให้มีความปลอดภัยมากขึ้น

◆ ไม่ปล่อยให้ปฏิบัติงานที่ไม่มีประสบการณ์หรือมีประสบการณ์น้อยในกิจกรรมใดๆ ทำกิจกรรมนั้นตามลำพัง เพราะอาจเกิดอุบัติเหตุจากการขาดความรู้หรือขาดประสบการณ์ได้

◆ เอาใจใส่สังเกตสภาพร่างกายและสุขภาพพนักงานทุกคน ทุกวัน ทุกเวลา ถ้าร่างกายไม่พร้อม ควรให้เปลี่ยนงานหรือให้ไปพัก เช่น มีอาการมึนเมา หรือยังไม่สร่างเมา ไม่สบาย หน้ามืด เวียนหัว ฤทธิ์ยาแก้หวัด ยาแก้ไข้ ท้องเสีย อดนอนมา และต้องทำตัวให้ลูกน้องไม่กลัวที่จะแจ้งว่าไม่สบายหรือไม่พร้อม

◆ ตรวจสภาพการทำงานจริงที่หน้างานอย่างสม่ำเสมอแสดงให้ทุกคนประจักษ์ว่าหัวหน้างานของผู้รับเหมามีความตั้งใจและเอาใจใส่อย่างจริงจังในการดำเนินการให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานกับทุกคน

◆ หมั่นเอาใจใส่รายละเอียดความปลอดภัยของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้ในการปฏิบัติงานโดยเฉพาะอย่างยิ่งประเด็นต่อไปนี้

◆ เอาใจใส่เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ถูกดัดแปลงแก้ไขมา เช่น สว่านหรือหินเจียรที่ถอดการ์ดครอบป้องกันสะเก็ดออก

5. การฝึกอบรมความปลอดภัยฯ ก่อนเริ่มงาน

ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในโครงการก่อสร้างทุกคน โดยต้องอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเป็นเวลาอย่างน้อย 6 ชั่วโมง และผู้รับเหมาต้องจัดให้มีการทดสอบความเข้าใจ บันทึกประวัติการฝึกอบรมและผลการทดสอบ และจัดส่งผลการดำเนินการทั้งหมดให้หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการก่อสร้างของบริษัทผู้ว่าจ้าง หลังการฝึกอบรมและทดสอบทันที ทั้งนี้ผู้รับเหมาต้องจัดให้พนักงานทุกคนส่งหลักฐานประกอบก่อนการฝึกอบรม ดังนี้

◆ สำเนาบัตรประชาชน กรณีชาวต่างชาติยื่นสำเนา Passport และ Work permit การทำงานตามกฎหมายไทย

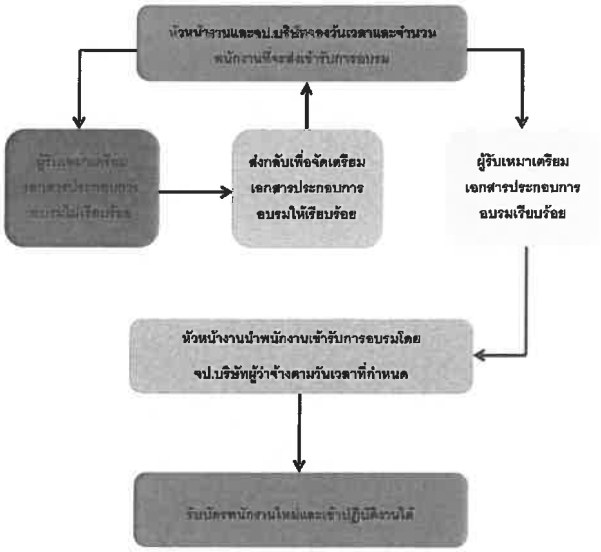
◆ สำเนาบัตรประกันสังคม เป็นผู้ประกันตนตามมาตรา 33 หรือแบบฟอร์ม สปส.1-10

◆ ใบรับรองแพทย์ตัวจริง มีอายุไม่เกิน 3 เดือน นับจากวันที่แพทย์รับรอง และในทุกกรณีที่บริษัทผู้ว่าจ้างกำหนด

[redacted]

แผนผังขั้นตอนการอบรม กรณีอบรมกับบริษัท เรียล โซลูชลัส จำกัด

แผนผังขั้นตอนการอบรม กรณีอบรมกับบริษัทผู้ว่าจ้าง



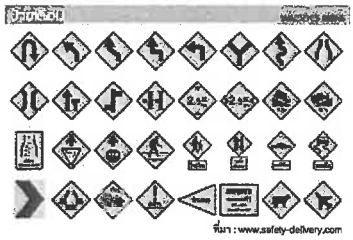
6. การติดป้ายตั้งป้ายเตือนและป้ายบังคับในเขตก่อสร้าง

6.1 ป้ายจราจร

ป้ายจราจรประเภทป้ายบังคับ เช่น

ภาพที่ 2 ป้ายจราจรประเภทป้ายบังคับให้ปฏิบัติตาม

ป้ายจราจรประเภทป้ายเตือน เช่น



ภาพที่ 3 ป้ายจราจรประเภทป้ายเตือนให้ปฏิบัติตาม

6.2 ป้ายความปลอดภัย ป้ายเตือนและป้ายบังคับในเขตก่อสร้าง

ต้องติดตั้งป้ายความปลอดภัย ป้ายเตือนและป้ายบังคับในเขตก่อสร้างเพื่อความปลอดภัย เช่น ให้ระวัง ห้ามเข้า ให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยใช้เครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่าย และผู้รับเหมาต้องจัดฝึกอบรมให้ความรู้เรื่องสัญลักษณ์ รหัสและความหมายของสีของป้ายชนิดต่างๆ ให้กับพนักงานใน Site งานทุกคน เพื่อความเข้าใจและสามารถปฏิบัติตามได้

อย่างถูกต้อง ผู้รับเหมาต้องติดป้ายความปลอดภัย ป้ายเตือน ป้ายบังคับ และป้ายห้ามในจุดที่ประเมินพิจารณาแล้วว่าจำเป็นต้องจะต้องติด เช่น ด้านหน้าโครงการก่อสร้าง จุดที่จะเข้าเขตพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น

สี / สัญลักษณ์	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน
		ระวังไฟฟ้าแรงสูง, ระวังไฟฟ้าช็อต, ระวังวัสดุตกจากด้านบน, ระวังอันตรายจากสารเคมี ฯลฯ
	บังคับให้ต้องปฏิบัติ	ต้องสวมหมวกนิรภัย, ต้องสวมรองเท้านิรภัย, ต้องใช้ฉีนฉัดและหน้ากากนิรภัย ฯลฯ
	หยุด ห้าม	ห้ามสวมรองเท้าแตะ, ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต, ห้ามสูบบุหรี่, ห้ามจุดไฟ, ห้ามเติมเครื่องกำลังปฏิบัติงาน ฯลฯ
	แสดงสถานะปลอดภัย	SAFETY FIRST – ปลอดภัยไว้ก่อน, ปฐมพยาบาล, ทางหนีไฟ, ทางออก ฯลฯ

ที่มา : www.thanatraffic.com

ภาพที่ 4 สัญลักษณ์สีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

ป้ายเตือน / ระวังอันตราย

ภาพที่ 5 ตัวอย่างป้ายเตือนหรือระวังอันตราย

ป้ายบังคับให้ปฏิบัติตาม

ที่มา : www.pps2011.com

ภาพที่ 6 ตัวอย่างป้ายบังคับให้ปฏิบัติตาม

ป้ายหยุดหรือห้าม

ที่มา : www.pps2011.com

ภาพที่ 7 ตัวอย่างป้ายหยุดหรือห้าม

ป้ายแสดงสภาวะปลอดภัย

ที่มา : www.pps2011.com

ภาพที่ 8 ตัวอย่างป้ายแสดงสภาวะปลอดภัย

ภาพที่ 9 ตัวอย่างป้ายสถิติความปลอดภัย

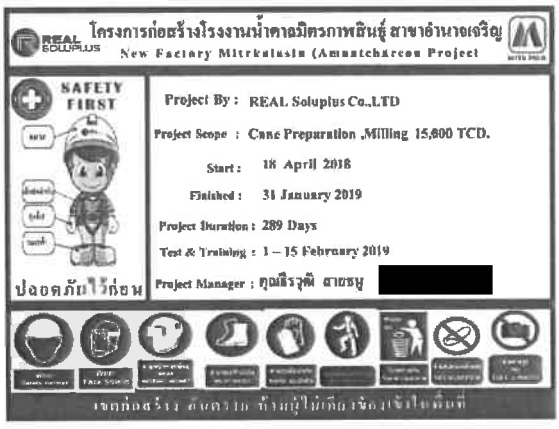
6.3 ป้ายบอกโครงการ

ในงานที่มีบริเวณการทำงานชัดเจนมีระยะเวลาในการทำงานเกินกว่า 1 เดือนต้องมี การจัดทำป้ายโครงการโดยในป้ายต้องมีข้อความ ดังต่อไปนี้

1. ชื่อโครงการ หมายเลขงาน หมายเลขโครงการ
2. ชื่อบริษัท

3. ระยะเวลาเริ่มต้น - สิ้นสุดโครงการ
4. ชื่อ Site Manager
5. หมายเลขโทรศัพท์ของ (Site Manager) และผู้ควบคุมงานของบริษัทผู้ว่าจ้างที่สามารถติดต่อได้ตลอดเวลาช่วงก่อสร้าง
6. ขนาดป้ายอย่างน้อย 4×4 ฟุต ติดตั้งที่บริเวณทำงานให้เห็นชัดเจน ด้านหนึ่งสื่อมีความเหมาะสมกับขนาดป้ายและข้อความต้องมีภาษาไทยเป็นหลักอาจเพิ่มเติมวงเล็บเป็นภาษาอังกฤษก็ได้ กรณีที่ติดปัญหาสถานที่ติดตั้งป้ายให้ผู้ควบคุมงานพิจารณาตามความเหมาะสม
7. รวมทั้งติดธงชาติ ธงความปลอดภัย และธงบริษัท เหนือป้ายโครงการ

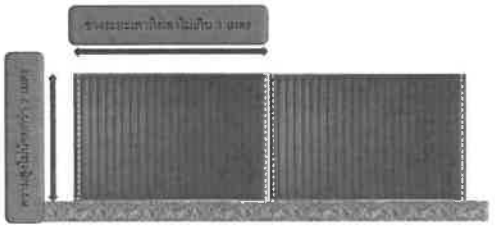
หมายเหตุ : หากมีข้อมูลเหมาะสมเพิ่มเติมสามารถลงข้อความที่ป้ายโครงการได้



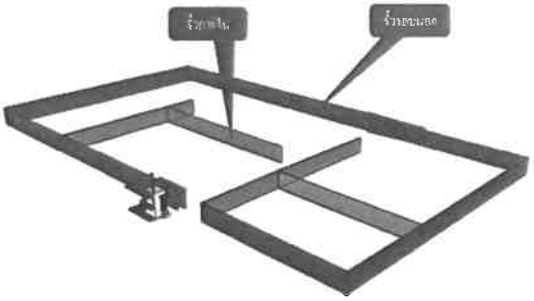
ภาพที่ 10 ตัวอย่างป้ายโครงการ

7. มาตรฐานการจัดพื้นที่ก่อสร้าง

ผู้รับเหมาต้องดำเนินการติดตั้งรั้วรอบนอกพื้นที่ก่อสร้าง โดยใช้วัสดุที่มีสภาพดี คงทน ไม่ผุ และบุบงอ บิดเบี้ยว สูงไม่น้อยกว่า 2.00 เมตร เป็นแนวตรง



ภาพที่ 11 มาตรฐานความสูงและระยะห่างระหว่างเสาของรั้วโครงการ



ภาพที่ 12 ตัวอย่างการจัดแบ่งพื้นที่รั้วโครงการภายนอกและภายใน

8. มาตรการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในงานก่อสร้าง

<u>การจัดการขยะ</u> ผู้รับเหมาต้องจัดพื้นที่สำหรับเก็บกองวัสดุก่อสร้างให้เป็นที่ และเป็นระเบียบและมีการแยกพื้นที่ให้ชัดเจน

ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย ที่มีสภาพแข็งแรง ทนทาน ไม่แตกรั่วไหล และมีฝาปิดมิดชิด สามารถป้องกันแมลงวันและสัตว์พาหะนำโรค และต้องมีการจัดกิจกรรม 5ส. ให้พนักงานมีส่วนร่วมในการควบคุม ดูแลพื้นที่รับผิดชอบ

ที่มา : www.officepromart.net

ภาพที่ 13 ตัวอย่างมาตรฐานถังขยะแยกตามประเภทต่างๆ

ภาพที่ 14 ตัวอย่างกิจกรรม Big leaning Day

9. มาตรฐานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยโครงการก่อสร้าง

9.1 มาตรฐานการแต่งกายของพนักงานบริษัทและผู้รับเหมา

ต้องใช้เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย ผ้า Cotton ผ้ายีนส์ (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ) สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าเป็นบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง เช่น LOGO บริษัท เป็นต้น

<u>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment: PPE)</u>

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้มีความเหมาะสมกับลักษณะงาน หรือตามที่บริษัทและบริษัทผู้ว่าจ้างกำหนด โดยมีรายละเอียดทั่วไป ดังนี้

- เลือกใช้ PPE ให้เหมาะสมกับความเสี่ยง
- PPE ที่ใช้ต้องได้มาตรฐานรับรองจากสถาบัน เช่น ANZI, NIOSH, EN หรือ มอก. เป็นต้น
- ผู้รับเหมาต้องหมั่น ตรวจสอบสภาพ และดูแลรักษา PPE ของพนักงานอยู่เสมอ
- ภายในพื้นที่โครงการก่อสร้าง กำหนดให้ใช้ PPE ขั้นต่ำ คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม และผ้าที่แนะนำให้ใช้ คือ ผ้าฝ้าย ผ้ายีนส์ ผ้าเวสปอยส์
- ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์สีดำปฏิบัติงานในเวลากลางคืนต้องใช้เป็นชนิดเลนส์ใสเท่านั้น
- การทำงานบนที่สูงต้องใช้เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว (Full Body Harness) แบบ 2 ตะขอ เท่านั้น

ภาพที่ 15 ตัวอย่างเครื่องแต่งกายของพนักงานบริษัทและผู้รับเหมา

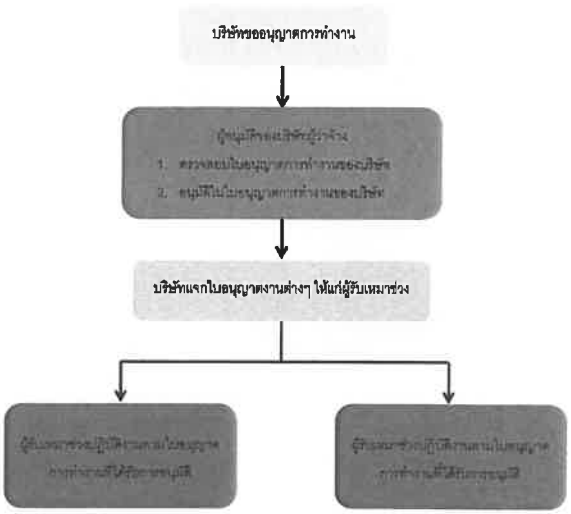
ภาพที่ 16 มาตรฐานชุดพนักงานด้านหน้าและด้านหลัง

9.2 มาตรฐานระบบใบอนุญาตทำงาน

การขออนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงานเป็นมาตรการที่นำมาใช้ควบคุมกันเองระหว่างบริษัทและผู้รับเหมาช่วง เพื่อเป็นการร่างแผนงานและควบคุมป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

<u>แผนผัง การขออนุญาตการทำงาน กรณีบริษัทและผู้รับเหมา</u>

<u>แผนผัง การขออนุญาตการทำงาน กรณีบริษัทผู้ว่าจ้างและบริษัท</u>



9.3 มาตรฐานความปลอดภัยงานตอกเสาเข็ม

ผู้รับเหมาต้องดำเนินงานตอกเสาเข็มให้เป็นไปตามกฎกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

- ต้องติดป้ายเตือนเป็นที่ก่อสร้างห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง (อาจใช้เป็นป้ายเตือนเดียวกันกับป้ายบอกสถานที่ก่อสร้างก็ได้)

◆ การทำงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูงหากสายไฟฟ้ามีแรงดันเกิน 50 กิโลโวลท์ ระยะห่างต้องไม่น้อยกว่า 3 เมตร และหากสายไฟฟ้ามีแรงดันมากกว่า 50 กิโลโวลท์ ระยะห่าง ต้องเพิ่มจากเดิมอีก 1 cm. สำหรับแรงดันไฟฟ้าที่เพิ่มอีก 1 กิโลโวลท์

◆ ก่อนเริ่มทำงานผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาดำเนิน โดยต้องตรวจสอบอุปกรณ์ตอกเสาเข็มทุกส่วน ประส่วนประกอบสำคัญของอุปกรณ์ตอกเสาเข็ม โดยต้องจัดทำขั้นตอนวิธีการตรวจสอบเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมตาราง Check List คู่มือจากผู้ผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ตอกเสาเข็ม และระบุผู้มีความรู้ประสบการณ์ในการตรวจสอบแนบมาในเอกสาร

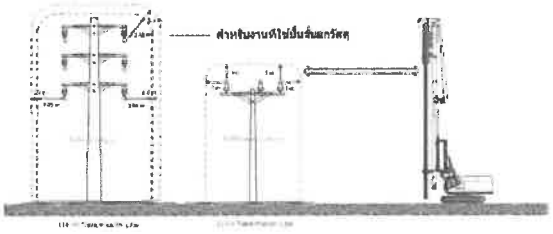
◆ ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้ของผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด

◆ ต้องมีการแสดงพิกัดการยก คำเตือน และสัญญาณขันตราย

◆ ในขณะปฏิบัติงานต้องมีผู้ให้สัญญาณเพียงคนเดียวต่อปั้นจั่นหนึ่งตัว และผู้ให้สัญญาณกับผู้ควบคุมปั้นจั่นจะต้องเข้าใจสัญญาณกันเป็นอย่างดี

◆ ต้องตรวจสอบปั้นจั่นทุก ๓ เดือนโดยวิศวกรซึ่งได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม ตามแบบ ตรวจสอบของทางราชการ (แบบ ปจ. 1, ปจ. 2) และเก็บแบบตรวจสอบไว้พร้อมเรียกตรวจ

ลักษณะงาน	แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่างที่ต้องรักษาไว้
ทุกงาน	22 KV	3 เมตร
ทุกงาน (ยกเว้นงานที่ใช้ปั้นจั่น)	115 KV	5.3 เมตร
งานที่ใช้ปั้นจั่นยกวัสดุ	115 KV	3.65 เมตร



ภาพที่ 17 แสดงแรงดันไฟฟ้าและระยะห่างที่กำหนด

9.4 มาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่น

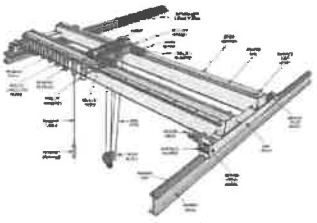
<u>จัดกำหนดสำคัญของปั้นจั่นตามกฎหมาย</u>

(1) ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมผู้บังคับปั้นจั่น ต้องได้รับการอบรมตามกฎกระทรวง เรื่อง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับ เครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552 รายละเอียดการอบรมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ. 2554 (เอกสารประกาศนียบัตร แสดงผ่านการอบรมหรือทบทวน)

(2) ปั้นจั่นทุกประเภทต้องได้รับการตรวจรับรองความปลอดภัยตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552 และการทดสอบการยกน้ำหนัก (Test Load) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น พ.ศ. 2554 โดยวิศวกรเครื่องกล หรือภาคีวิศวกรพิเศษที่ได้รับอนุญาตจากสภาวิศวกร ตามระยะเวลาที่กำหนดตามประเภทการใช้งานและขนาดของปั้นจั่น (เอกสาร แบบฟอร์มการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่นอยู่กับที่ ปจ. 1 แบบฟอร์มการตรวจและทดสอบปั้นจั่นเคลื่อนที่ ปจ.2)

ปั้นจั่นแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลักใช้งานคือ

1. ปั้นจั่นอยู่กับที่ (Stationary Crane) คือ ปั้นจั่นที่มีอุปกรณ์ควบคุม เครื่องดันกำลังอยู่ในตัวตั้งบนหอสูง ขาตั้งหรือบนล้อเลื่อนทางานเฉพาะในพื้นที่ที่กำหนด


ที่มา : warehouseprefab.com

ที่มา : www.jctinpractice.com

ภาพที่ 18 ปั้นจั่นอยู่กับที่ (Stationary Crane)

2. ปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Moveable Crane) คือปั้นจั่นที่มีอุปกรณ์ควบคุม เครื่องดันกำลังอยู่ในตัวยานพาหนะที่สามารถขับเคลื่อนตัวเอง แบ่งเป็นประเภทต่างๆ ตามลักษณะการใช้งาน เช่น รถปั้นจั่นล้อยาง (Hydraulic Truck Crane, Rough Terrain Crane, All Terrain Hydraulic Crane) รถปั้นจั่นตีนตะขาบ (Crawler Crane) เรือเครน (Floating Crane) รถบรรทุกติดเครน (Truck with Crane) เป็นต้น

ที่มา : www.cgtrader.com

ภาพที่ 19 ปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Moveable Crane)

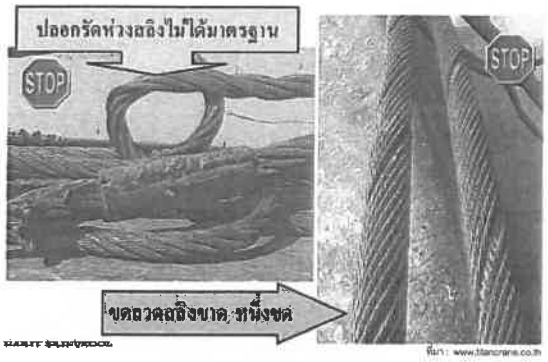
<u>อุปกรณ์ห้อยยกเกี่ยวกับเครน</u>

1. ห้ามใช้ลวดสลิงที่ลวดเส้นนอกหรือที่ครั้นเกลียว (Strand) ลีกไปตั้งแต่หนึ่งใน 3 ของเส้นผ่านศูนย์กลางลวดสลิงหรือของเส้นผ่านศูนย์กลางครั้นเกลียว (Strand)
2. ห้ามใช้ลวดสลิงที่ขมวด ถูกบดกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด ซึ่งทาให้ประสิทธิภาพในการใช้งานของลวดสลิงลดลง
3. ห้ามใช้ลวดสลิงมีเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงเกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
4. ห้ามใช้ลวดสลิงถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัดเจน
5. ห้ามใช้ลวดสลิงถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
6. ห้ามใช้ลวดสลิงเคลื่อนที่ที่มีเส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียว ขาดตั้งแต่ 3 เส้นขึ้นไปในเกลียวเดียวกัน หรือขาดตั้งแต่ 6 เส้นขึ้นไปในหลายช่วงเกลียวรวมกัน
7. ห้ามใช้ลวดสลิงยึดโยงที่มีเส้นลวดขาดตรงข้อต่อตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไปในหนึ่งช่วงเกลียว

ภาพที่ 20 องค์ประกอบของลวดสลิง

ภาพที่ 21 ลักษณะลวดสลิงที่ห้ามนำมาใช้งาน

ภาพที่ 22 ลักษณะลวดสลิงที่ห้ามนำมาใช้งาน



ภาพที่ 23 ลักษณะลวดสลิงที่ห้ามนำมาใช้งาน

ภาพที่ 24 มาตรฐานค่าความปลอดภัยของอุปกรณ์ช่วยยกแต่ละชนิด

9.5 มาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนนั่งร้าน

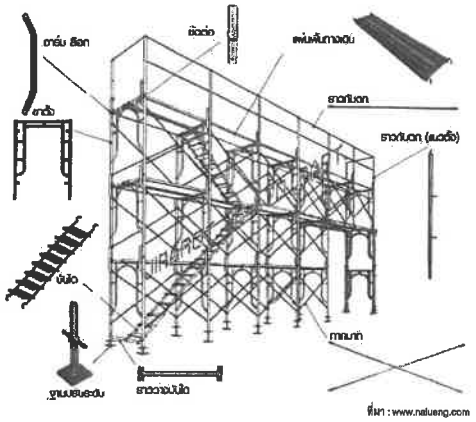
การปฏิบัติงานในโครงสร้างจำเป็นต้องใช้แรงงานเพื่อสนับสนุนการดำเนินงานก่อสร้างโดยเฉพาะการทางานในที่สูงจำเป็นต้องมีนั่งร้าน เพื่อให้แรงงานสามารถปฏิบัติงานก่อสร้างได้อย่างปลอดภัย โดยการปฏิบัติงานก่อสร้างภายในอาคารที่ จำเป็นต้องใช้นั่งร้าน เช่น การก่อกำแพงสูง การตบแต่งวัสดุในบริเวณก่อสร้างที่สูง และการทำงานก่อสร้างภายนอกอาคารที่จาเป็นต้องใช้นั่งร้าน เช่น งานอาบปูน งานทาสี งานตบแต่งอาคารภายนอก เป็นต้น

มาตรฐานนั่งร้านที่หางบริษัทกำหนดยึดตามกฎกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 ทั้งนี้เพื่อเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด นั่งร้านที่ใช้ปฏิบัติงานในโครงการต้องมีลักษณะดังต่อไปนี้

1. นั่งร้านที่ความสูงตั้งแต่ 1.5 เมตร ขึ้นไปต้องมีบันไดหรือทางลาดพร้อมทั้งติดตั้งราวกั้นหรือรั้วกันตกที่มั่นคงแข็งแรงเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
2. ราวกั้นหรือรั้วกันตกของนั่งร้านต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90-110 เซนติเมตร และแผงทึบหรือขอบกันของตกมีความสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตร พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตราย
3. วัสดุที่นำมาประกอบนั่งร้านต้องอยู่ในสภาพแข็งแรง ไม่ชำรุดผุพัง

ข้อปฏิบัติในการใช้งานกับนั่งร้าน

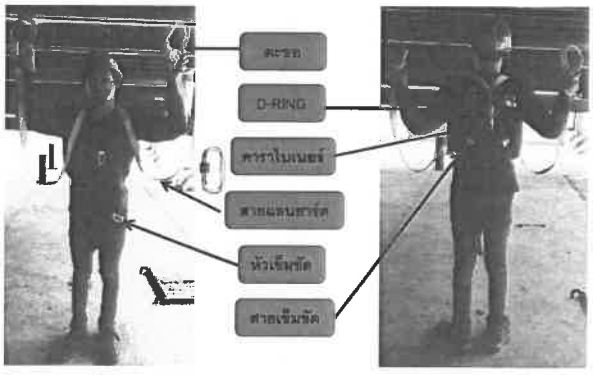
1. ต้องทำการสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวแบบ 2 ตะขอบนนั่งร้านที่มีความสูง 4 เมตรขึ้นไป
2. ต้องทำการตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. ต้องทำการค้ำยันนั่งร้านให้มั่นคงแข็งแรงหากมีการตั้งนั่งร้านตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไป
4. ห้ามรองฐานนั่งร้านด้วยไม้ เศษปูน และไม้แบบต่างๆ
5. ให้ทำการรองฐานนั่งร้านให้สมดุลด้วยขาปรับระดับนั่งร้านเท่านั้น
6. ห้ามทำการเชื่อมนั่งร้านโดยเด็ดขาด
7. ห้ามวางของหรือวัสดุบนนั่งร้านโดยไม่มีการยึดโยงวัสดุดังกล่าว
8. ห้ามทำงานบนนั่งร้านเมื่อพื้นนั่งร้านลื่น
9. ห้ามทำงานบนนั่งร้านที่มีส่วนใดชำรุด
10. ห้ามทำงานบนนั่งร้านแขวนหรือนั่งร้านแบบกระเช้าขณะฝนตกหรือลมแรงอันอาจเป็นอันตราย และในกรณีที่มีเหตุการณ์ดังกล่าวให้รีบนำนั่งร้านดังกล่าวลงสู่พื้นดิน



ภาพที่ 25 ตัวอย่างนั่งร้านญี่ปุ่นและส่วนประกอบต่างๆ

อุปกรณ์อันตรายจากการตกจากการทำงานบนนั่งร้าน

◆ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวแบบ 2 ตะขอ



ภาพที่ 26 องค์ประกอบของ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวแบบ 2 ตะขอ

9.6 มาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ

◆ การปฏิบัติงานเชื่อมและงานตัดต้องปฏิบัติตามข้อบังคับต่างๆ ที่เกี่ยวกับเรื่องการเชื่อมหรือการตัดด้วยไฟฟ้าหรือแก๊ส ที่ทางบริษัทหรือบริษัทผู้ว่าจ้างระบุไว้

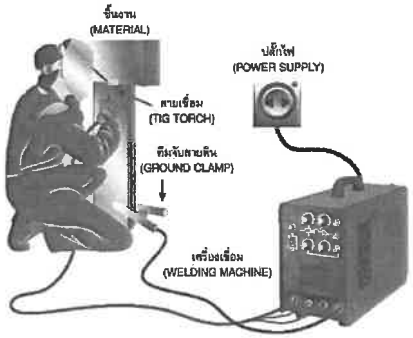
◆ ผู้ที่จะทำการเชื่อมหรือตัดด้วยไฟฟ้าหรือแก๊ส จะต้องเป็นผู้ที่ชำนาญซึ่งสามารถทำการเชื่อมและตัดได้ตามข้อกำหนดคุณสมบัติช่างเชื่อมและตัด

◆ สำหรับการเชื่อมแก๊สจะต้องใช้ชุดอุปกรณ์การเชื่อมและตัดด้วยแก๊ส เช่น หัวเชื่อม ตัด อุปกรณ์ควบคุมการลดกำลังดันเครื่องผลิตแก๊ส สายแก๊ส อุปกรณ์กันเปลวไฟย้อนกลับ เป็นต้น

◆ ต้องจัดให้มีถังดับเพลิงหรืออุปกรณ์ระงับอัคคีภัยที่ใช้ได้ผลเตรียมไว้เพื่อใช้ได้ทันท่วงทีในบริเวณที่มีการเชื่อมหรือการตัด ห้าบริเวณการเชื่อมหรือการตัดนั้นมีวัสดุที่ติดไฟง่ายอยู่ใกล้ จะต้องจัดให้มีผู้ช่วยหรือจัดคนไว้เป็นพิเศษ เพื่อช่วยในการระงับอัคคีภัย

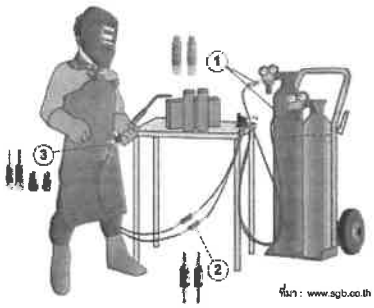
◆ งานตัดด้วยเปลวไฟ และงานเชื่อมโลหะ ต้องมีการขออนุญาตการทำงานประกายไฟทุกครั้ง

◆ จัดให้มีถังดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ชนิดผงเคมีแห้ง (6A20B) ติดตั้งไว้ในบริเวณ ใกล้เคียงที่สามารถนามาใช้ดับเพลิงได้ทันที



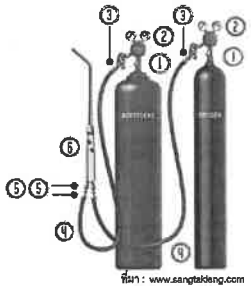
ที่มา : www.ppeinter.com

ภาพที่ 27 ลักษณะการปฏิบัติงานเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐาน



ที่มา : www.sgb.co.th

ภาพที่ 28 ตัวกันไฟย้อนกลับตามตำแหน่งที่ต้องติดตั้งก่อนใช้งาน



ที่มา : www.sangtaidang.com

1 : วาล์วหัวถัง
2 : เกจวัดความดันใช้งานวัดความดันถังเรกกูเลเตอร์ปรับความดันและเกจวัดความดันใช้งาน
3 : อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับหัวถัง
4 : ท่อยาง
5 : non-return valve (อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ด้านหัวเชื่อมตัด)
6 : หัวเชื่อมตัด

ภาพที่ 29 ส่วนประกอบของเครื่องเชื่อมตัดก๊าซ

ภาพที่ 30 องค์ประกอบของการติดไฟ

ตารางที่ 1 ประเภทของไฟตามมาตรฐาน National Fire Protection Association (NFPA)

CLASS	สัญลักษณ์	ลักษณะ
A		เป็นไฟที่ เกิดจากเชื้อเพลิง ไม้ กระดาษ ผ้า ยาง และ พลาสติก
B		เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงเหลวติดไฟ น้ำมันเบนซิน, น้ำมันดีเซล, สี, สารละลาย ก๊าซหุงต้ม
C		เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีกระแสไฟฟ้า
D		เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็น โลหะลุกติดไฟ แมคนีเซี่ยม ไม่สามารถใช้น้ำดับได้
K		เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงน้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช, น้ำมันจากสัตว์ และไขมัน

ตารางที่ 2 ประเภทของถังดับเพลิง

ประเภท	ดับไฟประเภท
ผงเคมีแห้ง	
คาร์บอนไดออกไซด์	
สูตรน้ำ	

ประเภท	ดับไฟประเภท
น้ำสะสมแรงดัน	
ของเหลวระเหย	
โฟม	

ภาพที่ 31 วิธีใช้ถังดับเพลิง

9.7 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริการ จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 ได้กำหนดความหมายที่อับอากาศ ดังต่อไปนี้

◆ ที่อับอากาศ (Confined Space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบให้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ ปล่อง หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะ หรือ สิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

◆ สภาพอันตราย หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

1. มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
2. มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
3. มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
4. สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

◆ บรรยากาศอันตราย หมายความว่า สภาพอากาศที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

1. มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร
2. มีก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (lower flammable limit หรือ lower explosive limit)
3. มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำสุดของฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้แต่ละชนิด (minimum explosible concentration)
4. มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อำชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
5. สภาวะอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ภาพที่ 32 ต้องติดป้ายในที่อับอากาศ

ภาพที่ 33 อบรมก่อนเข้าทำงานที่อับอากาศ

ระบบการขออนุญาตทำงาน

นายจ้างต้องจัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศทุกครั้ง และหนังสืออนุญาตนั้นอย่างน้อยต้องมีรายละเอียด ไม่น้อยกว่าที่กฎหมายกำหนด

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) **เรียบเรียง: Chadow**

ภาพที่ 34 การขออนุญาตทำงานก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ

ควบคุมการเข้า-ออกที่อับอากาศ

ผู้ที่เข้าไปในที่อับอากาศ นอกจากต้องอบรมตามกฎหมายแล้ว จะต้องไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นซึ่งแพทย์เห็นว่าการเข้าไปในที่อับอากาศอาจเป็นอันตรายต่อบุคคลดังกล่าว

4
นอกจากการจัดทำป้ายแจ้งข้อความ ว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ณ บริเวณทางเข้าออกของที่อับอากาศทุกแห่งแล้ว ควรจัดให้มีระบบการปิดกั้น หรือ Lock กุญแจ

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) **เรียบเรียง: Chadow**

ภาพที่ 35 ทำระบบ Log-out และTag-out บริเวณทางเข้าที่อับอากาศ

ตัดแยกแหล่งอันตราย

นายจ้างต้องปิด กั้น หรือกระทำโดยวิธีการอื่นใดที่มีผลในการป้องกันมิให้พลังงาน สาร หรือสิ่งที่เป็นอันตรายเข้าสู่บริเวณที่อับอากาศในระหว่างที่ลูกจ้างทำงาน เช่นติดตั้ง blind, slip plate, double block and bleed valve

5
ล็อคกุญแจและแขวนป้าย ตัดแหล่งพลังงาน สาร หรือสิ่งที่เป็นอันตรายที่อาจเข้าสู่ที่อับอากาศ หรือทำการตัดแยก ในกรณีที่ล็อคกุญแจไม่ได้

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) **เรียบเรียง: Chadow**

ภาพที่ 36 ตัดแยกพลังงานก่อนเข้าที่อับอากาศ

ตรวจวัดคุณภาพอากาศ

นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัด และประเมินสุภาพอากาศในที่อับอากาศว่ามีบรรยากาศอันตรายหรือไม่ โดยให้ดำเนินการทั้งก่อนให้ลูกจ้างเข้าไปทำงานและในระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ

6
ตรวจวัดคุณภาพอากาศก่อนเข้าและในระหว่างการทำงาน ให้มั่นใจว่า มีปริมาณก๊าซออกซิเจน ไม่น้อยกว่า 19.5% และไม่เกิน 23.5% รวมถึงก๊าซอันตรายอื่นๆ ที่ส่งผลต่อสุขภาพและการติดไฟ

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) **เรียบเรียง: Chadow**

ภาพที่ 37 ตรวจวัดคุณภาพอากาศก่อนเข้า และระหว่างปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ควบคุมเครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำไปใช้งานในที่อับอากาศ

นายจ้างต้องจัดให้มีอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เหมาะสมในการใช้งานในที่อับอากาศ และตรวจสอบให้อุปกรณ์ไฟฟ้านั้นมีสภาพสมบูรณ์และปลอดภัยพร้อมใช้งาน ถ้าที่อับอากาศนั้นมีบรรยากาศที่ไวไฟหรือระเบิดได้ ต้องเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่สามารถป้องกันมิให้ติดไฟหรือระเบิดได้

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 38 ตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์ก่อนนำเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

เฝ้าระวังบรรยากาศอันตรายในระหว่างการปฏิบัติงาน

"บรรยากาศอันตราย" หมายความว่า สภาพอากาศที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 39 ติดเครื่องตรวจวัดอากาศติดตัวตลอดเวลาปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

กำหนดช่องทางการสื่อสารในระหว่างการปฏิบัติงาน

นายจ้างต้องจัดให้มีผู้ช่วยเหลือ พร้อมด้วยอุปกรณ์ช่วยเหลือที่เหมาะสม คอยเฝ้าดูแลบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศโดยให้สามารถติดต่อสื่อสารกับลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศได้ตลอดเวลา เพื่อช่วยเหลือลูกจ้างออกจากที่อับอากาศ

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 40 จัดให้มีเครื่องมือสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานด้านในที่อับอากาศและผู้ช่วยเหลือด้านนอก

ชี้บ่งผู้ที่ได้รับอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

กำหนดวิธีการชี้บ่งผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศที่ได้รับอนุญาต และควบคุมไม่ให้ผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในที่อับอากาศ ตลอดระยะเวลาที่มีการปฏิบัติงาน

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 41 ผู้ที่สามารถเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้ต้องมีป้ายชื่อหรือวิธีบ่งชี้จัดเจน

การระบายอากาศ

ดำเนินการระบายอากาศให้เหมาะสมและเพียงพอตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศ

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 42 ต้องมีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมตลอดเวลาการทำงานในที่อับอากาศ

การหยุดการทำงานและการอพยพ

จัดเตรียมทางเข้าออกให้ง่ายต่อการอพยพเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น เครื่องตรวจวัดก๊าซแจ้งเตือนอันตราย

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 43 หยุดปฏิบัติงานทันทีเมื่อมีสัญญาณเตือนจากเครื่องเตือนอันตราย

การช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ห้ามลงไปช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายภายในที่อับอากาศเพียงลำพังโดยปราศการตรวจวัดก๊าซและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่ถูกต้อง

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

ภาพที่ 44 ห้ามเข้าช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายในที่อับอากาศเพียงลำพัง

การช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตที่เหมาะสมกับลักษณะงาน ให้สะดวกต่อการนำมาใช้งานสำหรับทีมฉุกเฉินหรือผู้ช่วยเหลือ เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น

ด้วยความปรารถนาดีจาก ชมรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มสธ.
ที่มา: Workplace Safety and Health Council (WSHC) เรียบเรียง: Chadow

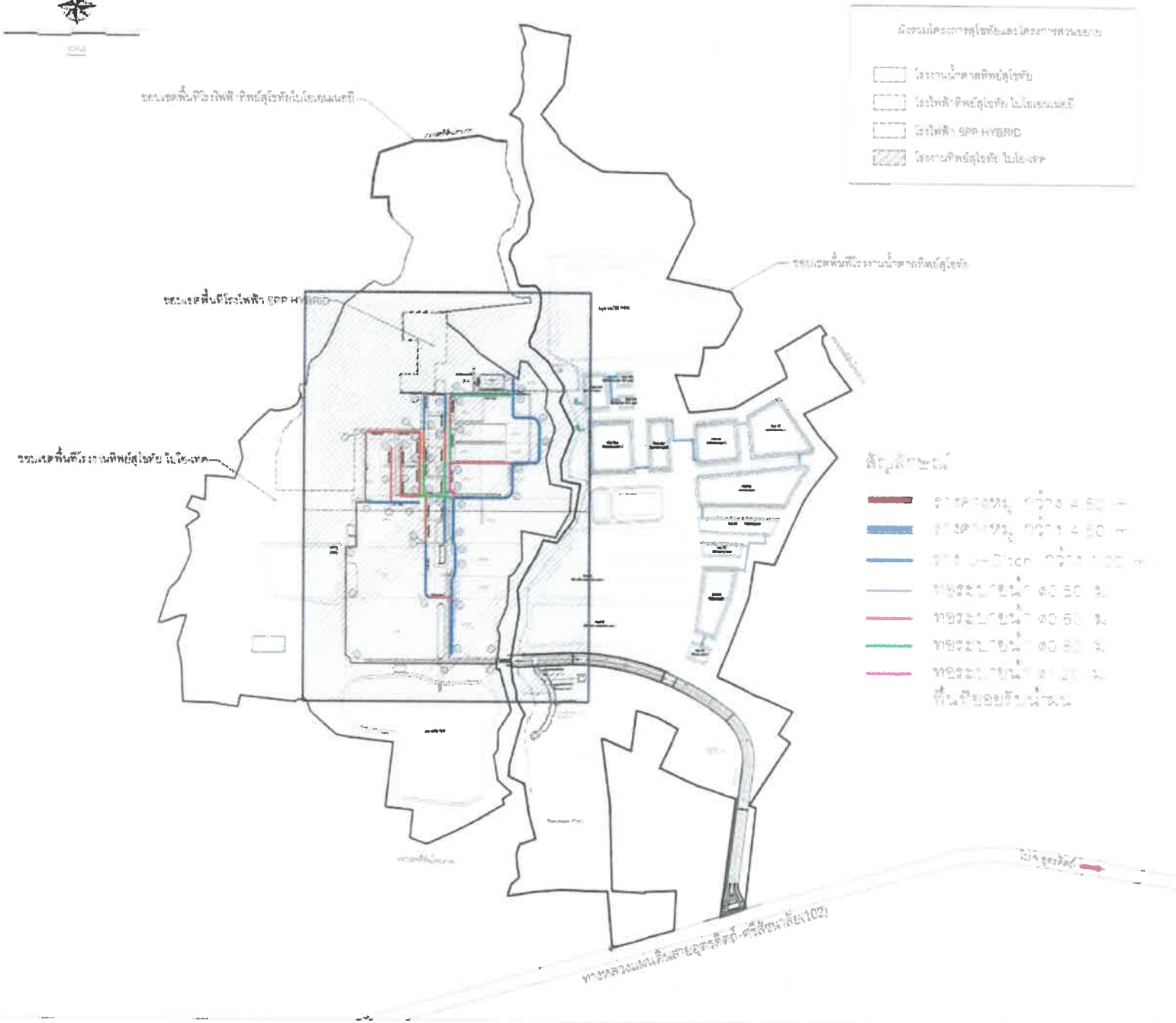
ภาพที่ 45 ผู้ช่วยเหลือต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่ถูกต้องและเหมาะสมกับสภาพอันตราย

[illegible]
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสิ่งอุปกรณ์ พ.ศ. 2552" 126ง. 15 กุมภาพันธ์.
ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม. 126 ตอนที่ 15 ก. หน้า 12-19
"กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการรับรองผลการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ เครื่องจักร กับพื้น และหมัดโม พ.ศ. 2552" 126ง. 71
มิถุนายน. ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม 126 ตอนที่ 38 ก. หน้า 4-22
"กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการจัดการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551" 125ง. 16 สิงหาคม.
ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม. 125 ตอนที่ 110 ก. หน้า 10-35
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม. (2564ก). คู่มือการปฏิบัติงานจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
ในงานก่อสร้างสนามบิน. กรุงเทพมหานคร.
เอสโน. (2561). ประกาศของไฟ ตามมาตรฐาน NFPA 10. วันที่สืบค้นข้อมูล 5 กรกฎาคม 2561. จาก เอสโน ดิจิ
ไทย ซอฟต์ เซอร์วิส. เวบไซต์: http://www.[illegible]

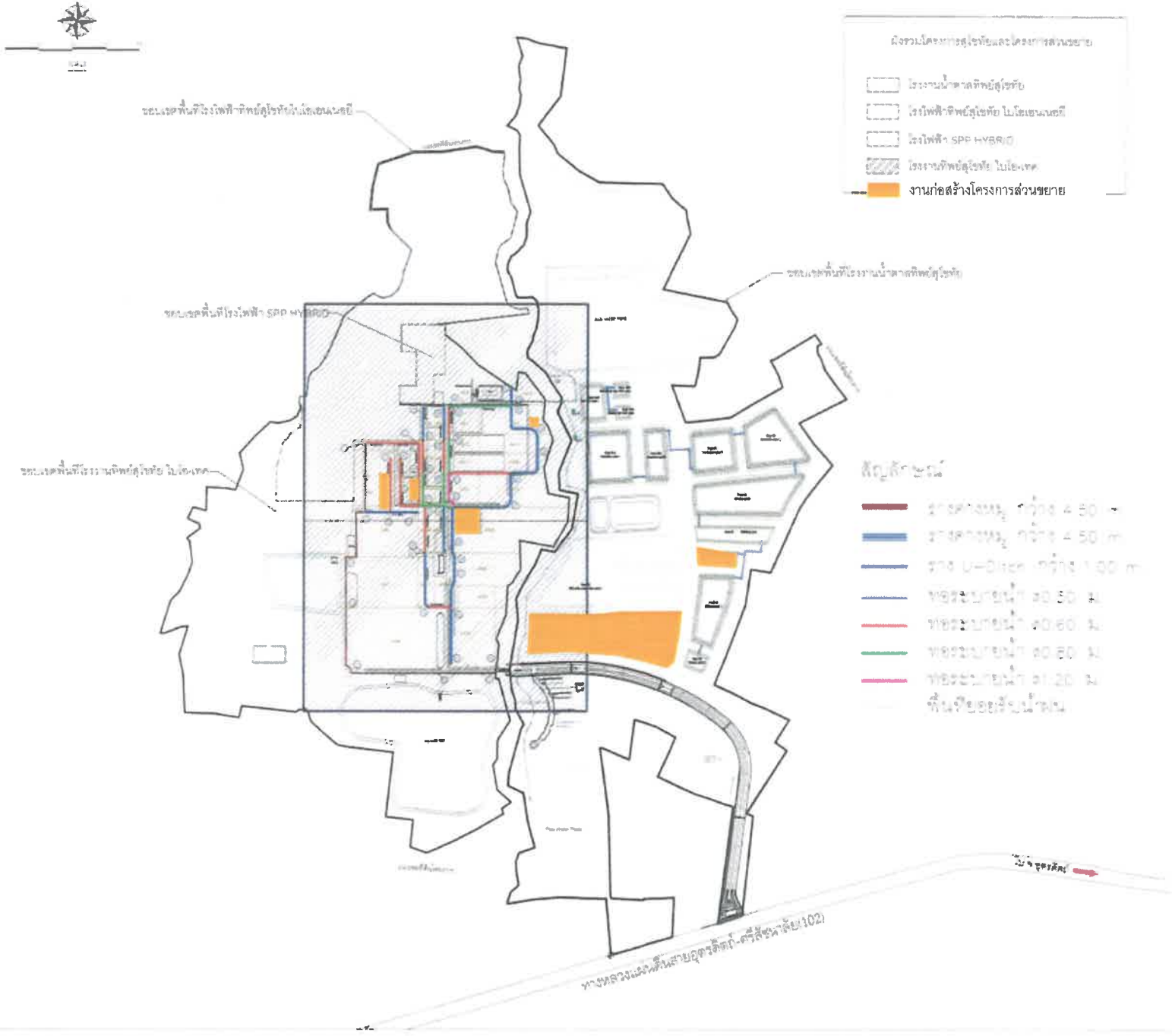
เอกสารแนบที่ 2ข

แผนผังแสดงแนวรางระบายน้ำเดิมของโครงการ เชื่อมพื้นที่ก่อสร้าง

แนวรางระบายน้ำฝนของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด



แผนผังแสดงพื้นที่ก่อสร้างโครงการส่วนขยายช่วงเดือน ม.ค.- มิ.ย. 66



เอกสารแนบที่ 3ข

รายชื่อและภูมิลำเนาผู้รับเหมาก่อสร้าง
กลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัย

รายชื่อและภูมิลำเนาผู้รับเหมาก่อสร้าง บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

บริษัทรับเหมาก่อสร้าง : บริษัท ก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	จังหวัดภูมิลำเนา
1	นางสาว กัญญารัตน์ คำภิโล	SAFETY	เชียงใหม่
2	นาย สกล กองเสนา	หัวหน้างาน	เพชรบูรณ์
3	นาย ตระกูลพันธ์ พลขันธ์	หัวหน้างาน	กำแพงเพชร
4	นาย โกศล จันทร์เล็ก	หัวหน้างาน	กำแพงเพชร
5	นาง วาริณี พริ้งเสน	ช่างประกอบ	กำแพงเพชร
6	นาย พรเทพ สุขอำมาลย์	ช่างประกอบ	กำแพงเพชร
7	นาย นิคม เหมันต์	ช่างประกอบ	สุโขทัย
8	นาย ล่อม บรรจง	ช่างประกอบ	กำแพงเพชร
9	นาย ณรงค์ศักดิ์ บานโพธิ์	ช่างประกอบ	พิจิตร
10	นาย อุบล จินดากุล	ช่างประกอบ	อำนาจเจริญ
11	นาย ประวิทย์ บรรจง	ช่างประกอบ	กำแพงเพชร

บริษัทรับเหมาก่อสร้าง : K P N Green Energy Solution

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	จังหวัดภูมิลำเนา
1	นายสุวิชา สายสีนวล	Site Manager	นนทบุรี
2	นายพร้อมพงศ์ สายวงค์	QA/QC inspector	ลำปาง
3	นายสุรัตน์ เทียมทัน	QA/QC inspector	ระยอง
4	นางอัจจิมา สมณะธัญกรณ์	Site Administrator	อุทัยธานี
5	นางวารุณี เทียมทัน	แม่บ้าน	ระยอง
6	ว่าที่ ร.ต.สาคร ทัพภูธร	Site Engineer	กาฬสินธุ์
7	นายนราวิชญ์ เสือดาว	Foreman	กาญจนบุรี
8	นายวริศ ชะตาดี	Technicial	กาญจนบุรี
9	นายคณิณกฤษณ์ อินทร์ณรงค์	Technicial	กาญจนบุรี
10	นายเฉลิม สุขดิบ	Technicial	กาญจนบุรี
11	นายพยุงศักดิ์ ดอกขจร	Technicial	กาญจนบุรี
12	นายจีรศักดิ์ เบ็ญจชาติ	Technicial	กาญจนบุรี
13	นายอนศิริ ทักษิณ	Technicial	กาญจนบุรี

รายชื่อและภูมิลำเนาผู้รับเหมาก่อสร้าง บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

บริษัทรับเหมาก่อสร้าง : บริษัท ธนสินธิ เอ็นจีเนียริ่ง เซอร์วิส จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	จังหวัดภูมิลำเนา
1	นายถิรพัฒน์ ศรภักดี	ผู้จัดการโครงการ	นครศรีธรรมราช
2	นายพงศนัย หวันท้อก	วิศวกร	น่าน
3	นายธราเทพ วาดโคกสูง	วิศวกร	นครราชสีมา
4	นายธันญ์ธวัช ดอกพุฒ	เขียนแบบ	กาญจนบุรี
5	นาย ธนนันท์ ศรีเพชร	หัวหน้าช่าง	นครสวรรค์
6	นาย วิโรจน์ พรลุชะ	ช่าง	บุรีรัมย์
7	นาย ชัยรัตน์ พรมจันทา	ช่าง	บุรีรัมย์
8	นาย จักรพันธ์ พาริตา	ช่าง	สมุทสาคร
9	นาย อิทธิพงศ์ สิงห์ทอง	ช่าง	ชัยนาท
10	นาย สุทธิพงศ์ แดงเปล่ง	Project	สมุทสาคร
11	นาย กิตติพงศ์ กิ่งแก้ว	โฟร์แมนหน้างาน	สมุทสาคร
12	นาย คำปัน ศรีดาวงศ์	หัวหน้าช่าง	สมุทสาคร
13	นาย ณรงค์ศักดิ์ บุญเลิศ	ช่าง	สมุทสาคร
14	นาย สุระการ สงวน	ช่าง	สมุทสาคร
15	นาย ธนากรณ์ ผลสุข	ช่าง	สมุทสาคร
16	นาย บุญเพ็ง แสงสีดา	ช่าง	สมุทสาคร

บริษัทรับเหมาก่อสร้าง : บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	จังหวัดภูมิลำเนา
1	น.ส.ศิรินันท์ บึงสุข	Safety	เลย
2	นายวัชรกร พานิชลาน	COT	ลพบุรี
3	นายฉลอม ชัยประเสริฐ	ช่างประกอบ	กำแพงเพชร
4	นายธมกร นันท์รื่น	ช่างเชื่อม	ลพบุรี
5	นายณัฐวุฒิ อุทิศวัฒนะ	ช่างประกอบ	ลพบุรี
6	นายธนกร ปราบจะบก	ช่างประกอบ	ลพบุรี
7	นายจักรินทร์ บรรธร	นักวิทยาศาตร์	อุบลราชธานี
8	น.ส.อาภาภรณ์ สุขเสงี่ยม	วิศวกร	ชัยนาท
9	น.ส.สุธิกานต์ นุ้ยนุ่น	วิศวกร	ชลบุรี
10	นายวีระยุทธ สารทอง	ช่างเทคนิค	กาญจนบุรี
11	นายธนัญชัย ภู่น้อย	วิศวกร	สมุทรสงคราม
12	นายวินัย สิมมะโรง	ช่างเทคนิค	อุดรธานี
13	นายคำพูล ทองปัด	ช่างเทคนิค	สกลนคร
14	นายประทีบ พรมเอี่ยม	วิศวกร	ราชบุรี

รายชื่อและภูมิลำเนาผู้รับเหมาก่อสร้าง บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด			
บริษัทรับเหมาก่อสร้าง : บริษัท ทานิตะ แฟบริเคชั่น จำกัด			
			ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566
ลำดับ	**ชื่อ-นามสกุล**	**ตำแหน่ง**	**จังหวัดภูมิลำเนา**
1	นายสำราญ น้อยบุตร	พนักงานขับเครน 50 ตัน	อุดรธานี
2	นายโกสน ประเสริฐ	พนักงานขับเครน 50 ตัน	เพชรบูรณ์
3	นายไพรัช สาจันทร์	หัวหน้างาน	สมุทรปราการ
4	นายมานพ อ่อนโพธา	พนักงานขับแบคโฮ	ขอนแก่น
5	นายชัชวาลย์ มั่นแย้ม	สโตร์	สุโขทัย
6	นายธนวัฒน์ รุ่งแสง	โฟรแมน	สกลนคร
7	นายยุทธการ แสงทอง	โฟรแมน	อุบลราชธานี
8	นายจักรกฤษณ์ ศรีอำไพ	โฟรแมน	เลย
9	นายพนัส คำหล้า	วิศวกร	เชียงใหม่
10	นายโรจนศักดิ์ คมขำ	โฟรแมน	สระแก้ว
11	นายสุริยา พรมมีบุตร	พนักงานขับเครน 45 ตัน	ขอนแก่น
12	นายโกมล เครือมี	พนักงานขับแบคโฮ	ตาก
13	นายณรินทร์ ดูเถอะ	โฟรแมน	ขอนแก่น
14	นายพินิจ ดวงพัตตรา	วิศวกร	ขอนแก่น
15	นายคำม่วง มูลหา	จัดหารถ	ขอนแก่น
16	นายสุน สาธร	ช่างปูน	สุรินทร์
17	นายสมาน บุราคร	ช่างปูน	สุรินทร์
18	นายประโยชน์ ชฎาทอง	ช่างปูน	สุรินทร์
19	นายชนะชัย สอนสุข	ช่างปูน	ขอนแก่น
20	นางสาคร สอนสุข	ช่างปูน	ขอนแก่น
21	นางมะลิ คัชฤยาวัตร	ช่างปูน	สุรินทร์
22	นางสัน บัญชาเมฆ	ช่างปูน	สุรินทร์
23	นายแก่นคำ อุบลบาน	หัวหน้าช่าง	ขอนแก่น
24	นายมารุต บุษราคัม	ช่างเชื่อม	ขอนแก่น
25	นายบุญกว้าง สุวรรณประภา	ช่างประกอบ	ขอนแก่น
26	นายนเรศ มลารัตน์	ช่างประกอบ	นครราชสีมา

เอกสารแนบที่ 4ข

เอกสาร Check list การตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน

และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....25.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☑ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บจก.ก้องเกียรติวิศวกลการ.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....-.....

ประกอบกิจการ.....ให้เช่าเครื่องจักร.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน.....บจก.ก้องเกียรติวิศวกลการ.....

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่..... 472 ม.4.....ซอย.....-.....ถนน.....-.....

แขวง/ตำบล.....บ้านทุ่ม.....เขต/อำเภอ.....เมืองขอนแก่น.....

จังหวัด.....ขอนแก่น.....โทรศัพท์.....-.....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) .....นายจักรพงษ์ ปัญจรักษ์..... ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

84-3502 ขอนแก่น 5 ตค 66

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง .....KATO WORKS.....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต) .....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม .....

ยี่ห้อ ..... KATO...เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ) 84-3502 ขอนแก่น

ประเทศ..... JAPAN.....ปีที่ผลิต...1989...หมายเลขเครื่อง/SN. 2431242.....

รุ่น..... KR250IIIL.....ขนาดเครื่องต้นกำลัง...225 PS @ 2200 rpm...กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี)..... JIS.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....

ที่อยู่ .....ออก ปจ.2 ณ วันที่ 6 กค. 2566.....

.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....ชัยพัฒน์ สนทรมาลัย.....

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) .....บจก.ซีเอสอินสเปค.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ .....0105551066150.....

ที่อยู่เลขที่ .....137.....ซอย .....บรมราชชนนี60.....ถนน .....บรมราชชนนี.....

แขวง/ตำบล .....ฉิมพลี.....เขต/อำเภอ .....ตลิ่งชัน.....

จังหวัด.....กทม.....โทรศัพท์/โทรสาร [redacted].....

E-mail ..... [redacted] .....

ผู้ทำการทดสอบต้องมีสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน .....ระดับ.....หมดอายุ.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๘) เลขที่ .....

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☑ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน .....2055/65.....หมดอายุวันที่.....9 มกราคม 2568..... และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ .....0601-03-2565-0025..... หมดอายุวันที่.....21 กุมภาพันธ์ 2568.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ.....นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย..... เลขทะเบียน .....สก.3477.....ระดับ.....สามัญวิศวกร.....หมดอายุวันที่.....9 กุมภาพันธ์ 2568..... หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน .....[redacted].....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☑รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด.....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด .....ตัน

☐ ที่มุมองศามากสุด .....ตัน และที่มุมองศาน้อยที่สุด.....ตัน

☐ อื่นๆ.....ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล .....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น

☐ มี (ระบุ) ..... ☑ไม่มี

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๖) การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84-5021 หมดอายุ 9 ตค 66

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟื่องโซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๑.๒) สภาพกล่องที่ใช้ควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84350 ใช้ตรวจปี 66

๑๓) สวิตซ์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑)สภาพม้วนลวดสลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นท างานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๔)สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

04-350/กค/๒๕๖๑ 5 ตค 61

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....16 มม..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....6..... อายุการใช้งาน.....1/4..... เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ..... อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงอิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....เพิ่มเติม.....

84-2552 ตรวจครั้งที่ 5 ปี 66

๒๔) ระบบความปลอดภัย

๒๔.๑) Anti-two block devices

--- เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๒) Boom backstop devices

--- เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๓) Swing radius warning devices

--- เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....ตารางงกการยกน้ำหนัก.....

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ) .....SAFETY LATCH.....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ..... weight..... น้ำหนัก.....3..... ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ ..... CRANE SCALE.....วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ..... VISUAL.....

อื่นๆ ระบุ.....

84-5021 ทดสอบ 5 ตค 66

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี(น้ำาหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามรางตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัด น้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด๑๐ แต่ต้องไม่เกินตาตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก...3..... เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....20.....ตัน ที่ระยะ.....3.....เมตร.....

๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....8.....ตัน ที่ระยะ.....5.....เมตร.....

๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....3.....ตัน ที่ระยะ.....10 ....เมตร....

๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....0.75.....ตัน ที่ระยะ.....16.....เมตร.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

84-350

[redacted]

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ด าเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ [redacted] 6 กค. 66.....

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ [redacted] วันที่..... 6 กค. 66.....

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ.....วันที่.....

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

84-3502

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

[redacted]

ปจ.2 ณ วันที่ 6 กค. 2566

สภาวิศวกร
COUNCIL OF ENGINEERS
www.coe.or.th

018196

KATO/KR250IIIL/SN.2431242/84-3502 ขอนแก่น

ตรวจรับรองครั้งต่อไป 5 ตค. 2566

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

[redacted]

๑. นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

๑. นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
เลขทะเบียน ๒๐๕๕/๖๕
ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๕ สิ้นวันที่ ๐๙ มกราคม ๒๕๖๘

[redacted]

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน

และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....25.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๗ เดือน ต่อ ๑ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☑ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บจก.ก้องเกียรติวิศวกลการ.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....-.....

ประกอบกิจการ.....ให้เช่าเครื่องจักร.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน.....บจก.ก้องเกียรติวิศวกลการ.

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่..... 472 ม.4...ซอย.....-.....ถนน..

แขวง/ตำบล.....บ้านทุ่ม.....เขต/อำเภอ.....เมืองขอนแก่น....

จังหวัด.....ขอนแก่น..... โทรศัพท์..... 02-897-4251-3.....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) .....นายฉัตรทอง จิตใบ..... ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

84-7150 ขอนแก่น 5 ต.ค. 66

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง .....TADANO Co.,Ltd.....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต) .....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม .....

ยี่ห้อ ..... TADANO...เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ) . 84-7150 ขอนแก่น

ประเทศ.....JAPAN.....ปีที่ผลิต 2/1999.หมายเลขเครื่อง/SN. 515866.....

รุ่น.....TR250M-4.....ขนาดเครื่องต้นกำลัง... 250 PS @ 2800 rpm...กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี).....JIS.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....-.....

ที่อยู่ .....ออก ปจ.2 ณ วันที่ 6 กรกฎาคม 2566.....

.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....ชัยพัฒน์ สนทรมาลัย.....

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) .....บจก.ซีเอสอินสเปค.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ .....0105551066150.....

ที่อยู่เลขที่ .....137.....ซอย .....บรมราชชนนี60.....ถนน .....บรมราชชนนี.....

แขวง/ตำบล .....ฉิมพลี.....เขต/อำเภอ .....ตลิ่งชัน.....

จังหวัด .....กทม.....โทรศัพท์/โทรสาร [redacted]

E-mail .....[redacted].....

ผู้ทำการทดสอบต้องมีสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน .....ระดับ.....หมดอายุ.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ .....

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

84-7150 ขอนแก่น ปจ.๒ ๒๕๖๖

☑ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน .....2055/65.....หมดอายุวันที่.....9 มกราคม 2568..... และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ .....0601-03-2565-0025..... หมดอายุวันที่.....21 กุมภาพันธ์ 2568.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ.....นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย..... เลขทะเบียน .....สก.3477.....ระดับ.....สามัญวิศวกร.....หมดอายุวันที่.....9 กุมภาพันธ์ 2568..... หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน .....3-1001-0086-1-001.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☑รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด.....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด .....ตัน

☐ ที่มุมองศามากสุด .....ตัน และที่มุมองศาน้อยที่สุด.....ตัน

☐ อื่นๆ.....ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล .....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น

☐ มี (ระบุ) ..... ☑ไม่มี

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

ตัวอย่างเอกสาร ปจ.๒

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๖) การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84-7150 พิเศษ ๑ ต.ค. 66

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟื่องโซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๑.๒) สภาพคลัทช์ที่ใช้ควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

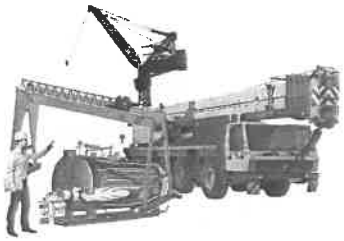
๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84-1-00 พฤศจิกายน 2566



๑๓) สวิตซ์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑)สภาพม้วนลวดสลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางข้อของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พ้นตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๔)สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84-7150/๒๕๖๖ ลว. 5 ต.ค. 66

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... 16/16 มม..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....6..... อายุการใช้งาน.....1/4..... เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ..... อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

84-1501/๒๕๖๖ ๒๕ ต.ค. 66

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....เพิ่มเติม.....

๒๔) ระบบความปลอดภัย

๒๔.๑) Anti-two block devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๒) Boom backstop devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๓) Swing radius warning devices

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ) .....SAFETY LATCH.....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .ตะขอรอกใหญ่ต้องแก้ไขให้มีลิ้นเปิด-ปิด

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ..... weight..... น้ำหนัก.....5..... ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ ..... CRANE SCALE.....วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ..... VISUAL.....

อื่นๆ ระบุ.....

84 ใบหมดอายุ 5 ตค. 66

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี(น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามรางตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัด น้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด๑๐ แต่ต้องไม่เกินตาตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก...3..... เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart)) weight 63t

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....20.....ตัน ที่ระยะ.....3.....เมตร.....

๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....10.....ตัน ที่ระยะ.....5.....เมตร.....

๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....4.....ตัน ที่ระยะ.....10 ....เมตร....

๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....1.....ตัน ที่ระยะ.....20.....เมตร.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

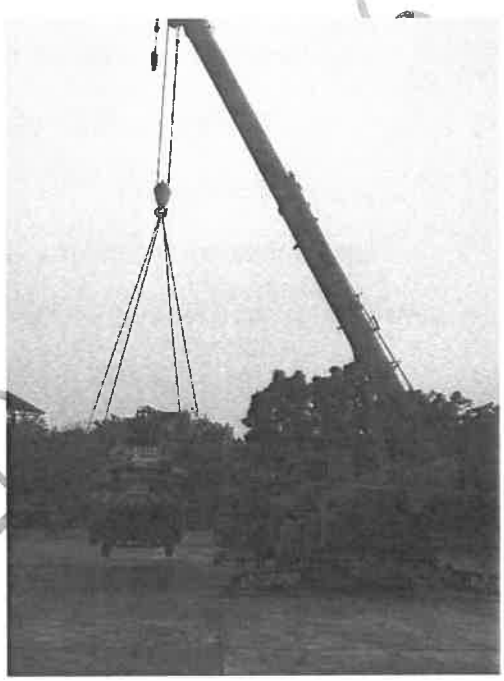
.....

.....

.....

84 ใบอนุญาตเลขที่ 5 พค. 66

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง



84-7150

[redacted]

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170

Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199

309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ด าเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ[redacted]วันที่ 6 กค. 66

([redacted])

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระท าการแทน

และลงชื่อ[redacted]วันที่ 6 กค. 66

([redacted])

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ.....วันที่.....

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

84-7150 ๒๕๖๖ ๒๓ ก.ค. 66

www.cs-craneinspectandtraining.com แบบ ปจ.๒

[redacted]

2 ณ วันที่ 6 กค 2566

สภาวิศวกร
COUNCIL OF ENGINEERS
www.coe.or.th

018196

[redacted]

TR250M-4/515866/84-7150 ขอนแก่น ตรวจรับรองครั้งต่อไป 5 ตค. 2566

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

๑. นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รายชื่อ[redacted]
เป็นผู้ให้บริการทดสอบเครื่องจักร
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๑-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๒๕

๑. นายชัยพัฒน์ สุนทรมาลัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า
บริษัท ซีเอสอินสเปค จำกัด
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
เลขทะเบียน ๒๐๕๕/๒๕
ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๕ สิ้นวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๘

[redacted]

309 ถ.บรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170
Tel :098-976-6155 Mobile : 081-859-2824, 089-444-2199
309 Baromrachachonnee Rd. Chimplee Talingchan Bangkok 10170 Fax : 02-165-0953

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

๑.การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☒ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ .....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตันทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☒ อื่นๆ รถบรรทุกติดปั้นจั่นทะเบียน83-5651สป.

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2565

☐ ขนาดพิกัดยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิกัดยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้น [redacted]

๒ . ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บมจ.สามชัย สตีล อินดัสตรี

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107547000249

ประกอบกิจการ ผลิตท่อเหล็กรูปพรรณ

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำแทน นายวรุณชัย ลีกาญจนากร

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 75/14,75/17,85 ม.5 ซอย วัดโสภณาราม ถนน เอกชัย

แขวง/ตำบล โคกขาม เขต/อำเภอ เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร 74000 โทรศัพท์ 034-833891

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน 12 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ M7

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 22/03/2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัท พีแอนด์พีโพรเกรส อินเตอร์เทรด จำกัด

ชื่อ – สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ – สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ – สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ – สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

[redacted]

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง FURUKAWA UNIC (THAILAND) CO.,LTD

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต) .....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม .....

ยี่ห้อ UNIC เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ) -

ประเทศ JAPAN ปีที่ผลิต 2555 หมายเลขเครื่อง S/N: FU5-0264

รุ่น URV503 ขนาดเครื่องต้นกำลัง ..... กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน(ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) บจก.พีแอนด์ที โพรเกรส อินเตอร์เทรด

ที่อยู่ 29/9 ม.5 ถ.สำลุกถา-ขัญบุรี ต.บึงคำพร้อย อ.สำลุกถา จ.ปทุมธานี

โทรศัพท์ [redacted]

๔.ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [redacted]

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) .....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ [redacted]

[redacted]

ผู้ทำการทดสอบต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☒ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน สก.2752 ระดับ สามัญวิศวกร หมดอายุวันที่ 12 พ.ย.2565 – 11 พ.ย.2570

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๕) เลขที่ 0602-01-2565-0686

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ..... หมดอายุวันที่ .....

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ .....

หมดอายุวันที่ ..... ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร [redacted]

หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบ ชื่อ .....

เลขทะเบียน ..... ระดับ ..... หมดอายุวันที่ .....

หมายเลขบัตรประชาชน .....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☐ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐ เรือปั้นจั่น ☒ อื่นๆ (ระบุ) รถบรรทุกติดปั้นจั่นทะเบียน83-5651สมุทรปราการ

๒) ตารางแสดงน้ำหนักพิกัดยก (Load chart) ประกอบด้วย ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

๑.ให้แนบเอกสารตาราง แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 1.25 ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด 4.05 ตัน

☒ ที่มุมองศามากสุด 4.05 ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด 1.25 ตัน

☐ อื่นๆ ..... ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง และการทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น๒

☐ มี (ระบุ) ..... ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น๓

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๖) การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง ๔

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

[redacted]

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๙) ครอบปิดกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ที่ครอบปิดหรือหุ้มถนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น๕

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

[redacted]

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)b

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕) ม้านลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรือสัดส่วน .....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๒) รอกตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน .....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน .....ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

[redacted]

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ห้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 mm. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน (ตรวจสอบทุก 3 เดือน) เดือน / ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ ..... อายุการใช้งาน ..... เดือน / ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔) ระบบความปลอดภัย ๗

๒๔.๑) Anti-two block devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๒) Boom backstop devices

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๓) Swing radius warning devices

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ).....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)๘

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

[redacted]

๒๖) ระบบวัดความแสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ในการทดสอบภารยก ระบุ แท่งคอนกรีต น้ำหนัก 3.2 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ ตลับเมตร/เวอร์เนียคาลิปเปอร์ วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ สายตา

อื่นๆ ระบุ .....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load chart))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามรางตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load)ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑-๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด๑๐ แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก 3 (เดือน)/ปี		☒ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 4.05 ตัน ที่ระยะ 2.6 M

๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 3.30 ตัน ที่ระยะ 3.27 M

๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 1.90 ตัน ที่ระยะ 5.70 M

๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 1.25 ตัน ที่ระยะ 8.10 M

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

[redacted]

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

๑.กรณีข้อใดไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒.การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ ซึ่งเป็นไปตามมาตรประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา๘ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา๑๑ แล้ว[redacted]

ให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๔ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่นโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒

๕ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๖Limit switch ที่ใช้ทำการยกสูงสุด-ลดลงต่ำสุด,ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด,ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

๗ระบบความปลอดภัย

Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน

Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิกัด

Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด

Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก

๘Outtriggers หมายความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และตัว A ขายัน สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิค

๙น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบตัวสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๑๐กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตันจะต้องทดสอบที่ ๖x๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตันจะต้องทดสอบที่ ๙x๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วนใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความ[redacted]ปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำ[redacted]กันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ [redacted] 22 มีนาคม 2566

วิศวกรซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๘ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ ..... วันที่.....

( )

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำแทน

และลงชื่อ ..... วันที่.....

( )

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

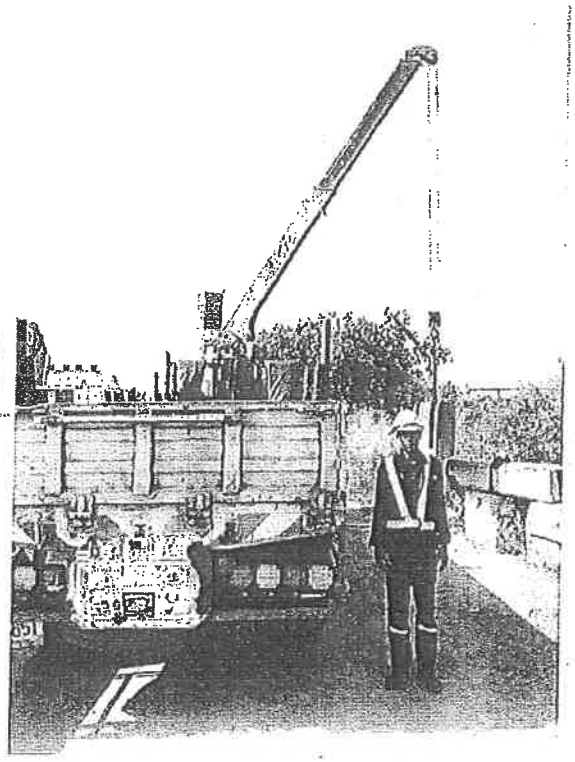
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

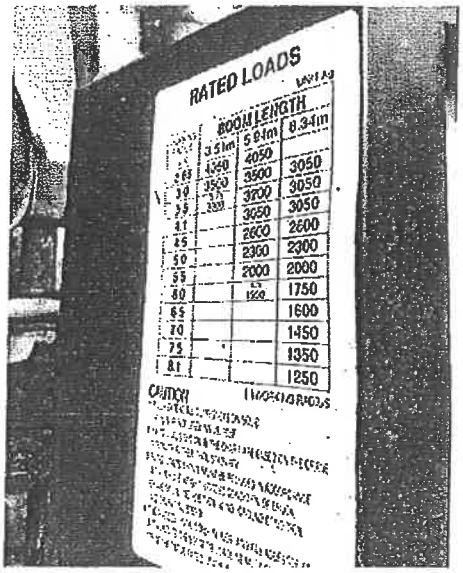
[redacted]

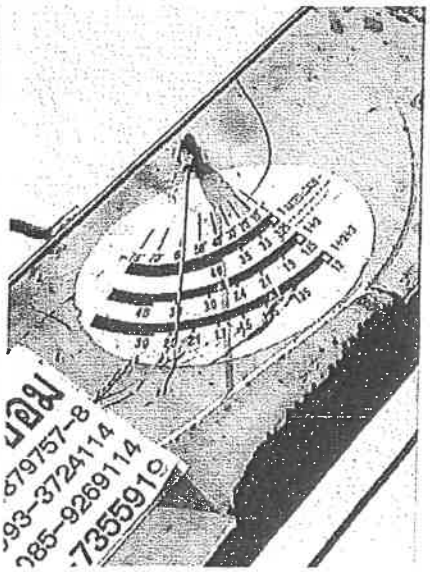
.....

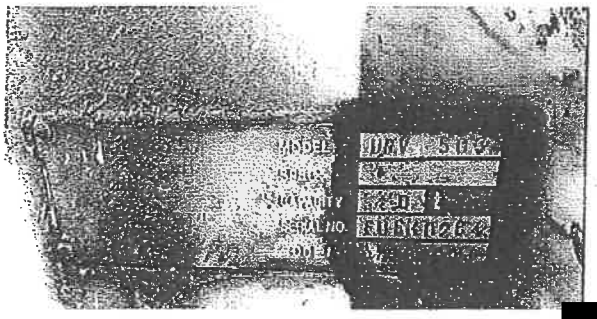
[redacted]

รายการทดสอบ









[redacted]

หมดเขต วันที่ 21/06/2566

ข้าพเจ้า ได้ทำการตรวจสอบ ปั้นจั่นชนิดอยู่เคลื่อนที่ (Truck Mount CRANE)
ประเภท เครนติดรถบรรทุก
ยี่ห้อ UNIC URV503 S/N: FU540264
ทะเบียน 83-5651 สมุทรปราการ
ของ บมจ.สามชัย สตีล อินดัสตรี

ตรวจสอบครั้งต่อไป 21/06/2566

LOAD TEST CRANE REPORT

ปจ.2

COMPANY : นายวรรณะ ภาญจนปาน

CRANE NO. 72-3162 สมุทรปราการ

DATE : 06 / 03 / 2566 ถึง 06 / 09 / 2566

โดย

NEW TON TECH
www.newton-tech.com

ห้างหุ้นส่วนจำกัด. นิวตั้น เทค
NEWTON TECH LIMITED PARTNERSHIP.
13/81 หมู่ 7 ต.บางแก้ว อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 0540
13/81 M.7 T.Bangkaew, A.Bangpree, Smutprakarn 10540
Tel : 02 - 7284031 , Fax : 02 - 5776778 ,02 - 7284032

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☐1☐ 2 ☐3☐ 4 อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....-.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....- ....

เลขทะเบียนนิติบุคคล ....- .....

ประกอบกิจการ .....-.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน.....นายวรรณะ กาญจนปาน.....

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่...7/136....หมู่13..... ซอย.....-..... .... ถนน.....-.....

แขวง/ตำบล.....บางแก้ว..... เขต/อำเภอ.....บางพลี.....

จังหวัด.....สมุทรปราการ..... โทรศัพท์.....084-0095747.....

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่นจำนวน.....-..... เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....-.....

ทำการทดสอบเมื่อวันที่.....06/03/2566 ถึง 06/09/2566.....

ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่.....จ.ปทุมธานี .....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1)..... ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

(2) .....☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

(3) .....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

(2) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ..... ☐ไม่ผ่านการอบรม

(3) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

(2) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ไม่ผ่านการอบรม

(3) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ..... ☐ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) .....☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) .....☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) .....☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ..... ☐ไม่ผ่านการอบรม

(3) ..... ☐ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ..... ☐ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง..... TADANO.....

☐ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)..... .....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

ยี่ห้อ..... TADANO ..... เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ) .....72-3162 สมุทรปราการ ....

ประเทศ.....JAPAN..... ปีที่ผลิต.....-.....หมายเลขเครื่อง.....-.....

รุ่น..... TM-ZF-503 ..... ขนาดเครื่องต้นกำลัง .....-.....กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี)...JIS..... ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) .....-.....

ที่อยู่.....
.....

โทรศัพท์ โทรสาร

4. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า .....-.....

หรือนิติบุคคล .....หจก.นิวตั้น เทค.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่.....0113550005414.....

ที่อยู่เลขที่.....13/81...หมู่7..... ซอย.....-..... ถนน.....บางนา-ตราด.....

แขวง/ตำบล.....บางแก้ว..... เขต/อำเภอ.....บางพลี.....

จังหวัด .....สมุทรปราการ.....โทรศัพท์/โทรสาร.....02-577-6772.....-.....

E-mail..... Newtontech99@gmail.com.....

ผู้ทำการทดสอบต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (1) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....-..... ระดับ.....-..... หมดอายุวันที่ ....-.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ .....-.....

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☑ (2) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ...844/56.....หมดอายุวันที่.....09/01/2568.....

และใบอนุญาต (ตามมาตรา 11) เลขที่ .....0602-03-2565-0031.....

หมดอายุวันที่.....16/03/2568..... ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ ...วศ.ชาญวิทย์ วิทยาวิโรจน์.....

เลขทะเบียน.....สก.3082..... ระดับ.....สามัญวิศวกร..... หมดอายุวันที่ .....12/09/2567.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน .....3301201152609.....

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ

☐เรือปั้นจั่น ☑ อื่นๆ (ระบุ) .....รถบรรทุกติดตั้งปั้นจั่น.....

2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด[1] ให้แนบเอกสารตาราง แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด .....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด..... ตัน

☑ที่มุมองศามากสุด.....2.93..... ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด.....0.38..... ตัน

☐ อื่นๆ .....ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบการติดตั้งการทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☑ มีโดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มีโดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล .....

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น[2]

☐ มี (ระบุ)..... ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1)สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น[3]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

5.2)สภาพรอยเชื่อมต่อ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

5.3)สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

6) การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง[4]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8) ระบบต้นกำลัง

8.1)สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

8.1.1) ระบบหล่อลื่น

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.1.3) ระบบระบายความร้อน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.1.4)การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

8.2.1)สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.2) ระบบคลัตช์

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.3) ระบบเบรก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☑มี/เรียบร้อย ☐ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☑มี/เรียบร้อย ☐ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[5]

11.1)สภาพของแผงควบคุม

☑เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11.2)สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

12.1)สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12.2)สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☑เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

13) สวิตซ์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ(Limit Switches)[6]

13.1)การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☑เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

13.2) มุมแขนปั้นจั่น

☑เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☑ เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

15.1)สภาพม้วนลวดสลิง

☑เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

☑เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3)อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วน ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตก าหนด

☑ เรียบร้อย ☐ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4)สภาพตะขอ

15.4.1)การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.2)การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.3)การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1)ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....8.0 มม..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ .....5.....อายุการใช้งาน.....-..... เดือน/ปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

17.1)ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง .....-.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ .....-.....อายุการใช้งาน.....-..... เดือน/ปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตก าหนด (ระบุ).....

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18) สภาพลวดสลิง

18.1)ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

20) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

21) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

22) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

23) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24) ระบบความปลอดภัย[7]

24.1) Anti-two block devices

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

24.2)Boom backstop devices

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

24.3)Swing radius warning devices

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24.4)Boom Angle indicator

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

24.5)อื่นๆ (ระบุ)

⊟ เรียบร้อย ⊟ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

25) ขายันพื้น (Outriggers)[8]

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

26) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำหรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ[9]

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ .....ตุ้มน้ำหนัก.....น้ำหนัก .....2.0.....ตัน

เครื่องมือวัด ระบ...เวอร์เนียร์, ตลับเมตร, ตาชั่ง Load Cell ... วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อ ระบุ.....ด้วยสายตา.....

อื่นๆ ระบุ.....-.....

28) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี(น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก 1 เท่าของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามรางตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

28.2) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 - 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[10] แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก .....6.....เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....2.93/0.38..... ตัน ที่ระยะ .....

29.2) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน..... ตัน ที่ระยะ .....

29.3) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....

29.4) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

.....

.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

- ไม่มี

รูปภาพควบคุมการทดสอบโดยวิศวกร

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๙-๒๕๖๕-๐๐๓๑

อนุญาตให้ ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวตั้น เทค

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๓๕๕๐๐๐๕๔๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙/๑๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานทดสอบประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบปั้นจั่น
ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิวตั้น เทค
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๙-๒๕๖๕-๐๐๓๑

๑. นายชาญวิทย์ วิทยาวิโรจน์
๒. นายสุวัฒน์ บรรยงค์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[redacted]

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ.....-.....วันที่ .....

(.....-.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ [redacted] วันที่.....06/03/2566.....

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ [redacted] ที่ ...06/03/2566....

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 2 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ .....วันที่ .....06/03/2566.....

(นายวรรณะ กาญจนปาน)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

เอกสารแนบที่ 5ข

แผนการดำเนินงานก่อสร้าง

Thip Sukhothai Sugar Phase 2

cristalla
TCC sugar industry

Item	Description		12TH				13TH				14TH				15TH				16TH				17TH				18TH			
			JUNE 2022				JULY 2022				AUGUST 2022				SEPTEMBER 2022				OCTOBER 2022				NOVEBER 2022				DECEMBER 2022			
			W45	W46	W47	W48	W49	W50	W51	W52	W53	W54	W55	W56	W57	W58	W59	W60	W61	W62	W63	W64	W65	W66	W67	W68	W69	W70	W71	W72
	งานก่อสร้างโครงการ	Plan																												
1	Turnkey EPC_Cane Handling & Bagasse Diffuser Plant	Plan																												
2	Juice Heater	Plan																												
3	Evaporator	Plan																												
4	Batch Vacuum Pan	Plan																												
5	Horizontal Receiving/Mixing Tank	Plan																												
6	Process Pump (Centrifugal)	Plan																												
7	Cooling Tower For Process	Plan																												
8	Injection & Cooling Water Pumps	Plan																												
9	Submersible Pump for Sugar Plant	Plan																												
10	Molasses Pump	Plan																												
11	Massecuite & Magma pump	Plan																												
12	Air compressor for sugar and water treatment plant	Plan																												
13	Vacuum Pump and Flue Gas Compressor	Plan																												
14	Overhead Crane and Mono Rail Hoist for Sugar Plant	Plan																												
15	Fire Fighting & Fire Alarm System	Plan																												
16	Jet Condenser	Plan																												
17	Cane Juice Clarifier	Plan																												
18	Cane Mud Rotary Vacuum Filter	Plan																												
19	Rotary Juice Screen	Plan																												
20	Lime Slacker & Stationary Screen	Plan																												
21	Pellet Lime Silo	Plan																												
22	Plate Heat Exchanger for Clarify Juice, Refine Syrup , F.Molasses)	Plan																												
23	Continuous Vacuum Pan	Plan																												
24	Batch Centrifugal (Raw Sugar, Refine Sugar)	Plan																												
25	Continuous Centrifugal	Plan																												
26	Vertical Crystallizer & Reheater	Plan																												
27	Raw Sugar Cooler, Refine Sugar Dryer & Cooler	Plan																												
28	Carbonator	Plan																												

Thip Sukhothai Sugar Phase 2

cristalia
TCC sugar industry

Item	Description		12TH JUNE 2022				13TH JULY 2022				14TH AUGUST 2022				15TH SEPTEMBER 2022				16TH OCTOBER 2022				17TH NOVEBER 2022				18TH DECEMBER 2022			
			W45	W46	W47	W48	W49	W50	W51	W52	W53	W54	W55	W56	W57	W58	W59	W60	W61	W62	W63	W64	W65	W66	W67	W68	W69	W70	W71	W72
29	CO2 Gas Preparation	Plan																												
30	Filter Press (Carbonated Liquor Filter)	Plan																												
31	Brown liquor Decolorize system	Plan																												
32	Double Effect Evaporator	Plan																												
33	Fully Automatic Pre-Sling Palletizing Equipment	Plan																												
34	Piping System Zone B5.1 & B7(DES)	Plan																												
35	SEMI-Automatic Packing Machines for 50 kg and 1000 kg B	Plan																												
36	Bulk Weighing Machine	Plan																												
37	Vibrating conveyor	Plan																												
38	Process Tank	Plan																												
39	Metal Detector for 50 kg & 1,000 kg bag	Plan																												
41	Process Belt Conveyer	Plan																												
42	Bucket Elevator	Plan																												
43	Screw Conveyor	Plan																												
44	Vibrating Conveyor (Re-Location)	Plan																												
45	Water Treatment Plant	Plan																												
46	Piping System Zone B4.1 & B5(KKK)	Plan																												
47	Valve and Accessories	Plan																												
48	Laboratory furniture, apparatus & Analytical Equipment	Plan																												
49	Molasses Tank	Plan																												
50	Power Transformer	Plan																												
51	Medium Voltage Switchgear	Plan																												
52	400V Low voltage Switchboard	Plan																												
53	Power Cale and installation	Plan																												
54	Grounding and Lightning System	Plan																												
55	DSC & Field Instrument	Plan																												
56	Lighting and Receptacle	Plan																												
57	Air Condition System	Plan																												
58	CCTV System	Plan																												

Thip Sukhothai Sugar Phase 2

cristalla
TCC sugar industry

Item	Description		12TH JUNE 2022				13TH JULY 2022				14TH AUGUST 2022				15TH SEPTEMBER 2022				16TH OCTOBER 2022				17TH NOVEBER 2022				18TH DECEMBER 2022			
			W45	W46	W47	W48	W49	W50	W51	W52	W53	W54	W55	W56	W57	W58	W59	W60	W61	W62	W63	W64	W65	W66	W67	W68	W69	W70	W71	W72
59	Intake water pump for Sugar Plant	Plan																												
60	Detail Engineering	Plan																												
61	Bid 1 งานขุดปอถมดินและทำถนน	Plan																												
62	Bid 2 อาคารโรงจักรทั้งหมด	Plan																												
63	Bid 6 งานจ้างเหมาก่อสร้างอาคารพักอาศัยและอาคารบริการ	Plan																												
64	Bid 4 งานจ้างเหมาก่อสร้างโครงสร้างสำหรับวางท่อและสายพานลำเลียง (Pipe Bridge & Conveyor Bridge)	Plan																												
65	Bid 5 งานก่อสร้างอาคารน้ำตาลทรายขาว และอาคารคลุมระบบผลิตน้ำ และอาคารเครื่องชั่ง,อาคารหม้อต้ม,ปรับปรุงอาคารหม้อเคี่ยว	Plan																												

เอกสารแนบที่ 6ข

การฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัย การดูแลสภาพพาหนะ หรือแนะนำคนงานก่อสร้างในโรงงาน

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ☐ ตามแผนฝึกอบรม ◯ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 4/1/2566 เวลาเริ่ม 9.30 ถึงเวลา 10.30 รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย	การประเมินผล
1	[redacted]	ผู้รับเหมา	บ.ดีมายเออร์ จำกัด	[redacted]	-	ผ่าน
2		ผู้รับเหมา	บ.ดีมายเออร์ จำกัด		-	ผ
3		ผู้รับเหมา	บ.ดีมายเออร์ จำกัด		-	ผ
4		ผู้รับเหมา	บ.ดีมายเออร์ จำกัด		-	ผ
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						

(/) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเจพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า (COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

☐ อื่น ๆ ระบุ [redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทรายสุโขทัย จำกัด Thai Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev. 01 210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training) ☐ การฝึกอบรม / สัมมนาภายนอก
○ การสอนงาน/ฝึกอบรม ○ หลักสูตรฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 12 2566 เวลาเริ่ม 8.30 น. ถึงเวลา 9.30 น. รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

(1 มิใบก่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT เช่น หลักสูตรให้ครบถ้วน

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

กฎระเบียบด้านการจัดการพลังงาน

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถามตอบ ในขั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ ข้อสอบ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ☐ ตามแผนฝึกอบรม ☐ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 28/3/2566 เวลาเริ่ม 8.30 น. ถึงเวลา 09.30 น. รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย	การประเมินผล
1	[redacted]	ผู้รับเหมา	บ. BT Connect Co.,Ltd.	[redacted]		ผ่าน
2		ผู้รับเหมา	บ. BT Connect Co.,Ltd.			
3						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงหัวข้อเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ — การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย — แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม — คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

ลงชื่อ...../.....

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ○ ตามแผนฝึกอบรม ○ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 19/4/2566 **เวลาเริ่ม** 13..00 น **ถึงเวลา** 14.00น. **รวมระยะเวลา** 1 **ชั่วโมง/วัน**

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย	การประเมินผล
1	[redacted]	ผู้รับเหมา	บริษัท แคลลิสธอส	—	[redacted]	ผ่าน
2		ผู้รับเหมา	บริษัท แคลลิสธอส	—		ผ่าน
3		ผู้รับเหมา	บริษัท แคลลิสธอส	—		ผ่าน
4		ผู้รับเหมา	บริษัท แคลลิสธอส	—		ผ่าน
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03
		Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ○ ตามแผนฝึกอบรม ○ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 31/05/66 เวลาเริ่ม 8.30 น. ถึงเวลา 9.30 น. รวมระยะเวลา 1.00 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบด้วย)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

หน้า 1/.....

บริษัท ไทยชูการ์ (โคราช) จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ○ ตามแผนฝึกอบรม ○ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 2/6/2566 เวลาเริ่ม 13.00 น. ถึงเวลา 14.00 น. รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงหัวข้อเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

เอกสารแนบที่ 7ข

ใบเสร็จการส่งขยะให้ อบต.บ้านตึกกำจัด

หนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

ที่ สท ๗๓๓๐๒/๐๑๑

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก
๓๑/๑ หมู่ ๑๔ ต.บ้านตึก
อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย ๖๔๑๓๐

วันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก ขอแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย ตามรายละเอียดดังนี้

ประจำเดือน	จำนวนเงิน	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
มกราคม ๒๕๖๖	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น	(หนึ่งพันบาทถ้วน)	๑,๐๐๐	

โปรดชำระเงินภายในวันที่ **๓๑ มกราคม ๒๕๖๖**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดชำระเงินภายในวันที่กำหนดต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

งานพัฒนาและจัดเก็บรายได้ / กองคลัง
โทร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๘

หนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

ที่ สท ๗๓๓๐๒/ ๒๑๕

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก
๓๑/๑ หมู่ ๑๔ ต.บ้านตึก
อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย ๖๔๑๓๐

วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก ขอแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย ตามรายละเอียดดังนี้

ประจำเดือน	จำนวนเงิน	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น	(หนึ่งพันบาทถ้วน)	๑,๐๐๐	

โปรดชำระเงินภายในวันที่ **๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดชำระเงินภายในวันที่กำหนดต่อไป

[redacted]

งานพัฒนาและจัดเก็บรายได้ / กองคลัง
โทร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๘

หนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

ที่ สท ๗๓๓๐๒/ ๒๖๔๗

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก
๓๑/๑ หมู่ ๑๔ ต.บ้านตึก
อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย ๖๔๑๓๐

วันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก ขอแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย ตามรายละเอียดดังนี้

ประจำเดือน	จำนวนเงิน	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
มีนาคม ๒๕๖๖	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น	(หนึ่งพันบาทถ้วน)	๑,๐๐๐	

โปรดชำระเงินภายในวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดชำระเงินภายในวันที่กำหนดต่อไป

[redacted]

งานพัฒนาและจัดเก็บรายได้ / กองคลัง
โทร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๘

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.
รับวันที่ 12 พ.ค 66
รับที่ 185/256

หนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

ที่ สท ๗๓๓๐๒/๔๗๒

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก
๓๓/๑ หมู่ ๑๔ ต.บ้านตึก
อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย ๖๔๑๓๐

วันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก ขอแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย ตามรายละเอียดดังนี้

ประจำเดือน	จำนวนเงิน	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
เมษายน – พฤษภาคม ๒๕๖๖	๒,๐๐๐	๒,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น	(สองพันบาทถ้วน)	๒,๐๐๐	

โปรดชำระเงินภายในวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดชำระเงินภายในวันที่กำหนดต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

งานพัฒนาและจัดเก็บรายได้ / กองคลั
โทร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๕
โทรสาร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๐

รับวันที่ 19 มิ.ย. 2566
รับที่ 382/2566

หนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

ที่ ลท ๗๓๓๐๒/๔๓๑

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก
๓๑/๑ หมู่ ๑๔ ต.บ้านตึก
อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย ๖๔๑๓๐

วันที่๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านตึก ขอแจ้งค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย ตามรายละเอียดดังนี้

ประจำเดือน	จำนวนเงิน	รวมทั้งสิ้น	หมายเหตุ
มิถุนายน ๒๕๖๖	ประกอบกิจ ๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	
รวมทั้งสิ้น	20 มิ.ย. 2566 (สองพันบาทถ้วน)	๑,๐๐๐	

โปรดชำระเงินภายในวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดชำระเงินภายในวันที่กำหนดด้วย จักขอบคุณยิ่ง

[redacted]

งานพัฒนาและจัดเก็บราย
โทร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร. ๐-๕๕๖๗-๗๒๐๐ ต่อ ๑๐๘

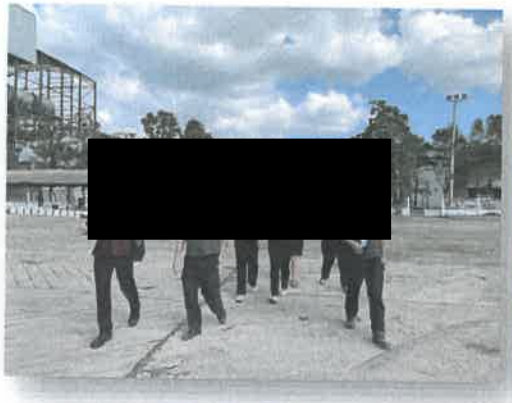
เอกสารแนบที่ 8ข

เอกสารสรุปกิจกรรม CSR ช่วงเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มกราคม 66



- ร่วมต้อนรับคุณสุรพงษ์ พินิตเกียรติสกุล อุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย และคณะ เข้าเยี่ยมชมโรงงาน และเข้าชมกระบวนการผลิตน้ำตาล

- มอบเครื่องกรองน้ำให้กับโรงเรียนบ้านห้วยติ่ง เพื่อใช้ในการบริโภคและประกอบอาหารกลางวันให้กับนักเรียน เพื่อให้สุขภาพของนักเรียนปลอดภัยจากการดื่มน้ำไม่สะอาดและการใช้น้ำไม่สะอาดในการประกอบอาหาร

- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 และมอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียน จำนวน 6 โรงเรียนได้แก่

1. โรงเรียนบ้านดงคู่
2. โรงเรียนบ้านห้วยไคร้
3. โรงเรียนบ้านห้วยติ่ง
4. โรงเรียนบ้านตึก
5. โรงเรียนบ้านนาต้นจั่น
6. โรงเรียนดอยไก่เขี่ย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มกราคม 66

- สนับสนุนโครงการบรรพชาอุปสมบท 99 รูป ถวายพระพรชัยมงคลแด่สมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าพัชรกิติยาภา นเรนทิราเทพยวดี กรมหลวงราชสาริณีสิริพัชร มหาวัชรราชธิดา ของทางจังหวัดสุโขทัย เพื่อเป็นการถวายพระพรชัยมงคลให้ทรงหายจากอาการประชวร และมีพลานามัยแข็งแรงโดยเร็ววัน โดยจัดขึ้น ณ วัดพระศรีรัตนมหาธาตุราชวรวิหาร(วัดพระปรางค์) อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน กุมภาพันธ์ 66

- บริษัทน้ำตาลทิพย์สุโขทัย ร่วมกับสำนักงานขนส่งจังหวัดสุโขทัย สมาคมชาวไร่อ้อยศรีสัชนาลัย ได้ประชุมหารือแนวทางการช่วยลดปัญหามลพิษ ฝุ่นควัน pm 2.5 จากควันดำรถบรรทุกที่เผาไหม้ไม่สมบูรณ์ และได้มีการสุ่มตรวจควันดำรถบรรทุกอ้อยภายในลานจอด พบว่าทุกคันที่สุ่มตรวจมีค่าปกติ ไม่เกินมาตรฐานกฎหมายกำหนด ซึ่งคนขับรถบรรทุกให้ความร่วมมือในกิจกรรมดังกล่าวของเจ้าหน้าที่เป็นอย่างดี

- สนับสนุนงบประมาณโครงการถังขยะอินทรีย์ให้กับหมู่ที่ 1 บ้านห้วยไคร้ ตำบลดงคู่ อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย

- สนับสนุนเครื่องปรับอากาศ จำนวน 1 เครื่อง ขนาด 30,000 BTU ให้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย เพื่อใช้ติดตั้งที่ห้องกลุ่มงานส่งเสริมและพัฒนาอุตสาหกรรม ไว้บริการให้กับผู้ประกอบการ ประชาชนที่มาติดต่อประสานงาน

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน กุมภาพันธ์ 66

- ร่วมสนับสนุนน้ำตาล 1,000 กิโลกรัม ให้กับเหล่ากาชาดจังหวัดสุโขทัย เพื่อไว้ดำเนินกิจกรรมนำไปออกร้านมัจฉากาชาด ในงานสักการะพระแม่ย่าจังหวัดสุโขทัย ประจำปี 2566 ที่จัดขึ้นระหว่างวันที่ 24 กุมภาพันธ์ - 5 มีนาคม 2566

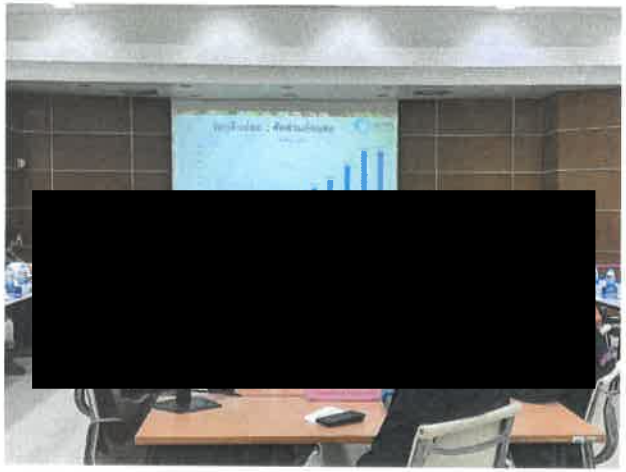
- กลุ่มทิพย์สุโขทัยจัดกิจกรรมเลี้ยงอาหารกลางวันให้กับนักเรียนโรงเรียนรอบบริเวณโรงงานทั้ง 3 ตำบล ปีที่ 3 โดยครั้งที่ 4 จัดขึ้นที่ โรงเรียนบ้านห้วยติ่ง ต.ดงคู่ อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

- ผอ.โรงงาน นายธีรวิทย์ โตวิวัฒน์ ได้ร่วมพิธีลงนามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือ(MOU) กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย โดยมี นายวีระกิตติ์ รันทกิจธนวิชญ์ ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม,อุตสาหกรรมจังหวัดและภาคเอกชนร่วมลงนามในเรื่อง"การขับเคลื่อนนโยบายของกระทรวงอุตสาหกรรม เดินหน้าใช้ หัวและใจ ปั้นอุตสาหกรรมคู่ชุมชน ให้สมดุลและยั่งยืน

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน กุมภาพันธ์ 66



- กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมต้อนรับ นายวีระกิตติ์ รันทกิจธนวิชญ์ ผู้ตรวจราชการกระทรวงอุตสาหกรรม ลงพื้นที่ตรวจราชการ ณ บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด ในการดำเนินการภายใต้นโยบาย 4 มิติ

มิติที่ 1 ความสำเร็จทางธุรกิจ

มิติที่ 2 การดูแลสังคมโดยรอบโรงงานอุตสาหกรรม

มิติที่ 3 การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมที่ตอบโจทย์ไทย และประชาคมโลก

มิติที่ 4 การกระจายรายได้ให้กับประชาชนและชีวิตความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มีนาคม 66

- เข้าร่วมประชุมชี้แจง มาตรการการป้องกันและแก้ไขปัญหาไฟป่า หมอกควัน และฝุ่นละอองขนาด(PM 2.5) และการประชาสัมพันธ์สื่อสารเชิงรุกยกระดับปฏิบัติ และสร้างการมีส่วนร่วมโดยกำหนดมาตรการอย่างชัดเจน ณ วัดห้วยไคร้ ต.ดงคู่ อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

- กลุ่มทิพย์สุโขทัยจัดกิจกรรมเลี้ยงอาหารกลางวันให้กับนักเรียนโรงเรียนรอบบริเวณโรงงานทั้ง 3 ตำบล ปีที่ 3 โดยครั้งที่ 5 จัดขึ้นที่ โรงเรียนบ้านทุ่งพล้อ ต.ป่างิ้ว อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

- ร่วมกับสถานีตำรวจภูธรศรีสัชนาลัย โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลดงคู่ และองค์การบริหารส่วนตำบลดงคู่ ได้จัดกิจกรรมมอบสิ่งของอุปโภคบริโภคให้แก่ชาวบ้านผู้ยากไร้ในเขตพื้นที่ตำบลดงคู่

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน เมษายน 66

- กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมสนับสนุนงบประมาณการจัดงาน และร่วมแจกน้ำดื่มให้กับผู้ร่วมงานในงาน "ประเพณีแห่ช้างบวชนาคชาวไทยพวนบ้านหาดเสี้ยว ประจำปี 2566" ต.หาดเสี้ยว อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน เมษายน 66

กลุ่มทิพย์สุโขทัย นำโดย ผอ.ธีรวิทย์ โตวิวัฒน์ ร่วมงานประเพณีแห่น้ำขึ้นโฮงสรงน้ำเจ้าหมื่นด้ง ประจำปี 2566 วันที่ 20 เมษายน 2566 ซึ่งเป็นงานประเพณีประจำปีของชาว ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย พร้อมทั้งสนับสนุนงบประมาณในการจัดงาน และน้ำดื่ม อนุสาวรีย์เจ้าพ่อหมื่นด้ง ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมสนับสนุนกิจกรรมการแข่งขันฟุตบอล “PEA N2 FOOTBALL LEAGUE” ครั้งที่ 1 ให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดอุตรดิตถ์

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน พฤษภาคม 66

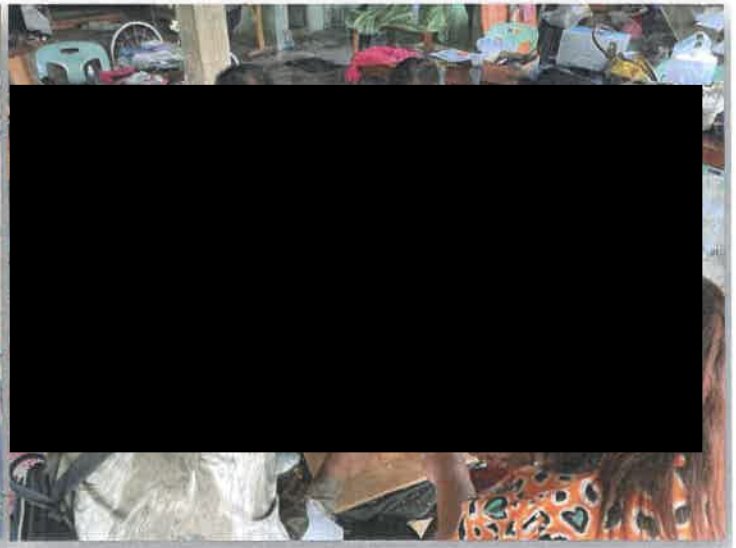
กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดสุโขทัย ประจำปี 2566 ภายใต้แนวคิด "แรงงานรักษ์โลก รักสุโขทัย" ณ โบราณสถานวัดศรีชุม อุทยานประวัติศาสตร์สุโขทัย ตำบลเมืองเก่า อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย

กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมกับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้จัดกิจกรรมบริจาคโลหิต เนื่องในวันความปลอดภัยในการทำงานแห่งชาติ ประจำปี2566 ณ ห้องประชุมศรีสัชนาลัย บริษัทน้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน พฤษภาคม 66



กลุ่มทิพย์สุโขทัย จัดโครงการส่งเสริมอาชีพการทำน้ำพริกลาบ ให้กับประชาชนหมู่ 7 ต.ดงคู่ อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย เพื่อเป็นการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน พฤษภาคม 66

กลุ่มทิพย์สุโขทัยจัดกิจกรรมเลี้ยงอาหารกลางวันให้กับนักเรียนโรงเรียนรอบบริเวณโรงงานทั้ง 3 ตำบล ปีที่ 3 โดยครั้งที่ 6 จัดขึ้นที่ ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กตำบลดงคู่ ต.ดงคู่ อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มิถุนายน 66

กลุ่มทิพย์สุโขทัย จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้ เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลกบริเวณบ่อน้ำดิบ G2 จำนวน 1,300 ต้น

กลุ่มทิพย์สุโขทัย สนับสนุนช่างซ่อมบำรุงไฟฟ้า เพื่อดำเนินการตรวจสอบ
และแก้ไขเครื่องปรับอากาศให้กับห้องประชุมศรีสัชนาลัย ชั้น 5 ศาลากลางจังหวัดสุโขทัย
จำนวน 12 เครื่อง ดังนี้

- เปลี่ยนคาปาซิเตอร์คอมเพรสเซอร์ ขนาด 55 ไมโครฟารัด ทั้งหมด 3 เครื่อง
- เปลี่ยนคาปาซิเตอร์พัดลมคอยล์ร้อน 5 ไมโครฟารัด ทั้งหมด 3 เครื่อง
- เปลี่ยนแมกเนติก 2 โพล 220 โวลท์ 1 เครื่อง
- เปลี่ยนสายหัวหลัก คอมเพรสเซอร์ 1 เครื่อง
- เติมน้ำยา R 22 ทั้งหมด 3 เครื่อง
- ล้างทำความสะอาดชุดคอยล์ร้อน ทั้งหมด 11 เครื่อง

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

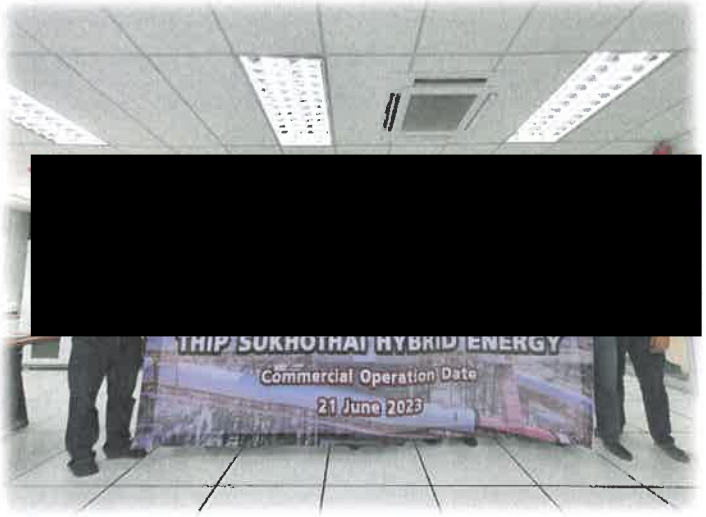
เดือน มิถุนายน 66

กลุ่มทิพย์สุโขทัย รับคณะศึกษาดูงานจากวิทยาลัยการอาชีพพิชัย อ. พิชัย จ.อุตรดิตถ์ เพื่อเข้าเยี่ยมชมกระบวนการทำงานของแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มิถุนายน 66



โรงไฟฟ้า SPP Hybrid Firm สุโขทัย ได้จ่ายกระแสไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์อย่างเป็นทางการ (Commercial Operation Date : COD) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

โรงไฟฟ้า SPP Hybrid Firm สุโขทัย ของบริษัท ทิพย์สุโขทัย ไฮบริดเอนเนอยี่ จำกัด เป็นผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็ก (Small Power Producer : SPP) ตั้งอยู่ที่ ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย กำลังผลิตติดตั้งสูงสุด 17 เมกะวัตต์ จำหน่ายให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) ภายใต้สัญญาซื้อขายไฟฟ้าระยะเวลา 20 ปี โดยเริ่มการก่อสร้างในพื้นที่ของกลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัย ตั้งแต่เดือนกันยายน 2564

โรงไฟฟ้า SPP Hybrid Firm สุโขทัย เป็น 1 ใน 17 ผู้ได้รับคัดเลือกตามโครงการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนในแบบ SPP Hybrid Firm ตามนโยบายส่งเสริมการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียนของรัฐบาล เพื่อให้มีการใช้ทรัพยากรภายในประเทศให้เกิดประโยชน์สูงสุด ซึ่งจะช่วยลดการพึ่งพาการนำเข้าพลังงานและเพิ่มความมั่นคงด้านพลังงานภายในประเทศ

กลุ่มทิพย์สุโขทัย สนับสนุนช่างซ่อมบำรุงไฟฟ้า เพื่อดำเนินการตรวจสอบ และซ่อมแซมระบบไฟฟ้า พร้อมทั้งเปลี่ยนพัดลมเพดานในห้องเรียนใหม่ เนื่องจากระบบไฟฟ้าภายในโรงเรียนมีความขัดข้อง และมีไฟฟ้ารั่วครั้ง เสี่ยงต่อความปลอดภัยของนักเรียนและบุคลากรภายในโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านตาลพร้า ต.ศรีนคร อ.ศรีนคร จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มิถุนายน 66

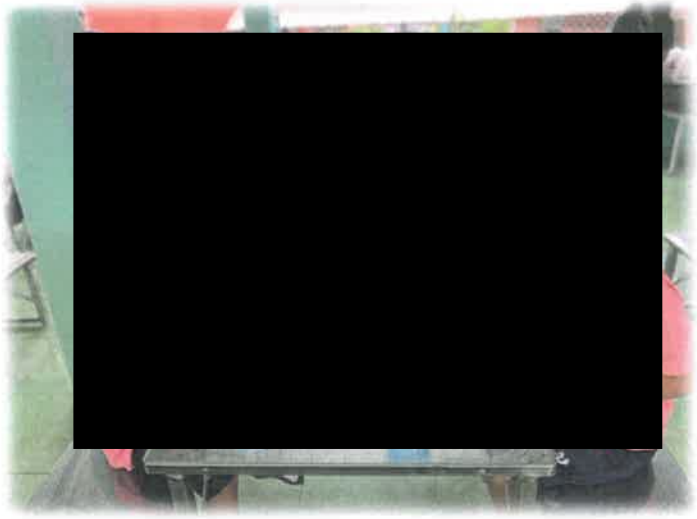
กลุ่มทิพย์สุโขทัย สนับสนุนน้ำตาลทราย จำนวน 500 กิโลกรัม ให้กับที่ว่าการอำเภอศรีสัชนาลัย เพื่อใช้สำหรับมอบให้กับตัวแทนเกษตรกรที่นำผลไม้มาร่วมประกวดในงานวันของดีศรีสัชนาลัย และเทศกาลอาหารประจำปี 2566

กลุ่มทิพย์สุโขทัย สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 500 ขวดให้กับอำเภอศรีสัชนาลัย เพื่อเข้าร่วมกิจกรรมโครงการ “ หน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ประชาชน” จังหวัดสุโขทัย ณ วัดปากคะยาง ต.บ้านแก่ง อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มิถุนายน 66



กลุ่มทิพย์สุโขทัยจัดกิจกรรมเลี้ยงอาหารกลางวันให้กับนักเรียนโรงเรียนรอบบริเวณโรงงานทั้ง 3 ตำบล ปีที่ 3
โดยครั้งที่ 7 จัดขึ้นที่ ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กตำบลบ้านตึก ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย

cristalla
TCC sugar industry

CSR.....ThipSukhothai

เดือน มิถุนายน 66

กลุ่มทิพย์สุโขทัย ร่วมต้อนรับคณะผู้บริหารเครือซีเมนต์ไทยและสยามคูโบต้าคอร์ปอเรชั่นจำกัด เข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิต และเยี่ยมชมบ้านชาวไร่คู่สัญญา

เอกสารแนบที่ 9ข

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชลสัมพันธ์

และรายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชลสัมพันธ์

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111

คำสั่งที่ สท. 3 /2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง จึงขอแจ้งเปลี่ยนแปลงคณะทำงาน ตามคำสั่งที่ สท. 3 /2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

[redacted]

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111

[redacted]

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ให้มีบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

1. ศึกษา วางแผน และจัดทำงบประมาณงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ
2. เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในการมีส่วนร่วมต่อสังคมและชุมชน
3. รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
4. ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์
5. จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน
6. จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่กรรมการบริหารบริษัทฯ
7. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์และหน่วยงานต่างๆ รับทราบ
8. จัดให้มีการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาในการพัฒนาการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโรงงานเป็นประจำทุก 2 ปี

ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง

ผู้ที่ดำรงตำแหน่งงานตามที่ระบุในองค์ประกอบของคณะกรรมการ CSR จะดำรงตำแหน่งตลอดระยะเวลาตามประกาศแต่งตั้ง โดยจะมีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเจ้าหน้าที่คนเดิมพ้นจากตำแหน่ง และจะมีการทบทวนรายชื่อคณะกรรมการใหม่ทุก 2 ปี

ความถี่ในการจัดประชุม

ประชุมคณะกรรมการ CSR ทุก 2 เดือน

ประกาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566

[redacted]

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111

รายงานการประชุมคณะกรรมการ CSR

ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

วันอังคารที่ 20 มิถุนายน 2566 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ณ ห้องประชุมศรีสัชนาลัย บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

.....

ผู้เข้าร่วมประชุม

[redacted]

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

[redacted]

cristalla
TCC sugar industry

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111

[redacted]

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่แจ้งประชุมทราบ

การแต่งตั้งคณะกรรมการCSR และทบทวนรายชื่อ(กรณีมีการเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่) โดยในที่ประชุมมีมติให้ลดจำนวนคณะกรรมการลง เนื่องจากต้องการคัดคณะกรรมการที่สามารถมาร่วมการดำเนินงานได้จริง โดยมีการกำหนดให้สอดคล้องกับมาตรการEIA โดยให้ผู้อำนวยการโรงงานเป็นประธาน และผู้จัดการโรงงานอีก 2 ท่านเป็นรองประธาน และกำหนดให้มี เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม , เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เป็นเลขานุการ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นกรรมการและเลขานุการ และกำหนดให้นักวิชาการ เป็นกรรมการ และให้แต่ละโรงงานเสนอรายชื่อกรรมการแต่ละโรงงานมา เพื่อนำมาเป็นกรรมการโดยคำนึงถึงการเข้ามามีส่วนร่วมได้จริง เนื่องจากการเข้ามาเป็นคณะกรรมการต้องเข้ามามีส่วนร่วมในการกำหนดแผนการดำเนินงานในแต่ละปี โดยการกำหนดชื่อกรรมการแต่ละโรงงานจะมีการนำเสนอในการประชุมครั้งต่อไป

ระเบียบวาระที่ 2 กำหนดแผนการดำเนินงานกิจกรรม CSR

แผนการดำเนินงานกิจกรรม CSR ในปีถัดไป ให้สอบถามรายละเอียดกิจกรรมของฝ่ายจัดหาวัตถุดิบ เพื่อนำมาใส่เพิ่มในแผนการดำเนินงาน และคำนวณงบประมาณที่ต้องใช้ให้เพียงพอ โดยให้งบประมาณปี2566/2567 ต้องตัดกิจกรรมกีฬาสี/งานเกษียณ ออกจากแผนเนื่องจากงบประมาณนี้ได้ตั้งแยกออกจากงบประมาณกิจกรรม CSR และนำกิจกรรมจากแต่ละบริษัทมาใส่ในแผนแทน โดยจะมีการนำเสนอกิจกรรมที่จะเพิ่มเข้ามาในแผน ในการประชุมครั้งต่อไป

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมเสนอให้ใส่กิจกรรมที่สอดคล้องเกี่ยวกับมาตรการEIA เป็นการจัดกิจกรรมที่ดำเนินการร่วมกันกับคนในชุมชนให้มากขึ้น

ระเบียบวาระที่ 3 กำหนดกิจกรรมCSR ที่จะดำเนินงานในเดือนต่อไป

การดำเนินกิจกรรมในเดือนนี้ มีการจัดโครงการอาหารกลางวัน โดยให้คณะกรรมการแต่ละคนโหวตเลือกโรงเรียน เพื่อไปจัดกิจกรรม โดยมีศูนย์พัฒนาเด็กเล็กตำบลบ้านตึก และโรงเรียนวัดภูนก เป็นตัวเลือกในการโหวต ซึ่งคณะกรรมการมีมติเลือกศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านตึก เป็นสถานที่จัดกิจกรรมโครงการอาหารการวัน โดยกำหนดจัดขึ้นวันที่ 28 มิถุนายน 2566

บริษัท น้ำตาลพิทย์สุโขทัย จำกัด
อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111

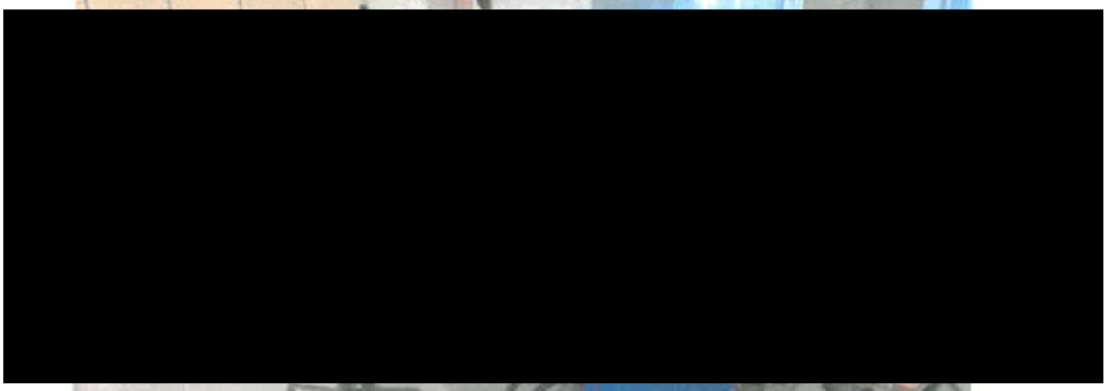
กิจกรรมถวายเทียนพรรษา โดยให้คณะกรรมการโหวตเลือกว่าจะไปทั้งหมดกี่วัด ระหว่าง 3 วัด กับ 5 วัด โดยมติที่ประชุมเลือกจำนวน 5 วัดในการไปดำเนินกิจกรรม จาก 3 ตำบลทางคณะกรรมการได้เลือก 1.สำนักสงฆ์เขาแหลมเจริญสุข 2.วัดห้วยไคร้ 3.วัดม่อนแก้ว 4.วัดจอมแจ้ง(ภูนก) 5.วัดทุ่งพลับ โดยกำหนดวันในการดำเนินงานคือ วันอังคารที่ 25 กรกฎาคม 2566

ระเบียบวาระที่ 4 สรุปงบกิจกรรมCSR คงเหลือประจำปี 2565/66

การสรุปงบกิจกรรมคงเหลือของกิจกรรม CSR ปี 2565/2566 เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์แจ้งงบประมาณคงเหลือ ว่าอาจจะไม่เพียงพอต่อกิจกรรม ในปีนี้ จึงได้ขอความคิดเห็นจากที่ประชุมว่าควรเสนอของบประมาณเพิ่มเติมหรือไม่ ทางที่ประชุมจึงมีมติให้จัดทำข้อมูลแยกรายละเอียด ระหว่างกิจกรรมที่ต้องดำเนินการต่อเนื่องทุกปีตามแผนกิจกรรม กับกิจกรรมที่เพิ่มมาระหว่างปีโดยไม่ได้อยู่ในแผนการดำเนินกิจกรรม แล้วให้ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ เสนอต่อผู้อำนวยการในการปรับเพิ่มงบประมาณในปีถัดไป

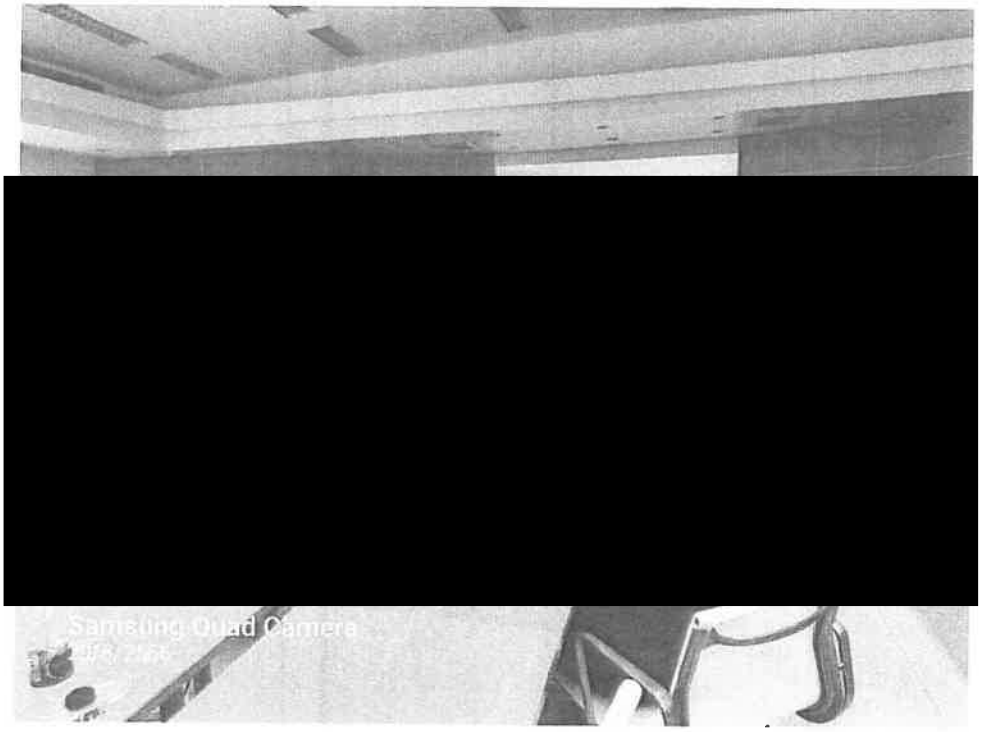
จบการประชุม 16.00 น.

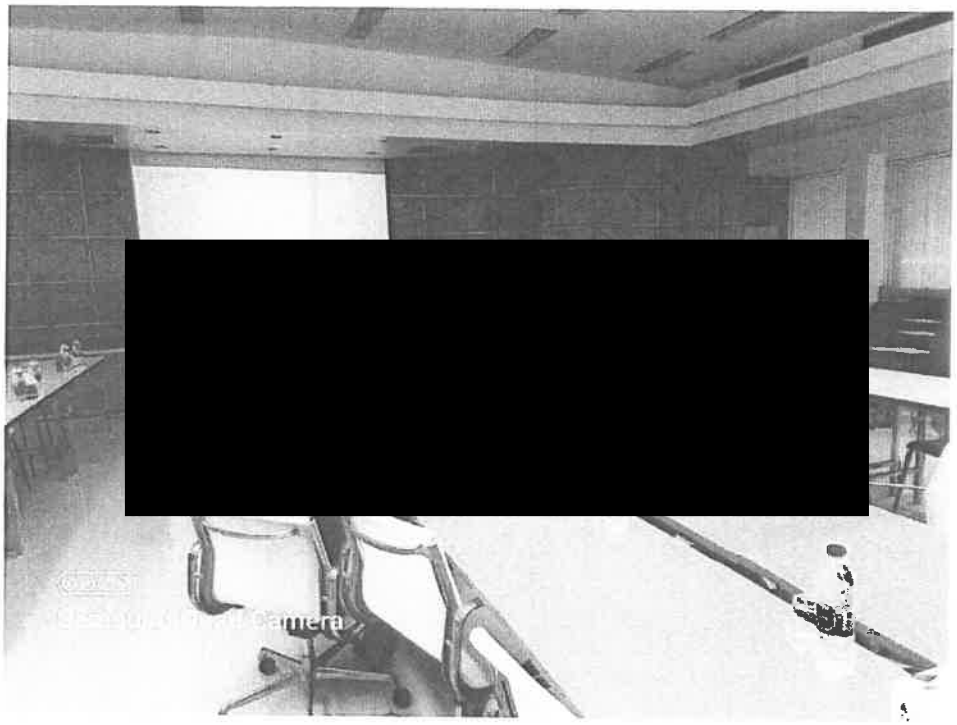
บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.ป่าแดีก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111



cristalla
TCC sugar industry

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 Tel : +66 5 560 9100 Fax :+66 5 560 9111





เอกสารแนบที่ 10ข

ใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

แบบขออนุญาตทำงาน

วันที่..... เลขที่ .....

ส่วนที่ 1 ส่วนของผู้ขออนุญาต(ผู้รับเหมา/หน่วยงานภายในบริษัท)

☑ ผู้รับเหมา ข้าพเจ้า (นาย/[redacted]) ..... [redacted] ..... บริษัท ธนสินธิ เอ็นจีเนียริง เซอร์วิส จำกัด

☐ หน่วยงานภายในบริษัท ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)..... แผนก.....

ขออนุญาตนำพนักงานเข้าทำงานจำนวนทั้งหมด.....คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้ ตามเอกสารแนบท้าย

1..... 3..... 5..... 7.....

2..... 4..... 6..... 8.....

ตั้งแต่วันที่ 30 ม.ค. 2566 ถึงวันที่ 5 ก.พ. 2566 เวลา 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 น. ☑ ทำงานวันหยุด ☐ ไม่ทำงานวันหยุด

สถานที่ปฏิบัติงาน อาคารหม้อต้ม ,รีไฟน์,โมลาส, อาคารClarifier ..... แผนก.....

เข้าไปปฏิบัติงานเกี่ยวกับ งานก่อสร้างอาคารกระบวนการผลิต Process House (BID2) - สุโขทัย .....

ข้าพเจ้าต้องขออนุญาตทำงานดังนี้

งานอันตราย (HOT WORK)

- ☑ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า
- ☑ 2. งานเจียระไนโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- ☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า
- ☑ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ
- ☐ 5. งานในที่อับอากาศ

งานธรรมดาทั่วไป

- ☑ 1.งานทาสี
- ☑ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา
- ☑ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร
- ☐ 4. งานล้างทำความสะอาด เครื่องจักรอุปกรณ์
- ☐ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรกล
- ☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
- ☐ 7.งานขุดเจาะ
- ☑ 8. งานก่อสร้าง
- ☐ 9. อื่นๆ.....

ส่วนที่ : 2 ผู้ควบคุมงาน (ผู้ขออนุญาต)

ข้าพเจ้า(นาย/นาง/นางสาว) 1. ณัฐพล ธนพัฒน์ศิริกุล 2. ยุทธนา เมียทอง ได้ทำการตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานดังนี้

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
1. สารไวไฟ/วัตถุติดไฟ/ระเบิด	☐	☑	☐	6. วัตถุชนกระแทก / หล่นทับ	☑	☐	☐	11. พลัดตกลงพื้นที่ด้านล่าง	☐	☑	☐
2.สารเคมี / สารกัดกร่อน	☐	☑	☐	7. ประกายไฟ / ความร้อน	☑	☐	☐	12. การระบายอากาศ	☐	☐	☑
3.ฝุ่น / ฟูม /ไอระเหย	☑	☐	☐	8. กระแสไฟฟ้า	☑	☐	☐	13. แสดงขอบเขตบริเวณที่ปฏิบัติงาน	☑	☐	☐
4. เครื่องจักร / อุปกรณ์	☑	☐	☐	9.เสียงดัง	☑	☐	☐	14. อื่นๆ.....	☐	☐	☐
5. วัสดุกระเด็น / ปลิวเข้าตา	☑	☐	☐	10 พื้นที่คับแคบ / มืด	☐	☑	☐				

หมายเหตุ :

พิจารณาแล้วเห็นว่ามีความปลอดภัย [redacted] ระสานงานด้าน[redacted] แผนก /หน.กะ/วิศวกร

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 3 : การทำงานในที่อับอากาศ

3.1 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน และกำลังปฏิบัติงาน

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	☐	☐	6. มีการทำความสะอาด	☐	☐
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	☐	☐	7. ปิด/ลดระบบความดัน/ความร้อน	☐	☐
3.ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	☐	☐	8. ปิดแยกระบบวาล์ว	☐	☐
4.มีการระบายของเสียทิ้ง	☐	☐	9. ใบรับรองแพทย์	☐	☐
5.มีการระบายอากาศ	☐	☐	10. อื่นๆ_____	☐	☐

11. ผลการตรวจสารเคมี

เวลาเข้าตรวจระหว่างทำงาน .....น.

- O_2 > 19.5% _____ %

- สารไวไฟ < 20 % LEL _____ %

- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

หมายเหตุ : _____

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่ตรวจ _____

3.2 ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย /อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยพบว่า

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
3.1 หมวกนิรภัย	☑	☐	3.6 ถุงมือนิรภัย	☑	☐	3.11 ถังดับเพลิง	☑	☐
3.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	☐	☑	3.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	☑	☐	3.12 เครื่องส่องสว่าง	☐	☑
3.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	☑	☑	3.8 เข็มขัดนิรภัย	☑	☐	3.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ	☐	☑
3.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	☑	☐	3.9 รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น	☑	☐	3.14 เชือกช่วยชีวิต	☑	☐
3.5 กระบังหน้า	☑	☐	3.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	☑	☐	3.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	☑	☐
						3.16 อื่นๆ.....		

3 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

.....

.....

.....

.....

ข้าพเจ้าซึ่งเป็นผู้รับเหมา [redacted] ....เข้าใจงานที่ต้องปฏิบัติและจะปฏิบัติตามข้อแนะนำเพิ่มเติม/กฎระเบียบและข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับอาชีวอนามัยความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ... [redacted] ..... ผู้ขออนุญาต

.....)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ได้ตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆ แล้วสามารถเข้าทำงานดังกล่าวได้

ล[redacted]ป.วิชาชีพ

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 4 : หลังจากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ข้าพเจ้าผู้รับเหมา/พนักงานแผนก... [redacted] .....ได้เลิกปฏิบัติงานในวันที่ขออนุญาต เวลา.....17.00.....น.

และได้ตรวจสอบในส่วนที่เกี่ยวข้องให้มีการดำเนินการแล้วดังนี้	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย
1. จัดเก็บวัตถุอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยไม่มีสิ่งกีดขวางทางสัญจรใดๆ	☑	☐
2. ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าและหรือปิดวาล์วถังบรรจุแรงดัน	☑	☐
3. จัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือเรียบร้อย	☑	☐
4. ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	☑	☐

ส่วนที่ 5 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	
	ไม่มี						

หมายเหตุ : ให้ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องวิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

รายชื่อพนักงานเข้าดำเนินงาน BID2

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ผ่านการตรวจ ATK	หมายเหตุ
[redacted]					

[redacted]

78					
79					
80					
81					

แบบขออนุญาตทำงาน

วันที่..... เลขที่ .....

[redacted]

งานอันตราย (HOT WORK)	งานธรรมดาทั่วไป	
☐ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า	☐ 1.งานทาสี	☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า
☐ 2. งานเจียระไนโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ	☑ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา	โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า	☐ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร	☐ 7.งานขุดเจาะ
☐ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ	☐ 4. งานล้างทำความสะอาด เครื่องจักรอุปกรณ์	☐ 8. งานก่อสร้าง
☐ 5. งานในที่อับอากาศ	☐ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรกล	☐ 9. อื่นๆ.....

[redacted]

ส่วนที่ 3 : การทำงานในที่อับอากาศ

3.1 ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน และกำลังปฏิบัติงาน

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	☐	☐	6. มีการทำความสะอาด	☐	☐
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	☐	☐	7. ปิด/ลดระบบความดัน/ความร้อน	☐	☐
3.ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	☐	☐	8. ปิดแยกระบบวาล์ว	☐	☐
4.มีการระบายของเสียทิ้ง	☐	☐	9. ใบรับรองแพทย์	☐	☐
5.มีการระบายอากาศ	☐	☐	10. อื่นๆ_____	☐	☐

หมายเหตุ : _____

11. ผลการตรวจสารเคมี

เวลาเข้าตรวจระหว่างทำงาน .....น.

- O_2 > 19.5% _____ %

- สารไวไฟ < 20 % LEL _____ %

- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่ตรวจ _____

3.2 ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย /อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยพบว่า

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
3.1 หมวกนิรภัย	☑	☐	3.6 ถุงมือนิรภัย	☑	☐	3.11 ถังดับเพลิง	☑	☐
3.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	☐	☐	3.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	☑	☐	3.12 เครื่องส่องสว่าง	☐	☐
3.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	☐	☐	3.8 เข็มขัดนิรภัย	☐	☐	3.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ	☐	☐
3.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	☐	☐	3.9 รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น	☑	☐	3.14 เชือกช่วยชีวิต	☐	☐
3.5 กระบังหน้า	☐	☐	3.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	☑	☐	3.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	☑	☐

3.16 อื่นๆ.....

3.3 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

.....

.....

.....

.....

ข้า[redacted]

จะ

คว

ลง

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 4 : หลังจากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ข้าพเจ้าผู้รับเหมา/หน่วยงานแผนก..บริษัท Tom co. ..... ได้เลิกปฏิบัติงานในวันที่ขออนุญาต เวลา.....น.

และได้ตรวจสอบในส่วนที่เกี่ยวข้องให้มีการดำเนินการแล้วดังนี้	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย
1. จัดเก็บวัตถุอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยไม่มีสิ่งกีดขวางทางสัญจรใดๆ	☑	☐
2. ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าและหรือปิดวาล์วถังบรรจุแรงดัน	☑	☐
3. จัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือเรียบร้อย	☑	☐
4. ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	☑	☐

ส่วนที่ 5 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	
	ไม่มีขยะ						

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

วันที่..... เลขที่ .....

ส่วนที่ 1 ส่วนของผู้ขออนุญาต(ผู้รับเหมา/หน่วยงานภายในบริษัท)

☑ ผู้รับเหมา ข้าพเจ้า ([redacted]) [redacted] บริษัท ธนสินธิ เอ็นจีเนียริง เซอร์วิส จำกัด

☐ หน่วยงานภายในบริษัท ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)..... แผนก.....

ขออนุญาตนำพนักงานเข้าทำงานจำนวนทั้งหมด.....คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1..... 3..... 5..... 7.....

2..... 4..... 6..... 8.....

ตั้งแต่วันที่ 31 มี.ค. 2566 ถึงวันที่ 31 มี.ค. 2566 เวลา 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 น. ☑ ทำงานวันหยุด ☐ ไม่ทำงานวันหยุด

สถานที่ปฏิบัติงาน อาคารหม้อต้ม ,รีไฟน์,โมลาส, อาคารClarifier แผนก.....

เข้าไปปฏิบัติงานเกี่ยวกับ งานก่อสร้างอาคารกระบวนการผลิต Process House (BID2) - สุโขทัย

ซึ่งข้าพเจ้าต้องขออนุญาตทำงานดังนี้

งานอันตราย (HOT WORK)

- ☑ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า
- ☑ 2. งานเจียระไนโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- ☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า
- ☑ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ
- ☐ 5. งานในที่อับอากาศ

งานธรรมดาทั่วไป

- ☑ 1.งานทาสี
- ☑ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา
- ☑ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร
- ☐ 4. งานล้างทำความสะอาด เครื่องจักรอุปกรณ์
- ☐ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรกล
- ☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
- ☐ 7.งานขุดเจาะ
- ☑ 8.งานก่อสร้าง
- ☐ 9. อื่นๆ.....

ส่วนที่ : 2 ผู้ควบคุมงาน (ผู้ขออนุญาต)

ข้าพเจ้า(นาย[redacted]) 1.ณัฐพล ธนพัฒน์ศิริกุล 2. ยุทธนา เบี้ยทอง ได้ทำการตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานดังนี้

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
1. สารไวไฟ/วัตถุติดไฟ/ระเบิด	☑	☐	☐	6. วัตถุขนกระแทก / หล่นทับ	☑	☐	☐	11. พลัดตกลงพื้นที่ด้านล่าง	☑	☐	☐
สารเคมี / สารกัดกร่อน	☐	☑	☐	7. ประกายไฟ / ความร้อน	☑	☐	☐	12. การระบายอากาศ	☐	☐	☑
3.ฝุ่น / ฟูม /ไอระเหย	☑	☐	☐	8. กระแสไฟฟ้า	☑	☐	☐	13. แสดงขอบเขตบริเวณที่ปฏิบัติงาน	☑	☐	☐
4. เครื่องจักร / อุปกรณ์	☑	☐	☐	9.เสียงดัง	☑	☐	☐	14. อื่นๆ.....	☐	☐	☐
5. วัสดุกระเด็น / ปลิวเข้าตา	☑	☐	☐	10 พื้นที่ลับแลบ / มืด	☐	☑	☐				

หมายเหตุ :

พิจารณาแล้วเห็นว่ามีความปลอดภัย [redacted] หน.แผนก /หน.กะ/วิศวกร

บริษัท ไทยรุ่งสุขสิทธิ์ จำกัด
Thai Sugar Sukhsithai Co Ltd

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 3 งานอันตราย (งานที่ท่านปฏิบัติไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่อับอากาศหรืองาน Hot Work ให้ข้ามไปทำในส่วนที่ 4 ต่อไป)

3.1 การทำงานในที่อับอากาศ

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	☐	☐	6 มีการทำลายมลสะสม	☐	☐
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	☐	☐	7 ปิดระบบความดัน,ความร้อน	☐	☐
3.ตรวจสอบแก๊สเบื่อให้ปลอดภัย	☐	☐	8 ปิดระบบวาล์ว	☐	☐
4.มีการระบายของเสียทิ้ง	☐	☐	9 ใบรับรองแพทย์	☐	☐
5.มีการระบายอากาศ	☐	☐	10. อื่นๆ _____	☐	☐

11. ผลการตรวจสารเคมี

- อุณหภูมิ _____ °C - ความไวไฟ _____ LEL _____ % - ความเข้มข้น _____ ppm _____ ppm ที่ _____ เมตร _____ ppm ที่ _____ เมตร _____ ppm ที่ _____ เมตร	- อุณหภูมิ _____ °C - ความไวไฟ _____ LEL _____ % - ความเข้มข้น _____ ppm _____ ppm ที่ _____ เมตร _____ ppm ที่ _____ เมตร _____ ppm ที่ _____ เมตร

หมายเหตุ :

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่ลงนาม _____

3.2 งาน Hot Work

การประเมินความเสี่ยงภัย

☑ ในพื้นที่มี SPRINKLERS, FIRE HOSE และเครื่องดับเพลิง แบบมือถือที่ใช้งานได้

☑ อุปกรณ์ที่จะใช้ทำงาน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย

- พื้นที่ในระยะ 10 เมตร จากจุดทำงาน

☑ ไม่มีวัตถุไวไฟ เศษใยหรือฝุ่นที่ติดไฟได้ น้ำมันต่างๆ

☑ ไม่มีไอเชื้อเพลิงอยู่ในปริมาณที่ทำให้เกิดการระเบิด

☑ พื้นที่ทำงานไม่เปียกลื่น

☐ พื้นวัสดุที่ติดไฟได้ต้องปิดด้วยผ้ากันไฟ หรือเททับด้วยทราย

☑ เคลื่อนย้ายวัตถุที่ติดไฟได้ที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ออกจาก บริเวณทำงาน

☐ ปิดบังช่องเปิดที่พื้นและผนัง ด้วยวัสดุกันไฟ

☑ ให้รองใต้บริเวณที่ทำงาน ด้วยผ้ากันไฟ

- การทำงานที่ผนัง หรือฝ้าเพดานหรืออุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม

☐ โครงสร้างเป็นวัตถุไม่ติดไฟและไม่มีพื้นผิวหรือฉนวนที่ติดไฟ

☐ ไม่มีวัสดุติดไฟที่ฝั่งด้านตรงข้ามผนัง

☐ ไม่มีสภาพที่จะนำความร้อนแพร่กระจายไปยังพื้นที่อื่นๆ

☐ ทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม ปราศจากวัสดุติดไฟ

☐ ภายในโครงปิดหุ้ม มีการระบายไอจากของเหลวไวไฟ

- เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังอัคคีภัย (FIRE WATCH)

☑ ต้องอยู่เฝ้าพื้นที่ระหว่างการทำงานและต่อไปอีก 30 นาที

☑ เมื่องานแล้วเสร็จ รวมถึงช่างพักหรือช่างรับประทานอาหาร

☑ ต้องมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่เหมาะสม

☑ ต้องได้รับการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องดับเพลิงและการแจ้ง เตือนเหตุเพลิงไหม้

☑ ต้องเพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำในบริเวณใกล้เคียง หรือด้านบน/ด้านล่าง บริเวณที่ทำงาน

- ข้อบังคับอื่นๆ

☐ การทำงานในพื้นที่อับอากาศ ต้องขออนุญาตแยกต่างหาก

☐ ในพื้นที่มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนหรือควันไฟ

☐ ต้องมีการระบายควันและไอต่างๆ ออกจากพื้นที่อย่างถูกต้อง

☐ ต้องมีการติด LOCKOUT/TAGOUT

อนุญาตให้ทำงานภายใน 1 วัน ตามเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น

หมายเหตุ : อ้างอิงจากคู่มือการปฏิบัติงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 4. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
4.1 หมวกนิรภัย	☑	☐	4.6 ถุงมือนิรภัย	☑	☐	4.11 ถังดับเพลิง	☑	☐
4.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	☑	☐	4.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	☑	☐	4.12 เครื่องต่อสว่าง	☐	☑
4.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	☑	☐	4.8 เข็มขัดนิรภัย	☑	☐	4.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ	☐	☑
4.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	☑	☐	4.9 รองเท้านิรภัย/ปุ่มส้น	☑	☐	4.14 เชือกช่วยชีวิต	☑	☐
4.5 กระบังหน้า	☑	☐	4.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	☑	☐	4.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	☑	☐

4.16 อื่นๆ.....

4.17 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

[redacted]

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 5.1 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	
	ไม่มี						

[redacted]

รายชื่อพนักงานเข้าดำเนินงาน BID2

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ผ่านการตรวจ ATK	หมายเหตุ
[redacted]					

แบบขออนุญาตทำงาน

วันที่ 29 เมษายน 2566 เลขที่ .....

[redacted]

ตั้งแต่วันที่ 29/04/2566 ถึงวันที่ 29/04/2566 เวลา 08.00 ถึงเวลา 17.00 ☐ ทำงานวันหยุด ☐ ไม่ทำงานวันหยุด

สถานที่ปฏิบัติงาน อาคาร B4.1 , อาคาร B5 แผนก.....

เข้าไปปฏิบัติงานเกี่ยวกับ ประกอบและติดตั้ง(เก็บงาน)

ซึ่งข้าพเจ้าต้องขออนุญาตทำงานดังนี้

งานอันตราย (HOT WORK)

- ☑ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า
- ☑ 2. งานเจียระไนโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ
- ☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า
- ☑ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ
- ☐ 5. งานในที่อับอากาศ

งานธรรมดาทั่วไป

- ☐ 1.งานทาสี
- ☐ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา
- ☐ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร
- ☐ 4. งานล้างทำความสะอาดเครื่องจักรอุปกรณ์
- ☐ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรก
- ☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
- ☐ 7.งานขุดเจาะ
- ☐ 8.งานก่อสร้าง
- ☐ 9. อื่นๆ.....

ส่วนที่ : 2 ผู้ควบคุมงาน (ผู้ขออนุญาต)

ข้าพเจ้า(นาย/นาง/นางสาว) 1. กัญญารัตน์ 2. .....ได้ทำการตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานดังนี้

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
1. สารไวไฟ/วัตถุติดไฟ/ระเบิด	☐	☑	☐	6. วัตถุขนกระแทก / หล่นทับ	☐	☑	☐	11. พลัดตกลงพื้นที่ด้านล่าง	☐	☑	☐
2.สารเคมี / สารกัดกร่อน	☐	☑	☐	7. ประกายไฟ / ความร้อน	☑	☐	☐	12. การระบายอากาศ	☐	☐	☑
3.ฝุ่น / ฟูม / ไอระเหย	☑	☐	☐	8. กระแสไฟฟ้า	☑	☐	☐	13. แสดงขอบเขตบริเวณที่ปฏิบัติงาน	☑	☐	☐
4. เครื่องจักร / อุปกรณ์	☑	☐	☐	9.เสียงดัง	☑	☐	☐	14. อื่นๆ.....	☐	☐	☐
5. วัสดุกระเด็น / ปลิวเข้าตา	☐	☑	☐	10 พื้นที่คับแคบ / มืด	☐	☑	☐				

หมายเหตุ : _____

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 3 งานเฉพาะราย (หมายเหตุที่ท่านปฏิบัติไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่อับอากาศหรืองาน Hot Work ให้ข้ามไปตอบในส่วนที่ 4 ต่อไป)

3.1 การทำงานในที่อับอากาศ

มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย		6. มีการทำความสะอาด		
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย		7. ปิด/กระบบความดัน/ความร้อน		
3.ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย		8. ปิดแยกระบบวาล์ว		
4.มีการระบายของเสียทิ้ง		9. ใบรับรองแพทย์		
5.มีการระบายอากาศ		10. อื่นๆ_____		

11. ผลการตรวจสอบ

_____ : LEL _____	_____ : LEL _____
_____ (ออกซิเจน) _____ %	_____ (ออกซิเจน) _____ %
_____ (คาร์บอนมอนอกไซด์) _____ ppm	_____ (คาร์บอนมอนอกไซด์) _____ ppm

หมายเหตุ : _____

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่สอบ _____

3.2 งาน Hot Work

การประเมินความเสี่ยงภัย

- ☑ ในพื้นที่มี SPRINKLERS, FIRE HOSE และเครื่องดับเพลิง แบบมือถือที่ใช้งานได้
- ☑ อุปกรณ์ที่จะใช้ทำงาน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย
  - พื้นที่ในระยะ 10 เมตร จากจุดทำงาน
- ☑ ไม่มีวัตถุไวไฟ เศษใยหรือฝุ่นที่ติดไฟได้ น้ำมันต่างๆ
- ☑ ไม่มีไอเชื้อเพลิงอยู่ในปริมาณที่ทำให้เกิดการระเบิด
- ☑ พื้นที่ทำงานไม่มีโลหะลื่น
- ☑ พื้นวัสดุที่ติดไฟได้ต้องปิดด้วยผ้ากันไฟ หรือเททับด้วยทราย
- ☑ เคลื่อนย้ายวัตถุที่ติดไฟได้ที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ออกจาก บริเวณทำงาน
- ☑ ปิดทึบช่องเปิดที่พื้นและผนัง ด้วยวัสดุกันไฟ
- ☑ ให้รองได้บริเวณที่ทำงาน ด้วยผ้ากันไฟ
  - **การทำงานที่ผนัง หรือฝ้าเพดานหรืออุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม**
- ☑ โครงสร้างเป็นวัตถุไม่ติดไฟ และไม่มีพื้นผิวหรือฉนวนที่ติดไฟ
- ☑ ไม่มีวัสดุติดไฟที่ฝั่งด้านตรงข้ามผนัง
- ☑ ไม่มีสภาพที่จะนำความร้อนแพร่กระจายไปยังพื้นที่อื่นๆ
- ☑ ทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม ปราศจากวัสดุติดไฟ
- ☐ ภายในโครงปิดหุ้ม มีการระบายไอจากของเหลวไวไฟ

- เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังอัคคีภัย (FIRE WATCH)

- ☑ ต้องอยู่เฝ้าพื้นที่ระหว่างการทำงานและต่อไปอีก 30 นาที
- ☑ เมื่องานแล้วเสร็จ รวมถึงช่วงพักหรือช่วงรับประทานอาหาร
- ☑ ต้องมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่เหมาะสม
- ☑ ต้องได้รับการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องดับเพลิงและการแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้
- ☑ ต้องเพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำในบริเวณใกล้เคียง หรือด้านบน/ด้านล่าง บริเวณที่ทำงาน

- ข้อมังกับอื่นๆ

- ☐ การทำงานในพื้นที่อับอากาศ ต้องขออนุญาตแยกต่างหาก
- ☐ ในพื้นที่มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนหรือดับไฟ
- ☐ ต้องมีการระบายควันและไอต่างๆ ออกจากพื้นที่อย่างถูกต้อง
- ☐ ต้องมีการติด LOCKOUT/TAGOUT

อนุญาตให้ทำงานภายใน 1 วัน ตามเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น

หมายเหตุ : อ้างอิงจากคู่มือการปฏิบัติงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 4. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
4.1 หมวกนิรภัย	✓		4.6 ถุงมือนิรภัย	✓		4.11 ถังดับเพลิง	✓	
4.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	✓		4.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	✓		4.12 เครื่องส่องสว่าง		✓
4.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	✓		4.8 เข็มขัดนิรภัย	✓		4.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ		✓
4.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	✓		4.9 รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น	✓		4.14 เชือกช่วยชีวิต		✓
4.5 กระบังหน้า		✓	4.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	✓		4.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	✓	
						4.16 อื่นๆ.....		

4.17 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ข้า[redacted]

จะ

ควา

ลง

<u>ส่วนที่ 5 : หลังจากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</u>

ข้าพเจ้าผู้รับเหมา/พนักงานแผนก.....ได้เลิกปฏิบัติงานในวันที่ขออนุญาต เวลา.....น.

และได้ตรวจสอบในส่วนที่เกี่ยวข้องให้มีการดำเนินการแล้วดังนี้	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย
1. จัดเก็บวัตถุอุปกรณ์ต่างๆให้เป็นระเบียบเรียบร้อยไม่มีสิ่งกีดขวางทางสัญจรใดๆ	☐	☐
2. ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าและหรือปิดวาล์วถังบรรจุแรงดัน	☐	☐
3. จัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือเรียบร้อย	☐	☐
4. ทำความสะอาดพื้นที่เรียบร้อย	☐	☐

แบบขออนุญาตทำงาน

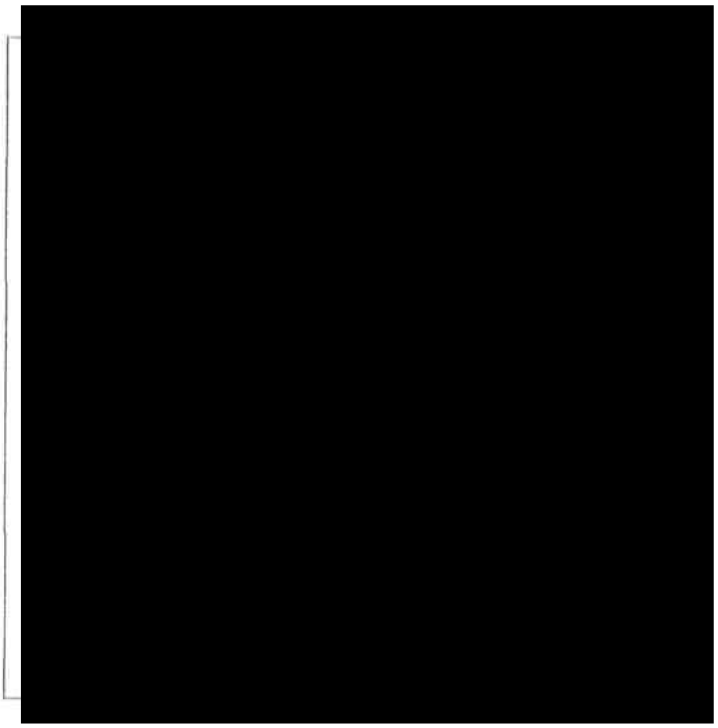
ส่วนที่ 5.1 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	

[redacted]

รายชื่อ ผู้รับเหมาปฏิบัติงาน Hot Work (29 พ.ย. 2566)

บริษัท ก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด



วันที่..... เอขที่ .....

[redacted]

งานอันตราย (HOT WORK)	งานธรรมดาทั่วไป	
☐ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า	☐ 1.งานทาสี	☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า
☐ 2. งานเชื่อมโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ	☐ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา	โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า	☐ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร	☐ 7.งานขุดเจาะ
☐ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ	☐ 4. งานล้างทำความสะอาด เครื่องจักรอุปกรณ์	☐ 8.งานก่อสร้าง
☐ 5. งานในที่อับอากาศ	☑ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรกล	☑ 9. อื่นๆ..ยอมรับ

ส่วนที่ : 2 ผู้ควบคุมงาน (ผู้ขออนุญาต)

ข้าพเจ้า(นาย/นาง/นางสาว) 1. ..... 2. .....ได้ทำการตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานดังนี้

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
1. สารไวไฟ/วัตถุติดไฟ/ระเบิด	☐	☑	☐	6. วัตถุชนกระแทก / หล่นทับ	☐	☑	☐	11. พลัดตกลงพื้นที่ด้านล่าง	☐	☑	☐
2.สารเคมี / สารกัดกร่อน	☐	☑	☐	7. ประกายไฟ / ความร้อน	☐	☑	☐	12. การระบายอากาศ	☐	☑	☐
3.ฝุ่น / ฟูม /ไอระเหย	☐	☑	☐	8. กระแสไฟฟ้า	☐	☑	☐	13. แสดงขอบเขตบริเวณที่ปฏิบัติงาน	☐	☑	☐
4. เครื่องจักร / อุปกรณ์	☑	☐	☐	9.เสียงดัง	☐	☑	☐	14. อื่นๆ.....	☐	☐	☐
5. วัสดุกระเด็น / ปลิวเข้าตา	☐	☑	☐	10 พื้นที่คับแคบ / มืด	☐	☑	☐				

หมายเหตุ : _____

_____

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 3 งานฉนวนความ (เอกสารที่ส่วนปฏิบัติไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานในพื้นที่อับอากาศหรืองาน Hot Work ให้ข้ามไปตอบในส่วนที่ 4 ต่อไป)

3.1 การทำงานในที่อับอากาศ

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	☐	☐	6. มีการหมุนเวียนอากาศ	☐	☐
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	☐	☐	7. มีอุปกรณ์ระบายความร้อน	☐	☐
3.ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	☐	☐	8. มีแสงสว่างเพียงพอ	☐	☐
4.มีการระบายอากาศ	☐	☐	9. ใช้ระบบแลคซ์	☐	☐
5.มีการระบายอากาศ	☐	☐	10. อื่นๆ	☐	☐

11. ผลการตรวจสอบ

O2 ____	O2 ____
LEL ____	LEL ____
____ ppm หรือ ____ mg/m3	____ ppm หรือ ____ mg/m3
____ ppm หรือ ____ mg/m3	____ ppm หรือ ____ mg/m3
____ ppm หรือ ____ mg/m3	____ ppm หรือ ____ mg/m3

หมายเหตุ : _____

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่ตรวจ _____

3.2 งาน Hot Work

การประเมินความเสี่ยงภัย

- ☐ ในพื้นที่มี SPRINKLERS, FIRE HOSE และเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่ใช้งานได้
- ☐ อุปกรณ์ที่จะใช้ทำงาน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย
  - พื้นที่ในระยะ 10 เมตร จากจุดทำงาน
- ☐ ไม่มีวัตถุไวไฟ เชื้อเพลิงหรือฝุ่นที่ติดไฟได้ น้ำมันต่างๆ
- ☐ ไม่มีไอเชื้อเพลิงอยู่ในบริเวณที่ทำให้เกิดการระเบิด
- ☐ พื้นที่ทำงานไม่เปียกลื่น
- ☐ พื้นวัสดุที่ติดไฟได้ต้องปิดด้วยผ้ากันไฟ หรือเหนียวด้วยทราย
- ☐ เคลื่อนย้ายวัตถุที่ติดไฟได้ที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ออกจากบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดบังช่องเปิดที่พื้นและผนัง ด้วยวัสดุกันไฟ
- ☐ ให้รองได้บริเวณที่ทำงาน ด้วยผ้ากันไฟ
  - การทำงานที่ผนัง หรือฝ้าเพดาน หรืออุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม
- ☐ โครงสร้างเป็นวัตถุไม่ติดไฟ และไม่มีพื้นผิวหรือฉนวนที่ติดไฟ
- ☐ ไม่มีวัสดุติดไฟที่ฝั่งตรงข้ามผนัง
- ☐ ไม่มีสภาพที่จะนำความร้อนแพร่กระจายไปยังพื้นที่อื่นๆ
- ☐ ทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม ปราศจากวัสดุติดไฟ
- ☐ ภายในโครงปิดหุ้ม มีการระบายไอจากของเหลวไวไฟ
- ☐ เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังอัคคีภัย (FIRE WATCH)
- ☐ ต้องอยู่เฝ้าพื้นที่ระหว่างการทำงานและต่อไปอีก 30 นาที
- ☐ เมื่องานแล้วเสร็จ รวมถึงช่วงพักหรือช่วงรับประทานอาหาร
- ☐ ต้องมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่เหมาะสม
- ☐ ต้องได้รับการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องดับเพลิงและการแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้
- ☐ ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ประจำใกล้เคียง หรือด้านบน ด้านล่าง บริเวณที่ทำงาน
  - ข้อบังคับอื่นๆ
- ☐ การทำงานในพื้นที่อับอากาศต้องขออนุญาตแยกต่างหาก
- ☐ ในพื้นที่มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนหรือควันไฟ
- ☐ ต้องมีการระบายควันและไอต่างๆ ออกจากพื้นที่อย่างถูกต้อง
- ☐ ต้องมีการติด LOCKOUT/TAGOUT

อนุญาตให้ทำงานภายใน 1 วัน ตามเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น

หมายเหตุ : อ้างอิงจากคู่มือการปฏิบัติงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552

ส่วนที่ 4. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
4.1 หมวกนิรภัย	☑	☐	4.6 ถุงมือนิรภัย	☑	☐	4.11 ถังดับเพลิง	☐	☐
4.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	☑	☐	4.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	☑	☐	4.12 เครื่องส่องสว่าง	☐	☐
4.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	☐	☑	4.8 เข็มขัดนิรภัย	☐	☐	4.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ	☐	☐
4.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	☐	☑	4.9 รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น	☑	☐	4.14 เชือกช่วยชีวิต	☐	☐
4.5 กระบังหน้า	☐	☑	4.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	☑	☐	4.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	☑	☐

4.16 อื่นๆ.....

4.17 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

[redacted]

ส่วนที่ 5 : หลังจากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 5.1 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	
	ไม่มี						

หมายเหตุ : ให้ใส่เครื่องหมาย ✓ ในช่องวิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

วันที่..... เลขที่ .....

[redacted]

งานอันตราย (HOT WORK)	งานธรรมดาทั่วไป	
☑ 1. งานเชื่อม/ตัด ด้วยก๊าซหรือไฟฟ้า	☑ 1.งานทาสี	☐ 6.งานซ่อมบำรุงเกี่ยวกับไฟฟ้า
☑ 2. งานเจียระไนโลหะหรือวัสดุอื่นที่ทำให้เกิดประกายไฟ	☑ 2. งานที่ใช้เครื่องมือธรรมดา	โดยตัดแยกระบบไฟฟ้าแล้ว
☐ 3. งานไฟฟ้า โดยไม่ตัดแยกระบบไฟฟ้า	☑ 3.งานบนที่สูงเกิน 4 เมตร	☐ 7.งานขุดเจาะ
☑ 4. งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเกี่ยวข้องกับวัสดุไวไฟ	☐ 4. งานล้างทำความสะอาด เครื่องจักรอุปกรณ์	☐ 8.งานก่อสร้าง
☐ 5. งานในที่อับอากาศ	☐ 5. งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ,เครื่องจักรก	☐ 9. อื่นๆ.....

ส่วนที่ : 2 ผู้ควบคุมงาน (ผู้ขออนุญาต)

ข้าพเจ้า(นาย/นาง/นางสาว) 1. ..... 2. .....ได้ทำการตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานดังนี้

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง		มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
1. สารไวไฟ/วัตถุติดไฟ/ระเบิด	☐	☑	☐	6. วัตถุขนกระแทก / หล่นทับ	☑	☐	☐	11. หลักตกลงพื้นที่ด้านล่าง	☑	☐	☐
2.สารเคมี / สารกัดกร่อน	☐	☑	☐	7. ประกายไฟ / ความร้อน	☑	☐	☐	12. การระบายอากาศ	☐	☐	☑
3.ฝุ่น / ฟูม /ไอระเหย	☑	☐	☐	8. กระแสไฟฟ้า	☑	☐	☐	13. แสดงขอบเขตบริเวณที่ปฏิบัติงาน	☑	☐	☐
4. เครื่องจักร / อุปกรณ์	☑	☐	☐	9.เสียงดัง	☑	☐	☐	14. อื่นๆ.....	☐	☐	☐
5. วัสดุกระเด็น / ปลิวเข้าตา	☑	☐	☐	10 พื้นที่คับแคบ / มืด	☐	☑	☐				

หมายเหตุ : _____

_____

[redacted]

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 3 งานอันตราย (หากงานที่ท่านปฏิบัติไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่อับอากาศหรืองาน Hot Work ให้ข้ามไปทำในส่วนที่ 4 ต่อไป)

3.1 การทำงานในที่อับอากาศ

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
1.ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	☐	☐	6. มีการทำความสะอาด	☐	☐
2.ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	☐	☐	7. ปิด/ลดระบบความดัน/ความร้อน	☐	☐
3.ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	☐	☐	8. ปิดแยกระบบวาล์ว	☐	☐
4.มีการระบายของเสียทิ้ง	☐	☐	9. ใบรับรองแพทย์	☐	☐
5.มีการระบายอากาศ	☐	☐	10. อื่นๆ_____	☐	☐

11. ผลการตรวจสารเคมี

เวลาเข้าตรวจ: ก่อนเริ่มงาน .....น.	ระหว่างทำงาน.....น.
- O_2 > 19.5% _____ %	- O_2 > 19.5% _____ %
- สารไวไฟ < 20 % LEL _____ %	- สารไวไฟ < 20 % LEL _____ %
- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)	- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)
_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3	_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3
_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3	_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3
_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3	_____ ppm. หรือ _____ mg/m^3

หมายเหตุ : _____

ชื่อผู้อนุญาต _____ ชื่อผู้ควบคุม _____ ชื่อผู้ช่วยเหลือ _____ วันที่ตรวจ _____

3.2 งาน Hot Work

การประเมินความเสี่ยงภัย

- ☑ ในพื้นที่มี SPRINKLERS, FIRE HOSE และเครื่องดับเพลิง แบบมือถือที่ใช้งานได้
- ☑ อุปกรณ์ที่จะใช้ทำงาน อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย
- **- พื้นที่ในระยะ 10 เมตร จากจุดทำงาน**
- ☑ ไม่มีวัตถุไวไฟ เศษใยหรือฝุ่นที่ติดไฟได้ น้ำมันต่างๆ
- ☑ ไม่มีไอเชื้อเพลิงอยู่ในปริมาณที่ทำให้เกิดการระเบิด
- ☑ พื้นที่ทำงานไม่เปียกลื่น
- ☑ พื้นวัสดุที่ติดไฟได้ต้องปิดด้วยผ้ากันไฟ หรือเททับด้วยทราย
- ☐ เคลื่อนย้ายวัตถุที่ติดไฟได้ที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ออกจาก บริเวณทำงาน
- ☐ ปิดบังช่องเปิดที่พื้นและผนัง ด้วยวัสดุกันไฟ
- ☐ ให้รองใต้บริเวณที่ทำงาน ด้วยผ้ากันไฟ
- **- การทำงานที่ผนัง หรือฝ้าเพดานหรืออุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม**
- ☐ โครงสร้างเป็นวัตถุไม่ติดไฟ และไม่มีพื้นผิวหรือฉนวนที่ติดไฟ
- ☐ ไม่มีวัสดุติดไฟที่ฝั่งด้านตรงข้ามผนัง
- ☐ ไม่มีสภาพที่จะนำความร้อนแหร่กระจายไปยังพื้นที่อื่นๆ
- ☐ ทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ปิดหุ้ม ปราศจากวัสดุติดไฟ
- ☐ ภายในโครงปิดหุ้ม มีการระบายไอจากของเหลวไวไฟ

- **- เจ้าหน้าที่เฝ้าระวังอัคคีภัย (FIRE WATCH)**
- ☑ ต้องอยู่เฝ้าพื้นที่ระหว่างการทำงานและต่อไปอีก 30 นาที
- ☑ เมื่องานแล้วเสร็จ รวมถึงช่วงพักหรือช่วงรับประทานอาหาร
- ☑ ต้องมีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่เหมาะสม
- ☑ ต้องได้รับการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องดับเพลิงและการแจ้ง เตือนเหตุเพลิงไหม้
- ☑ ต้องเพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำในบริเวณใกล้เคียง หรือด้านบน/ด้านล่าง บริเวณที่ทำงาน
- **- ข้อบังคับอื่นๆ**
- ☐ การทำงานในพื้นที่อับอากาศ ต้องขออนุญาตแยกต่างหาก
- ☐ ในพื้นที่มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนหรือควันไฟ
- ☐ ต้องมีการระบายควันและไอต่างๆ ออกจากพื้นที่อย่างถูกต้อง
- ☐ ต้องมีการคิด LOCKOUT/TAGOUT

อนุญาตให้ทำงานภายใน 1 วัน ตามเวลาที่ระบุไว้เท่านั้น

หมายเหตุ : อ้างอิงจากคู่มือการปฏิบัติงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 4. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย

	มี	ไม่มี		มี	ไม่มี		มี	ไม่มี
4.1 หมวกนิรภัย	☑	☐	4.6 ถุงมือนิรภัย	☑	☐	4.11 ถังดับเพลิง	☐	☐
4.2 แว่นตานิรภัย/ครอบตานิรภัย	☑	☐	4.7 ผ้าปิดปาก/จมูก	☑	☐	4.12 เครื่องส่องสว่าง	☐	☐
4.3 ที่อุดหู / ที่ครอบหู	☐	☐	4.8 เข็มขัดนิรภัย	☑	☐	4.13 อุปกรณ์ช่วยหายใจ	☐	☐
4.4 หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	☐	☐	4.9 รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น	☑	☐	4.14 เชือกช่วยชีวิต	☐	☐
4.5 กระบังหน้า	☑	☐	4.10 ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม	☐	☐	4.15 ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	☐	☐

4.16 อื่นๆ.....

4.17 เครื่องมือ/อุปกรณ์ ที่นำเข้าไปใช้งานในบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ .....

[redacted]

[redacted]

บริษัท น้ำตาลทรายสิริเกษ จำกัด
Thip Sugar Sirikhetkul Co., Ltd.

แบบขออนุญาตทำงาน

ส่วนที่ 5.1 : ของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการทำงานของผู้รับเหมา

ลำดับที่	รายละเอียดของเสียหรือขยะ	จำนวนของเสียหรือขยะที่เกิดขึ้น			วิธีการกำจัดของเสียหรือขยะ		หมายเหตุ
		ชิ้น	น้ำหนัก (ก.ก.)	ปริมาณ (ลิตร)	ผู้รับเหมานำออกไปกำจัดเอง	ให้โรงงานเป็นผู้กำจัด	
	ไม่มี						

[redacted]

DEMIER

รายชื่อพนักงาน บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด

[redacted]			
11			
12			
13			
14			
15			
16			

เอกสารแนบที่ 11ข

แผนงานด้านความปลอดภัยประจำปี 2566

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	แผนการบริหารจัดการงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 MASTER PLAN OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT FOR YEAR 2023	FM-ST-11 Rev.02_13/01/23

Update: 13/01/2023

ลำดับ No.	แผนงานและกิจกรรม Description	ค่าใช้จ่าย Budget	ตามกฎหมาย By Legal	ความถี่ในการดำเนินการ	แผนการดำเนินการ	เดือน ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ Responsible	หมายเหตุ Remark
1	จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย	-	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
2	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ และจัดทำรายงานการประชุม	-	MUST DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ คปอ.	
					ACTUAL														
3	ส่งรายงานแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (สอ.1)	-	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	หากมีสารเคมีอันตรายเพิ่มให้ส่งภายใน 7 วัน
					ACTUAL														
4	ส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (สอ.3)	-	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	ส่งภายใน 15 วัน หลังทราบผลการตรวจวัด
					ACTUAL														
5	ส่งรายงานแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้ในครอบครอง (วอ./อก.7)	-	MUST DO	2 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	
					ACTUAL														
6	ส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.ว)	-	MUST DO	2 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
7	ส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน ความร้อน แสงสว่าง และเสียง (รสส.1/รสส.2/รสส.3)	-	MUST DO	3 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
8	แจ้งรายงานการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม (จป.ว)	-	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
9	การทบทวนการประเมินความเสี่ยงในการทำงาน	-	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ จป.หัวหน้างาน	
					ACTUAL														
10	การจัดบอร์ดความรู้และข่าวสารความปลอดภัย	-	WANT DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
11	การตรวจถังดับเพลิง	-	MUST DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ จป.หัวหน้างาน	
					ACTUAL														

หมายเหตุ

1. กรณีตรงกับวันหยุดให้เลื่อนตามความเหมาะสม
2. เมื่อมีการบันทึก กำหนดให้มีการใช้สัญญาลักษณ์แทนการดำเนินการ ดังนี้

PLAN	-	ไม่มีค่าใช้จ่าย
ACTUAL	*	มีค่าใช้จ่าย

[redacted]

บริษัท น้ำตาลไทยสุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	แผนการบฏบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 MASTER PLAN OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT FOR YEAR 2023	FM-ST-11 Rev.02_13/01/23

Update: 13/01/2023

ลำดับ No.	แผนงานและกิจกรรม Description	ค่าใช้จ่าย Budget	ตามกฎหมาย By Legal	ความถี่ในการดำเนินการ	แผนการดำเนินการ	เดือน ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ Responsible	หมายเหตุ Remark
12	การตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	MUST DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													แผนกซ่อมบำรุงเครื่องมือวัด	
13	การตรวจสอบสภาพหัวดับเพลิงนอกอาคาร	-	WANT DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
14	การตรวจสอบการทำงานของสูบน้ำดับเพลิงและเครื่องยนต์ดีเซล	*	WANT DO	1 ครั้ง / สัปดาห์	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
15	การทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของสูบน้ำดับเพลิงและเครื่องยนต์ดีเซล	*	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
16	การตรวจไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำปี	*	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
17	การตรวจอาคารประจำปี	*	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
18	การตรวจเครนประจำปี (ทดสอบตามพิกัดยก)	*	MUST DO	ทดสอบตามพิกัดยก	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
19	การตรวจความปลอดภัยไลน์การผลิต	-	WANT DO	1 ครั้ง / วัน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
20	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ	*	MUST DO	3 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	
21	การตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้มโรงอาหารของโรงงาน	-	WANT DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													พนักงานแผนกธุรการ	
22	การตรวจสอบและการบำรุงรักษาลิฟต์ขนส่งวัสดุประจำวัน	-	MUST DO	1 ครั้ง / วัน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													พนักงานแผนกบรรจุ	

หมายเหตุ

1. กรณีตรงกับวันหยุดให้เลื่อนตามความเหมาะสม
2. เมื่อมีการบันทึก กำหนดให้มีการใช้สัญญาลักษณ์แทนการดำเนินการ ดังนี้

PLAN - ไม่มีค่าใช้จ่าย

ACTUAL * มีค่าใช้จ่าย

ผู้ตรว[redacted]

บริษัท น้ำตาลไทยสุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	แผนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2566 MASTER PLAN OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT FOR YEAR 2023	FM-ST-11 Rev.02_13/01/23 Update: 13/01/2023

ลำดับ No.	แผนงานและกิจกรรม Description	ค่าใช้จ่าย Budget	ตามกฎหมาย By Legal	ความถี่ในการดำเนินการ	แผนการดำเนินการ	เดือน ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ Responsible	หมายเหตุ Remark
23	การตรวจสอบความปลอดภัยสถานที่จัดเก็บสารเคมี	-	WANT DO	1 ครั้ง / เดือน	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													หัวหน้าแผนก/วิศวกร	
24	ฝึกซ้อมแผนการระงับอัคคีภัย	*	MUST DO	2 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
25	การอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและปฐมพยาบาลเบื้องต้น	*	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
26	ฝึกซ้อมแผนสารเคมีหกรั่วไหล	-	MUST DO	2 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
27	ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินอุบัติเหตุหมู่	-	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
28	การอบรมข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและข้อปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน	-	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													พนักงานส่งเสริมไร่	
29	การอบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน)	*	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
30	การอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น	*	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
31	การอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	*	WANT DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
32	การอบรมผู้ควบคุมก๊าซ	*	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														
33	การตรวจสุขภาพประจำปี/ตามปัจจัยเสี่ยง	*	MUST DO	1 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL													ฝ่ายบุคคล	
34	การอัพเดทกฎหมายด้านความปลอดภัย	-	WANT DO	4 ครั้ง / ปี	PLAN													จป.วิชาชีพ	
					ACTUAL														

หมายเหตุ

1. กรณีตรงกับวันหยุดให้เลื่อนตามความเหมาะสม
2. เมื่อมีการบันทึก กำหนดให้มีการใช้สัญญาลักษณ์แทนการดำเนินการ ดังนี้

PLAN - ไม่มีค่าใช้จ่าย

ACTUAL * มีค่าใช้จ่าย

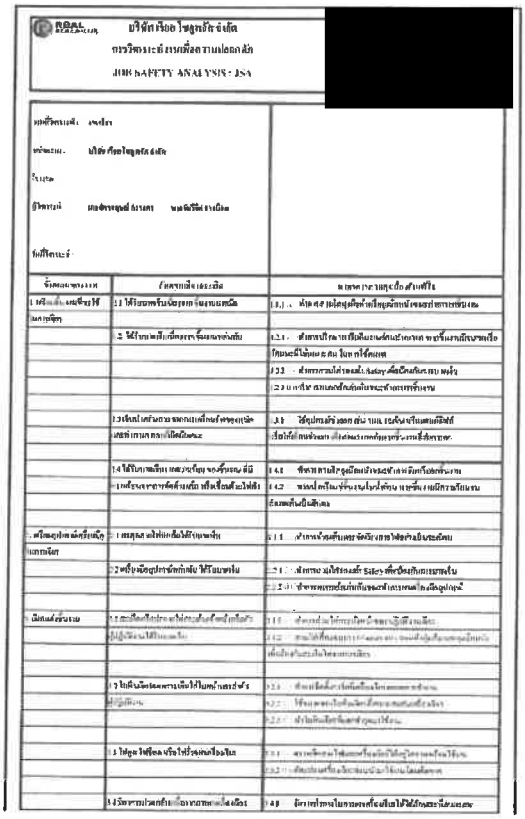
ผู้[redacted]

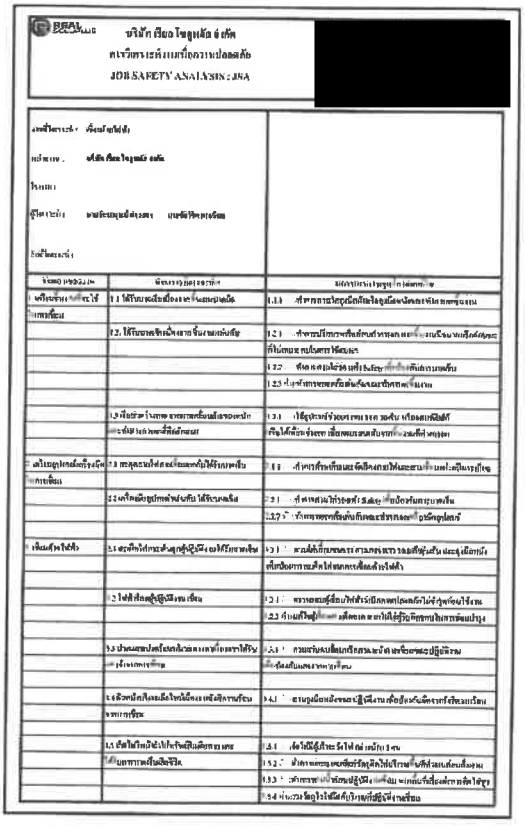
เอกสารแนบที่ 12ข

เอกสาร JSA

JSA

บริษัท เรียล โซลูพลัส จำกัด





บริษัท เรียล โซลูชลัน จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
1. เตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้	1.1 ตรวจสอบสายไฟชำรุดหรือไม่	1.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	1.2 ตรวจสอบสภาพของเครื่องมือก่อนใช้งาน	1.2.1 ตรวจสอบสภาพของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. ปฏิบัติงาน	2.1 ไฟฟ้าดูด	2.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	2.2 ไฟฟ้าลัดวงจร	2.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	2.3 ไฟฟ้าดูด	2.3.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	2.4 ไฟฟ้าดูด	2.4.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. เก็บเครื่องมือหลังปฏิบัติงาน	3.1 ไฟฟ้าดูด	3.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	3.2 ไฟฟ้าดูด	3.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง

บริษัท เรียล โซลูชลัน จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
1. เตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้	1.1 ได้รับบาดเจ็บจากวัสดุมีคมกระแทก	1.1.1 ตรวจสอบสภาพของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง
	1.2 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	1.2.1 ตรวจสอบสภาพของเครื่องมือก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. ปฏิบัติงาน	2.1 ได้รับบาดเจ็บจากการตกจากที่สูง	2.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	2.2 ได้รับบาดเจ็บจากการตกจากที่สูง	2.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. เก็บเครื่องมือหลังปฏิบัติงาน	3.1 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	3.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	3.2 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	3.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง

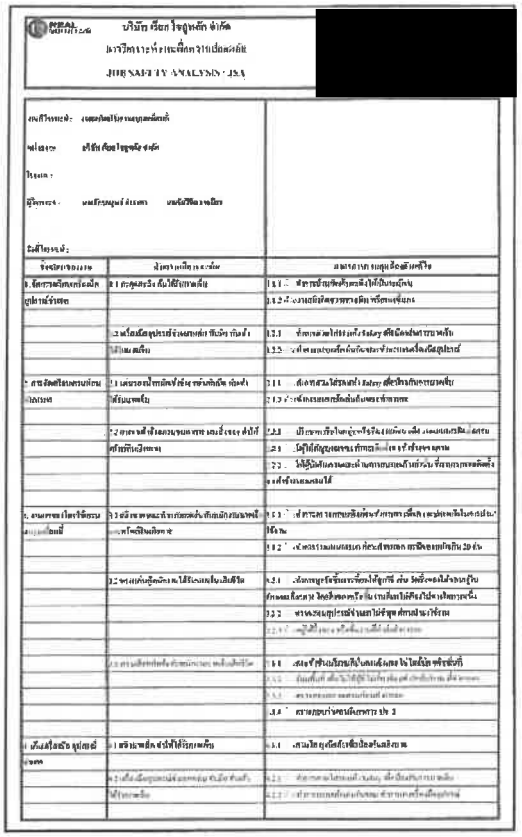
บริษัท เรียล โซลูชลัน จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
1. เตรียมอุปกรณ์ที่จะใช้	1.1 ได้รับบาดเจ็บจากวัสดุมีคม	1.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	1.2 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	1.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. ปฏิบัติงาน	2.1 ได้รับบาดเจ็บจากการตกจากที่สูง	2.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	2.2 ได้รับบาดเจ็บจากการตกจากที่สูง	2.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. เก็บเครื่องมือหลังปฏิบัติงาน	3.1 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	3.1.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง
	3.2 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของหนัก	3.2.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนใช้งานทุกครั้ง



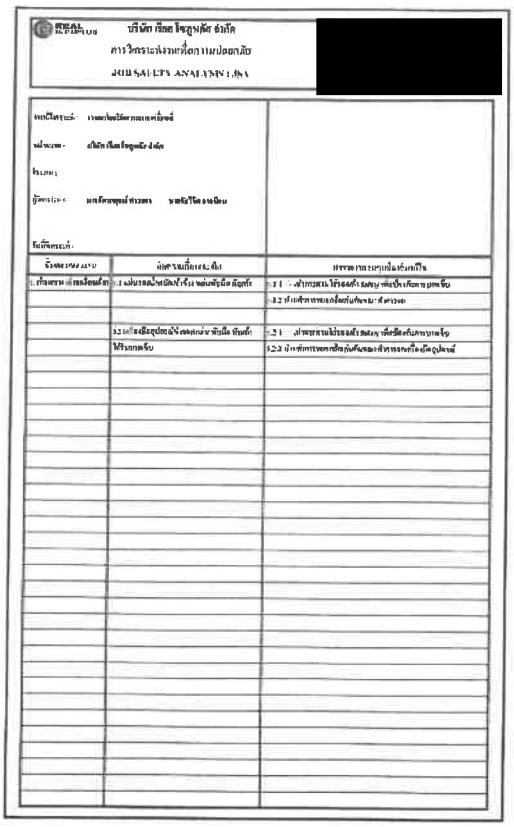
บริษัท เรียล โซลูชั่นส์ จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันอุบัติเหตุที่ดี
1. ขั้นตรวจสอบก่อนเริ่มงาน	1.1 ประสบอุบัติเหตุ เช่น ได้รับการกระแทก	1.1.1 ทำการยึดวัสดุที่จะต้องใช้เป็นอย่างดี
อุปกรณ์ที่ชำรุด		1.1.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการใช้งาน
	1.2 เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	1.2.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้ง
	ใช้งานผิดวิธี	1.2.2 ต้องมีการประชุมชี้แจงก่อนการใช้งานอุปกรณ์
2. การจัดเตรียมสถานที่ก่อน	2.1 เศษวัสดุไม้ตกหล่นจากการทำงาน	2.1.1 ต้องทำความสะอาดพื้นที่ทำงานอยู่เสมอ
ปฏิบัติงาน	ได้รับบาดเจ็บ	2.1.2 ต้องมีการจัดเก็บเศษวัสดุให้เป็นระเบียบ
	2.2 สายไฟฟ้าชำรุดเสียหาย	2.2.1 ปิดสวิทช์ไฟทุกครั้งก่อนเลิกงาน
	เครื่องมือเครื่องจักร	2.2.2 ปิดไฟฟ้าทุกครั้งก่อนการซ่อมแซม
		2.2.3 ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานอย่างเคร่งครัด
3. ขณะปฏิบัติงานในที่	3.1 ตกจากที่สูง	3.1.1 ต้องมีการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง
อุปกรณ์		ให้ดีก่อน
	3.2 ของตกใส่ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	3.2.1 ต้องมีการจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์
		ที่ตกหล่นได้ทุกครั้ง
		3.2.2 ห้ามขว้างปาอุปกรณ์
		3.2.3 [illegible]
	3.3 การเสียหายต่อทรัพย์สินเครื่องใช้	3.3.1 ต้องมีการจัดเก็บวัสดุ
		3.3.2 [illegible]
		3.3.3 [illegible]
		3.3.4 ตรวจสอบก่อนส่งมอบงาน
4. ขั้นเครื่องมือ อุปกรณ์	4.1 สารเคมีหกใส่ให้ได้รับบาดเจ็บ	4.1.1 ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงและ
ต่างๆ		
	4.2 เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	4.2.1 [illegible]
	ใช้งานผิดวิธี	4.2.2 [illegible]



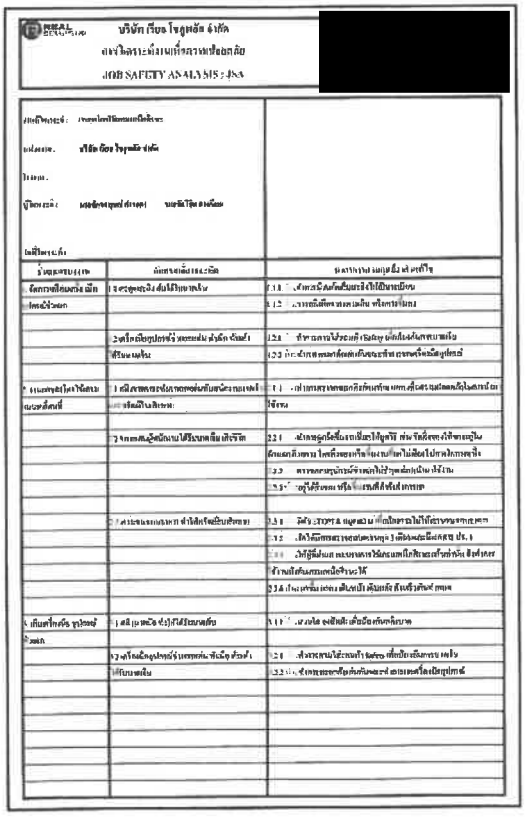
บริษัท เรียล โซลูชั่นส์ จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันอุบัติเหตุที่ดี
1. การตรวจ	1.1 แผ่นรองพื้นชำรุด	1.1.1 ตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง
		1.1.2 ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
	1.2 เครื่องมืออุปกรณ์ไม่ครบ	1.2.1 เตรียมการให้ครบก่อนการใช้งาน
	ใช้งานไม่ครบ	1.2.2 ทำการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง



บริษัท เรียล โซลูชั่นส์ จำกัด

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

[redacted]

ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันอุบัติเหตุที่ดี
1. ตรวจสอบก่อนเริ่ม	1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ไม่ได้รับการแก้ไข	1.1.1 ต้องมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ
โครงนั่งร้าน		1.1.2 ตรวจสอบโครงสร้างก่อนใช้งาน
	2.เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	1.2.1 ทำการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง
	ใช้งานผิดวิธี	1.2.2 ต้องมีการประชุมชี้แจงก่อนการใช้งาน
2. ขณะปฏิบัติงานในที่	2.1 ตกจากที่สูง	2.1.1 ต้องมีการตรวจสอบก่อนการใช้งานทุกครั้ง
ณ ระดับที่สูง		ให้ดีก่อน
	2.2 ของตกใส่ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	2.2.1 ต้องมีการจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์
		ที่ตกหล่นได้ทุกครั้ง
		2.2.2 ห้ามขว้างปาอุปกรณ์
		2.2.3 [illegible]
	2.3 การเสียหายต่อทรัพย์สินเครื่องใช้	2.3.1 ต้องมีการจัดเก็บวัสดุ
		2.3.2 [illegible]
		2.3.3 [illegible]
		2.3.4 ตรวจสอบก่อนส่งมอบงาน
3. เก็บเครื่องมือ อุปกรณ์	3.1 สารเคมีหกใส่ให้ได้รับบาดเจ็บ	3.1.1 ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงและ
ต่างๆ		
	3.2 เครื่องมืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	3.2.1 ตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง
	ใช้งานผิดวิธี	3.2.2 [illegible]

JSA

บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด

บริษัท ดีมาเยอร์ จำกัด และบริษัทในเครือ

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

FM-SAF-02 Rev. 01

งานที่วิเคราะห์ : เชื่อมขึ้นงาน

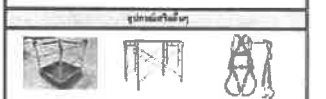
[redacted]

ลักษณะการทำงานที่ต้องการ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE
1 ตรวจสอบพื้นที่ทำงานและอุปกรณ์ก่อนใช้งาน 2 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน 3 ทำงานตามหลักการ-ขั้นตอน ให้ถี่ใจ้และเพิ่มเติมการใช้งานตาม 4 ขุดหัวฉีดแก๊ส ให้เรียบร้อย ไม่มีรอยแข็งชน 5 ใส่หน้ากากกรอง ถ่านเคมีกรีนไว้ตรวจสอบก่อนใช้งาน ให้ถ่านเคมี -กรองเดิมที่ใช้แล้วทุกครั้ง ครบกำหนดเปลี่ยนครั้ง 2 ลูก 6 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเสี่ยงของประเภทของงาน 7 เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้มีประสิทธิภาพ 1 ชุด 8 ควบคุมปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ติดตั้งฉากกั้นและป้ายเตือนให้ชัดเจน 9 การปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ให้ดำเนินการวิเคราะห์งานก่อนทุกครั้ง	 อุปกรณ์ดับไฟชนิดต่างๆ ผ้าดับเพลิง แผงกั้น ถังดับไฟ

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้นได้	มาตรการควบคุมป้องกันแก้ไข
1 ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน	1 ไฟฟ้าช็อต, ถังระเบิด	1.1 ตัดสวิทช์ไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกครั้ง 1.2 ตรวจสอบสายไฟ ปลั๊กไฟ ก่อนใช้งานทุกครั้ง 1.3 ตรวจสอบถังแก๊สก่อนใช้งาน
2 ตรวจสอบอุปกรณ์	2 ไม่มีอุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	2.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน
3 ขนย้ายอุปกรณ์	3 ได้รับบาดเจ็บจากการยกของ	3.1 ใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายอย่างถูกวิธี 3.2 ขอความช่วยเหลือจากผู้ร่วมงานในการขนย้าย
4 ปฏิบัติงาน	4 ไฟไหม้, ระเบิด	4.1 ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน 4.2 ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด 4.3 ปฏิบัติงานตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
5 เก็บกวาดพื้นที่	5 ได้รับบาดเจ็บจากเศษวัสดุ	5.1 เก็บกวาดเศษวัสดุให้เรียบร้อย

ลักษณะการทำงานที่ต้องการ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE
1 ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และเจ้าของพื้นที่ทำงาน 2 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน 3 4 ใช้งานตามขั้นตอนที่ถูกต้อง 5 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเสี่ยงของประเภทของงาน 6 เตรียมถังดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน อย่างน้อย 1 ถัง 7 ควบคุมปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ติดตั้งฉากกั้นและป้ายเตือนให้ชัดเจน 8 การปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ให้ดำเนินการวิเคราะห์งานก่อนทุกครั้ง	 อุปกรณ์ดับไฟชนิดต่างๆ ผ้าดับเพลิง แผงกั้น ถังดับไฟ

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้นได้	มาตรการควบคุมป้องกันแก้ไข
1 ตรวจสอบพื้นที่	1 ไฟฟ้าช็อต, ถังระเบิด	1.1 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของผู้ปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ต่อลงดิน
		1.2 ตรวจสอบสายและอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
2 การเชื่อมต่อสาย	2 แสงแรงสูง และสะเก็ดไฟ	2.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE หน้ากากเชื่อม และเครื่องมือป้องกันที่ปฏิบัติงาน
	การสัมผัส	2.2 ผู้ที่ดับปฏิบัติงานในพื้นที่ใกล้ชิดผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานต้อง
		สวมใส่ถุงมือหนังป้องกันเพื่อป้องกันแสงจ้า และหน้ากากป้องกันแสงจ้า
	3 ไฟฟ้าช็อต, ถังระเบิด	3.1 ตรวจสอบสายไฟที่ชำรุดผู้ปฏิบัติงานต้องหมั่นตรวจ และขณะปฏิบัติงาน
		3.2 ตรวจสอบการต่อลงดินผู้ปฏิบัติงาน
	4 การรุดของวัสดุ ขุ่น	4.1 สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นผง ฯ และสวมใส่หน้ากากชนิด
	5 สะเก็ดไฟ, ระเบิด	5.1 ก่อนเชื่อมต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 คน ดูแลไม่ให้เกิดอันตรายต่อ
		5.2 มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 คน ดูแลไม่ให้เกิดอันตรายต่อ
		ไม่ให้เกิดการไหม้ ให้มีระยะห่างอย่างน้อย 1 ชั่วโมง
		5.3 ติดตั้งถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งาน อย่างน้อย 1 ถัง
	6 ไฟฟ้าช็อต	6.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
	7 ไฟฟ้าช็อต	7.1 ตรวจสอบการต่อลงดินของอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
3 ขนย้ายอุปกรณ์	8 ได้รับบาดเจ็บ	8.1 ขอความช่วยเหลือจากผู้ร่วมงานในการขนย้าย
4 ปิดงาน	9 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟ	9.1 ตรวจสอบพื้นที่ก่อนปิดงานทุกครั้ง

ลักษณะการทำงานที่ต้องการ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE
1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน และเจ้าของพื้นที่ทำงาน 2 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน 3 4 ใช้งานตามขั้นตอนที่ถูกต้อง 5 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเสี่ยงของประเภทของงาน 6 เตรียมถังดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน อย่างน้อย 1 ถัง 7 ควบคุมปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ติดตั้งฉากกั้นและป้ายเตือนให้ชัดเจน 8 การปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ให้ดำเนินการวิเคราะห์งานก่อนทุกครั้ง	 อุปกรณ์ดับไฟชนิดต่างๆ  ผ้าดับเพลิง แผงกั้น ถังดับไฟ

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้นได้	มาตรการควบคุมป้องกันแก้ไข
1 ตรวจสอบพื้นที่	1 ไฟฟ้าช็อต, ถังระเบิด	1.1 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของผู้ปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ต่อลงดิน
		1.2 ตรวจสอบสายและอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
2 การเชื่อมต่อสาย	2 แสงแรงสูง และสะเก็ดไฟ	2.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE หน้ากากเชื่อม และเครื่องมือป้องกันที่ปฏิบัติงาน
	การสัมผัส	2.2 ผู้ที่ดับปฏิบัติงานในพื้นที่ใกล้ชิดผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันที่ปฏิบัติงานต้อง
		สวมใส่ถุงมือหนังป้องกันเพื่อป้องกันแสงจ้า และหน้ากากป้องกันแสงจ้า
	3 ไฟฟ้าช็อต, ถังระเบิด	3.1 ตรวจสอบสายไฟที่ชำรุดผู้ปฏิบัติงานต้องหมั่นตรวจ และขณะปฏิบัติงาน
		3.2 ตรวจสอบการต่อลงดินผู้ปฏิบัติงาน
	4 การรุดของวัสดุ ขุ่น	4.1 สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นผง ฯ และสวมใส่หน้ากากชนิด
	5 สะเก็ดไฟ, ระเบิด	5.1 ก่อนเชื่อมต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 คน ดูแลไม่ให้เกิดอันตรายต่อ
		5.2 มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 1 คน ดูแลไม่ให้เกิดอันตรายต่อ
		ไม่ให้เกิดการไหม้ ให้มีระยะห่างอย่างน้อย 1 ชั่วโมง
		5.3 ติดตั้งถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งาน อย่างน้อย 1 ถัง
	6 ไฟฟ้าช็อต	6.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
	7 ไฟฟ้าช็อต	7.1 ตรวจสอบการต่อลงดินของอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
3 ขนย้ายอุปกรณ์	8 ได้รับบาดเจ็บ	8.1 ขอความช่วยเหลือจากผู้ร่วมงานในการขนย้าย
4 ปิดงาน	9 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟ	9.1 ตรวจสอบพื้นที่ก่อนปิดงานทุกครั้ง

บริษัท ดีมาเยอร์ จำกัด และบริษัทในเครือ

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

FM-SAF-02 Rev. 01

งานที่วิเคราะห์ : งานก่อสร้าง

[redacted]

ลักษณะการทำงานที่ต้องการ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE
1 ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และเจ้าของพื้นที่ทำงาน 2 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน 3 ทำงานตามขั้นตอน ให้ถี่ใจ้และเพิ่มเติมการใช้งานตาม 4 ขุดหัวฉีดแก๊ส ให้เรียบร้อย ไม่มีรอยแข็งชน 5 ใส่หน้ากากกรอง ถ่านเคมีกรีนไว้ตรวจสอบก่อนใช้งาน ให้ถ่านเคมี -กรองเดิมที่ใช้แล้วทุกครั้ง ครบกำหนดเปลี่ยนครั้ง 2 ลูก 6 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเสี่ยงของประเภทของงาน 7 เตรียมถังดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน อย่างน้อย 1 ถัง 8 ควบคุมปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ติดตั้งฉากกั้นและป้ายเตือนให้ชัดเจน เพื่อป้องกันระเบิดไฟ 9 การปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ให้ดำเนินการวิเคราะห์งานก่อนทุกครั้ง	 อุปกรณ์ดับไฟชนิดต่างๆ ผ้าดับเพลิง แผงกั้น ถังดับไฟ

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้นได้	มาตรการควบคุมป้องกันแก้ไข
1 การรุดไฟ	1.1 ประกายไฟจากเครื่องมือ	1.1.1 ตัดสวิทช์ไฟฟ้าก่อนทำการซ่อมบำรุงทุกครั้ง
		1.1.2 ตรวจสอบสายไฟ
2 การสัมผัสงาน	2.1 ของไฟกระเด็นเข้าใส่ตัว	2.1.1 ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้ครบ
		2.1.2 ปล่อยน้ำให้ไหลผ่าน
		2.1.3 สวมใส่ถุงมือหนังยาว
3 ความสูงกับอันตราย	3.1 ตกจากที่สูง, ของตกใส่	3.1.1 ทำการผูกเข็มขัดนิรภัยกับจุดยึดที่แข็งแรง, ต้องมีที่ยึดเกาะมือ
	3.2 ถูกหนีบ	3.2.1 ทำการผูกเข็มขัดนิรภัยกับจุดยึดที่แข็งแรง
		3.2.2 ปล่อยน้ำให้ไหลผ่าน
	3.3 ไฟฟ้าดูดกับเครื่องมือไฟฟ้าชนิด	3.3.1 ติดตั้งเครื่องตัดไฟฟ้ากับไฟฟ้าแล้ว

ลักษณะการทำงานที่ต้องการ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE
1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน และเจ้าของพื้นที่ทำงาน 2 ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน 3 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามความเสี่ยงของประเภทของงาน 4 ควบคุมปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ติดตั้งฉากกั้นและป้ายเตือนให้ชัดเจน 5 การปฏิบัติงานใกล้พื้นที่ที่มีการเคลื่อน - วัตถุไวไฟ - ระเบิดไวไฟ ให้ดำเนินการวิเคราะห์งานก่อนทุกครั้ง	 อุปกรณ์ดับไฟชนิดต่างๆ

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้นได้	มาตรการควบคุมป้องกันแก้ไข
1 การขึ้นลงที่สูง โดยใช้บันไดปกติ	1.1 ตกจากที่สูง	1.1.1 ตรวจสอบบันไดก่อนใช้งานทุกครั้ง
		1.1.2 ขึ้นที่สูงโดยใช้กระเช้า
		1.1.3 ใช้ safety belt ทุกครั้ง
		1.1.4 ติดตั้งเชือกนิรภัยและสวม safety belt
		1.1.5 สวมหมวกนิรภัย
2 การขึ้นไปลงบันได	2.1 ตกจากที่สูง, บันไดล้ม	2.1.1 ตรวจสอบสภาพบันได
		2.1.2 บันไดสูง 2 เมตร ขึ้นไปต้องมีผู้ช่วยจับบันได
		2.1.3 ติดตั้งกระดานที่ปลายบันได
		2.1.4 ขณะปฏิบัติงานที่ต้องยืนอยู่บนบันได ต้องมีเข็มขัดนิรภัย
3 การเชื่อมไฟฟ้า	3.1 ถังแก๊สระเบิดขณะเชื่อมตัดงาน	3.1.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
	3.2 การเชื่อมถูกไฟช็อต	3.2.1 ตรวจสอบสายดินก่อนใช้งานทุกครั้ง
		3.2.2 ตรวจสอบสายการเชื่อมผู้ปฏิบัติงาน
	3.3 สะเก็ดไฟกระเด็นถูกผิวหนังเป็นแผลไหม้	3.3.1 ติดตั้งฉากกั้นป้องกันสะเก็ดไฟ
		3.3.2 ทำการเชื่อมในที่โล่ง
		3.3.3 ควบคุมการเชื่อมโดยผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมเท่านั้น

บริษัท สีมาเฮอร์ จำกัด และบริษัทในเครือ

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

JOB SAFETY ANALYSIS : JSA

FM-SAF-02 Rev 01

งานที่วิเคราะห์: [redacted]

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
1. การเตรียมงาน	1. การยกของหนักผิดท่า	1. ยกโดยใช้เทคนิคที่ถูกต้อง
		2. ควรมีคนช่วย
2. การทำงานในที่อับ	1. ขาดอากาศหายใจ เสียชีวิต	1. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
	2. ก๊าซพิษ	2. ตรวจวัดก๊าซก่อนเข้าปฏิบัติงาน
		3. ต้องมีผู้ช่วยเหลือ
		4. ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ
		5. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
	3. ระเบิด	6. ห้ามสูบบุหรี่
		7. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
	4. ไฟฟ้าดับ	8. ต้องมีไฟฉายสำรอง
		9. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
	5. ไฟไหม้	10. ต้องมีผู้ช่วยเหลือ ที่ตรวจวัดก๊าซ ถังดับเพลิง
		11. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
	6. อันตรายจากสิ่งแวดล้อม	12. ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานในที่อับ
3. ขั้นตอนการปิดฝาและงาน	1. หนีบมือ	1. ระมัดระวังขณะปิดฝา
		2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีคนอยู่ข้างในก่อนปิดฝา

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
1. Material on site	1. การยกของที่มีน้ำหนักมากเกินไป	• ควรมีการฝึกอบรมการยกของที่ถูกต้องให้กับพนักงาน
		• ขนาดของชิ้นงานและน้ำหนักของชิ้นงานต้องมีป้ายบอกให้ชัดเจน
		• ต้องมีการวางแผนว่าจะไปยกที่ไหน ยกอย่างไร และจะวางที่ไหน
	2. วัสดุของโครงสร้างมีน้ำหนักมากกว่าที่ออกแบบไว้	• ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน Permit to Work และ JSA อย่างเคร่งครัด
		• จัดทำการวิจัยการยกให้ถูกต้องตามระเบียบ ไม่ยกเกินพิกัดน้ำหนักที่กำหนดไว้

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2. Boor pile			
Pile bore	1. การขนอุปกรณ์ไม่ครบถ้วนหรือชำรุดจากสถานที่จอด	- ตำแหน่งการวางรถขนส่งอุปกรณ์ให้เหมาะสม	
	2. เครื่องจักรขาดระบบการดูแลรักษาที่ดี	- จัดให้มีผู้ให้คำปรึกษา	
	3. ปูนกระเด็นเข้าตา	- ใส่แว่นนิรภัย	
	4. ที่ยกมีระยะยกเกิน เกี่ยวกับสายไฟ	- สวมใส่อุปกรณ์นิรภัย เช่น อุปกรณ์ยกสายสลิง รองเท้านิรภัย ถุงมือยาง	
	5. รถปูนเทียวขนส่งมีจำนวนไม่เพียงพอ	- จัดให้มีผู้ให้คำปรึกษา	
	6. เสียงดังจากการใช้เครื่องจักร	- สวมใส่ Ear Plug	
Pile cut off	1. ให้ปูนเทหรือน้ำมันจากวิธีการเทไม่ปลอดภัย	- จัดทำแผ่นไม้ปิด-เปิดปากบ่อ มีราวกั้น มีไฟไซ้ ที่เพียงพอ	
	2. เศษคอนกรีตกระเด็นถูกผู้ปฏิบัติงาน	- ใส่อุปกรณ์นิรภัยตามที่กำหนดไว้	
	3. ฝุ่นละอองมาก	- สวมใส่หน้ากากฝุ่น	
	4. เสียงดังเกินมาตรฐาน	- สวมใส่ Ear plug	
3. Lean concrete	1. ปูนกระเด็นเข้าตา	- ใส่แว่นนิรภัย	
	2. ถังน้ำมันกลองถังหล่น เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	- สวมใส่อุปกรณ์นิรภัยอย่างครบถ้วน	
		- ตรวจสอบสภาพของถังน้ำมันก่อนเคลื่อนย้าย	
	3. รถปูนเทียวขนส่งมีจำนวนไม่เพียงพอ	- จัดให้มีผู้ให้คำปรึกษา	
4. งานอุตสาหกรรม	1. ถังหกน้ำมันเบื้อ หก ให้ลื่นอันตราย	- ใส่อุปกรณ์นิรภัย	
	2. ที่เหยียบผู้ปฏิบัติงานขณะทำการยกถังหล่นลงมาทับเท้าหรือกระแทกศีรษะ	- ที่เหยียบควรทำที่แข็งแรงและมีขนาดเหมาะสม	
		- ตั้งเครื่องให้มั่นคง	

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
2. รื้อผนัง	1) ได้รับบาดเจ็บที่มือ 2. กระเด็นใส่ประกายไฟกระเด็นเข้าตาหรือถูกตัวผู้ปฏิบัติงาน 3. เสียงดังกระทบผู้ปฏิบัติงาน	- ใส่ถุงมือ - สวมใส่หรือหน้ากากกันสะเก็ดและแว่นตานิรภัยขณะปฏิบัติงาน - สวมใส่ถุงมือหนังขณะปฏิบัติงาน - สวมใส่เสื้อสีให้มีสีสดขณะปฏิบัติงาน - ใช้ผ้ากันไฟและตาข่ายกันไฟป้องกันประกายไฟที่เกิดจากการตัดเจียร เชื่อม ขึ้นงาน - ผูกเชือกนิรภัยไว้กับที่	
3. งานถอดวัสดุต่างๆ ด้านผนัง	1. เศษผลิตภัณฑ์เนื่องจากวัสดุก่อผนังเช่น หรือเครื่องจักรทำงานต่ำลงไป 2. ปลายยูเทรีกทำให้ชิ้นงานหล่นหรือผู้ปฏิบัติงาน หรือสิ่งที่อยู่ข้างได้รับความเสียหาย เนื่องจากเศษชิ้นงานเกินขีดความสามารถ	- ปูแผ่นเหล็กขนาด 0.5x0.5 m. บริเวณจุดที่รองรับจากพื้นกระจายน้ำหนัก - ยึดจากให้มั่นคง - ตั้งขอบข้างบนพื้นรับกันสะเก็ดไม่ให้กระเด็น - ขณะทำการ ห้ามนอนยกมุมต่ำกว่า 45° - ตรวจสอบเข้าทำบัดจงขึ้นงานให้อยู่ในขีดความสามารถของปั้นชิ้น (ถ้ามวลใหญ่ควรวางพร้อมทั้งการยกถูกครั้ง - ทำการยกถอนการกลิ้งงานโดยให้ชิ้นงานลงมาจากพื้นประมาณ 1 เมตร เพื่อตรวจสอบสิ่งการยกถอดชิ้นงานอีกครั้งจำอยู่ในตำแหน่งที่ถนนดูด	
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	3. หลัง Nylon ขาด ชุปกรณ์ยึดชิ้นงานหลุดหล่นทำให้ชิ้นงานหล่นทับผู้ปฏิบัติงาน หรือสิ่งที่อยู่ข้างได้รับความเสียหาย 4. เครื่องจักรหรืออุปกรณ์สิ่งที่อยู่ข้างได้รับความเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ใช้ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - ชิ้นที่ชิ้นงานให้ถูกวิธี และ ตรวจสอบการยึดชิ้นงานก่อนทำการยกถูกครั้ง - ตรวจสภาพอุปกรณ์การยกก่อนเริ่มงาน - กั้นแยกพื้นที่สำหรับปฏิบัติงาน ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในเขตรัศมีของการยกวางอุปกรณ์ และติดป้ายเตือนอันตราย - เลือกใช้สลิงให้เหมาะสมกับขนาดชิ้นงาน - ขนย้ายสิ่งที่อยู่ข้างออกจากพื้นที่ก่อนปฏิบัติงาน - จัดหาขนาดเครื่องจักรให้เหมาะสมกับชิ้นงานที่จะทำการยกถอดก็อนย้ายหรือมีวิธีรับรองการตรวจสอบเป็นขั้นตอนที่ (ปจ.2) - ทำการสำรวจสิ่งที่อยู่ข้างโดยรอบบริเวณก่อนทำการยก - จัดให้มีผู้ให้สัญญาณตลอดเวลาขณะทำการยก - จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างหน้างานกับเครื่องจักรและผู้ให้สัญญาณ - หน้างานจับพลิกเครื่องจักรปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง	
ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
4. งานถอนรื้อ	1. เศษวัสดุที่รื้อถอนทำให้อุปกรณ์เสียหายหรือพนักงานได้รับบาดเจ็บ 2. ปูนที่หล่นทับ 3. ฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย 4. ฝิ่นหนังระคายเคือง เนื่องจากสัมผัสปูน 5. วัสดุที่เกี่ยวข้องกับงานหรือสิ่งก่อสร้างใกล้เคียง	- เตรียมห้องน้ำและการตรวจสภาพ - ตรวจสอบสภาพพื้นดินถ้าเป็นก่อบหรือขุดหัวต้องใช้แผ่นเหล็กปูก่อนลงสนาม - ใช้ผ้าคลุมตัดเพื่อลดปริมาณฝุ่นที่ฟุ้งกระจาย - จัดเตรียมถุงสำหรับประกอบการขนย้ายให้เรียบร้อย - ปิดล้อมพื้นที่และติดป้ายเตือนบริเวณรอบนอก - ชุปกรณ์การยก สลิง โซ่ ต้องตรวจสอบก่อนใช้งาน และใช้วิธีการยกตามคู่มือสำหรับการยกที่เหมาะสม - ต้องแน่ใจว่าสภาวัสดุผู้ใบสภาพดีที่ และไม่มีจุดรัดแน่นแล้ว - ยกปูนขึ้นในระดับที่ไม่สูง - ปิดกั้นพื้นที่พร้อมทั้งติดป้ายเตือน - จัดให้มีผู้ให้สัญญาณการยก และผู้ชุดนิด ที่ผ่านการอบรมอย่างถูกต้อง - สวมใส่หน้ากากนิรภัย - สวมใส่อุปกรณ์นิรภัย เช่น ถุงมือยาง รองเท้าบู๊ทหัวเหล็ก เสื้อแขนยาว - จัดให้มีผู้ให้สัญญาณจราจร	

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
	5. แรงสั่นสะเทือนจากเครื่องขุดตะไบทำให้ชิ้นงานแตกร้าวไม่ตรงตามสิ่งที่ขอทางหรือผู้ปฏิบัติงาน	• กั้นแยกพื้นที่สำหรับปฏิบัติงาน กับผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณที่มีการทำงานและคอยดูแลความปลอดภัย • ยึดชิ้นงานประคองชิ้นงานทั้ง 2 ข้าง เพื่อมิให้เกิดการสั่นสะเทือน • จัดให้มีพนักงานสำหรับประคองชิ้นงานตลอดเวลาขณะทำการขูดขีดชิ้นงาน • ตรวจสภาพสายพานลูกปืนก่อนทำการขูด ถ้ามีสิ่งผิดปกติหรือลมแรงเกินไปให้หยุดการขูดชิ้นงานในทันทีและป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	
	6. ชิ้นงานที่ขูดหักผู้ปฏิบัติงาน	• กั้นแยกพื้นที่สำหรับปฏิบัติงาน กับผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณการทำงานและคอยดูแลความปลอดภัย • ทำงานด้วยความระมัดระวัง ไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน • สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	
	7. อันตรายจากกระแสไฟฟ้าแรงสูง	• สวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน • ตรวจเช็คกระแสไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานที่เกี่ยวข้อง • กำหนดให้ หน่วยควบคุมเครื่องจักรมีระยะห่างจากสายไฟฟ้าตามมาตรฐานกำหนด	

ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายหรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันหรือลดอันตรายผลกระทบ	ผลการตรวจสอบการปฏิบัติ
		• ทางเข้าออกในระดับที่ล็อกเครื่องจักรทุกหมายเลขต้องมีเจ้าหน้าที่การไฟฟ้าเข้ามาปิดสวิตช์ไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงาน • จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างพนักงานขับเคลื่อนเครื่องจักรและผู้ให้สัญญาณ • ผู้ให้สัญญาณต้องอยู่ในตำแหน่งที่มีที่ให้ยืนได้อย่างมั่นคงและสามารถมองเห็นการทำงานของพนักงานขับเคลื่อนเครื่องจักรได้ชัดเจน	

เอกสารแนบที่ 13ข

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับคนงานก่อนเริ่มต้นการทำงาน

(Site Safety Induction)

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ◯ ตามแผนฝึกอบรม ◯ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 4/1/2566 เวลาเริ่ม 9.30 ถึงเวลา 10.30 รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						

(/) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า (COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

☐ อื่น ๆ ระบุ

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

[redacted]

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev. 01_2018.12

☐ การฝึกอบรมในงาน (On the Job Training)　　☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท　　○ การแนะนำฝึกอบรม　　○ การแนะนำฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม　กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม :　โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด　7-2-2566　เวลาเริ่ม　8.30 น.　ถึงเวลา　9.30 น.　รวมระยะเวลา　1　ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีไม่ครบ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเอกสารกรณีที่เป็น OJT เช่น หลักฐานการให้ความรู้

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ　การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบสำนักงานมาตรฐานอาหาร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถามตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำส่งเมื่อสิ้นเดือน จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเรียบร้อย 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03
		Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ○ ตามแผนฝึกอบรม ○ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 28/3/2566 เวลาเริ่ม 8.30 น. ถึงเวลา 09.30 น. รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ	
[redacted]					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรนา(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ [redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ◯ ตามแผนฝึกอบรม ◯ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 19/4/2566 **เวลาเริ่ม** 13..00 น **ถึงเวลา** 14.00น. **รวมระยะเวลา** 1 **ชั่วโมง/วัน**

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท ไทยน้ำตาลสุโขทัย จำกัด Thai Sugar Sukhothai Co., Ltd	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ○ ตามแผนฝึกอบรม ○ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 31/05/66 เวลาเริ่ม 8.30 น. ถึงเวลา 9.30 น. รวมระยะเวลา 1.00 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
				เช้า	บ่าย	
[redacted]						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	บันทึกการฝึกอบรม (Training Records)	FM-HR-03 Rev.01_210812

☐ การฝึกอบรมในงาน (On The Job Training)

☐ การฝึกอบรมภายในบริษัท ◯ ตามแผนฝึกอบรม ◯ นอกแผนฝึกอบรม

หลักสูตร/หัวข้ออบรม : กฎระเบียบข้อบังคับและระบบมาตรฐานต่างๆของบริษัทฯ

สถานที่อบรม : โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย

วันที่จัด 2/6/2566 เวลาเริ่ม 13.00 น. ถึงเวลา 14.00 น. รวมระยะเวลา 1 ชั่วโมง/วัน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

NO.	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลายมือชื่อ		การประเมินผล
[redacted]						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

( ) มีใบต่อ

รายละเอียดในการอบรม ระบุเฉพาะกรณีที่เป็น OJT (ลงรหัสเอกสารให้ครบถ้วน)

นโยบายคุณภาพของบริษัทฯ การปฏิบัติเกี่ยวกับมาตรการควบคุมไวรัสโคโรน่า(COVID-19)

กฎระเบียบบริษัทฯและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร, กฎระเบียบด้านการจราจร

กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย SD-ST-05

กฎระเบียบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม คู่มือวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล SD-ST-11

ระบุประเภทของการประเมิน

☑ ถาม-ตอบ ในชั้นเรียน

☐ ทดลองปฏิบัติ

☐ แบบทดสอบ

[redacted]

การนำส่งบันทึกการฝึกอบรมในงาน (OJT)

ให้ทุกแผนกนำบันทึกนี้ส่ง จนท.ฝึกอบรมประจำโรงงานเดือนละ 3 ครั้ง คือ

1. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 1-9 ให้ส่งในวันที่ 10 ของเดือนนั้น
2. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 10-19 ให้ส่งในวันที่ 20 ของเดือนนั้น
3. หลักสูตรที่อบรมตั้งแต่วันที่ 20-31 ให้ส่งในวันที่ 1 ของเดือนถัดไป

บันทึกนี้จัดเก็บที่ HR ประจำโรงงาน เป็นเวลา 3 ปี

เอกสารแนบที่ 14ข

แผนฉุกเฉินของโรงงาน

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.

Cristalia Co., Ltd.

Support Document (SD-ST-05)

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

(Fire Prevention Plan)

Prepared By :.....(นายสนอง ธีระเนว)

Reviewed By:.....(นายชูเกียรติ แปงสนิท)

Approved By:.....(นายชิวิทย์ โตวิวัฒน์)

สารบัญ

	หน้า
ผนะนำบริษัทฯ	4
แผนผังบริษัทฯ โดยรวม	6
หลักการและเหตุผล	7
วัตถุประสงค์	8
ขอบเขต	8
คำจำกัดความ	8
เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่จำเป็นในการดับสนอมหตุฉุกเฉิน	9
มาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย	9
แผนการป้องกันอัคคีภัย	10
แผนการตรวจุดวา	11
แผนการดับเพลิง	13
หน้าที่รับผิดชอบตามคำสั่งบังคับบัญชาการดับเพลิงของบริษัท	19
แผนสั่งการประสานงานทางโทรศัพท์กับหน่วยงานข้างเคียง กรณีเกิดอัคคีภัย	20
แผนการอพยพหนีไฟ	21
แผนการประกาศทุกรณี	23
แผนการฟื้นฟู	24
การประกาศยกเลิกแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	24
แนวทางการแถลงข่าวกับสื่อมวลชน	24
การจัดการกับน้ำและสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง	25
แผนการอบรม	25
แผนการซ้อมดับเพลิงป้องกันอัคคีภัย	25

ภาคผนวก

ก. กฎกระทรวงแรงงานเรื่องการจัดการด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย 2552	26
ข. หฤษฎีการเกิดไฟ	32
ค. แบบฟอร์มและบันทึกที่เกี่ยวข้อง	44

1. ผนะนำประวัติ บริษัท โรงงานน้ำตาลทิพย์ สุโขทัย จำกัด

สถานที่ตั้ง : 100 หมู่ 9 ตำบลบ้านตึก อำเภอศรีสัชนาลัย ใบอนุญาตประกอบกิจการแลขที่ (สรจ.1) 02-056-2553 ตั้งอยู่บนพื้นที่ ทั้งหมดกว่า 2,000 ไร่ ในเขตพื้นที่ตำบลบ้านตึกและตำบลคงคู่ อำเภอศรีสัชนาลัย โดยได้รับใบอนุญาตกำลังการผลิต 36,000 ตันอ้อย/วัน การผลิตในช่วงแรกเมื่อเปิดดำเนินการโครงการได้ออกแบบกำลังการผลิตไว้ที่ 18,000 ตันอ้อย/วัน สำหรับอ้อยที่ป้อนโรงงานฯ บริษัทฯ มีนโยบายสร้างอ้อยของตนเอง ให้มีปริมาณเพียงพอกับการผลิตได้อย่างยั่งยืน โดยส่งเสริมอย่างจริงจังและต่อเนื่อง เพื่อพัฒนาคุณภาพอ้อยและผลผลิตอ้อยต่อไร่สูงขึ้น อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และสนับสนุนการสร้างอ้อยในเขตระยะทางขนส่งอ้อยไม่เกิน 50 กม. เป็นหลัก เพื่อช่วยประหยัดค่าขนส่งให้แก่ชาวไร่อ้อย อีกทั้งให้ชาวไร่อ้อยมีกำไร สามารถยึดอาชีพชาวไร่อ้อยได้อย่างถาวร มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนจัดการสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) และทาง สผ. มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้ว เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2552 โดยทางบริษัทฯ โดยได้กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน เพื่อลดความกังวลและห่วงใยของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบจากการพัฒนาของโครงการและตอบสนองความต้องการ รับรู้ข้อมูลข่าวสารโครงการโดยเฉพาะอย่างยิ่งแนวทางป้องกันแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

ขอบข่ายการปฏิบัติงาน

- บริเวณพื้นที่ภายในอาคารและด้านนอกอาคารโรงงาน คลอดจนบ้านพักของเจ้าหน้าที่บริษัทฯ

ผู้รับผิดชอบ

- คณะทำงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- หน่วยงานและพนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง

ผู้เกี่ยวข้อง

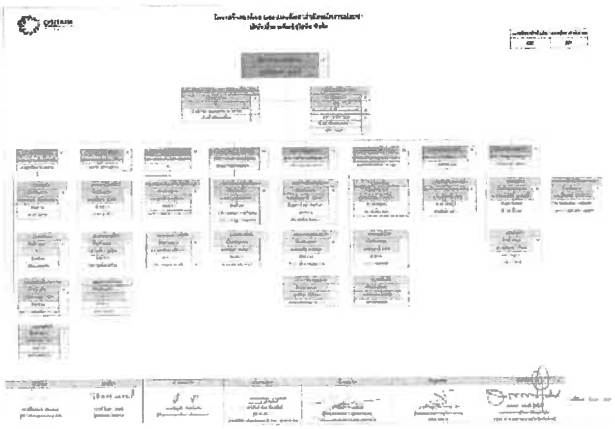
- พนักงานของบริษัท ฯ ทุกคน

ผู้จัดทำแผน

- นายธนวัฒน์ วิระแนว จป. วิชาชีพ

2. แผนผังบริษัทฯโดยรวม

สายบังคับบัญชาในภาวะปกติของบริษัท น้ำตาลทิพย์อุไรทัย จำกัด



3. หลักการและเหตุผล

บริษัท น้ำตาลทิพย์ อุไรทัย จำกัด เป็นสถานประกอบการที่เกี่ยวกับวัตถุไวไฟ มีเครื่องยนต์ที่เกี่ยวข้องกับน้ำมันเชื้อเพลิง ประกอบกับตัวอาคารและกากอ้อยเป็นวัตถุเชื้อเพลิง นอกจากนั้นยังมีการประกอบกิจการอีกหลายประเภทที่เกี่ยวข้องอันเป็นอันตรายให้เกิดอัคคีภัย เป็นที่แน่นอนว่าเหตุเพลิงไหม้ในบริษัท น้ำตาลทิพย์ อุไรทัย จำกัด ถ้าต้นไม่ทันท่วงทีจะกลายเป็น "สาธารณภัย" ที่ก่อให้เกิดความสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน อันเนื่องมาจากโรงงานฯ มีสารเคมีบางชนิดก่อให้เกิดอัคคีภัยได้ง่าย อัคคีภัยเป็นภยันตรายที่ก่อให้เกิดไฟลุกลามรุนแรงทุกครั้งที่เกิดขึ้นเสมอ ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ สูญเสียชีวิตและทรัพย์สินมหาศาล บริษัท ฯ มีความตระหนักและให้ความสำคัญในการเตรียมรับเหตุการณ์อันอาจจะเกิดอัคคีภัยขึ้นได้

ดังนั้น คณะกรรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยบริษัท ฯ จึงได้จัดทำแผนเตรียมความพร้อมเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัยขึ้น เพื่อให้พนักงานของบริษัท ฯ ทุกคนทราบถึงหน้าที่ และวิธีการที่ถูกต้องในการที่มีที่เกิดอัคคีภัย เพื่อให้เกิดความรอบรู้ทักษะและความพร้อมเสมอที่จะประสานงานร่วมมือกันและบรรเทาสาธารณภัย เหตุการณ์ด้านอัคคีภัยเทศบาลตำบลคลองคู่ และเทศบาลเมืองศรีสัชนาลัย สิ่งสำคัญอย่างหนึ่งที่ควรระลึกถึงเมื่อเกิดอัคคีภัย ก็คือความตระหนักของพนักงานของบริษัท ฯ สิ่งนี้จะสามารถลดลงเรื่อยๆ ตลอดไป หากมีการเตรียมพร้อมที่จะรับมือกับเหตุการณ์ไว้แล้ว ซึ่งโดยธรรมชาติของการตระหนักมักเกิดขึ้นในกลุ่มหนึ่งแล้วก็มักจะทำให้กลุ่มอื่นๆ มีการกระตือรือร้นไปด้วย หลักของการเตรียมความพร้อมนี้ ก็เพื่อบรรเทาการสูญเสียตระหนักให้ลดน้อยลง และรักษาชีวิตและทรัพย์สินให้ปลอดภัย จากอัคคีภัยอย่างมีประสิทธิภาพ

4. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉิน มีดังนี้

4.1 เพื่อระงับเหตุ ลดอันตราย และลดความเสียหายต่อชีวิต ชุมชนให้น้อยที่สุด

4.2 เพื่อรักษาทรัพย์สิน ลดอุบัติเหตุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ ให้ได้รับความเสียหายน้อยที่สุด และกลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว

4.3 เพื่อใช้ในการประสานงานกับหน่วยดับเพลิงภายนอกที่เกี่ยวข้อง ที่ลดทรัพยากรและเวลาชน ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

4.4 เพื่อเป็นแนวทางแผนในการฝึกอบรม และเตรียมความพร้อมที่จะรองรับสถานการณ์จริงที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้เพื่อให้เจ้าหน้าที่และผู้รับผิดชอบเกิดความชำนาญ และนำข้อบกพร่องมาปรับปรุงแก้ไขต่อไป

5. ขอบเขต

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้จัดทำขึ้นเพื่อรองรับสถานการณ์การเกิดเพลิงไหม้ในส่วนของกระบวนการผลิต และส่วนอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของพนักงาน ภายในบริษัท น้ำตาลทิพย์ อุไรทัย จำกัด

6. คำจำกัดความ

6.1 อัคคีภัยขั้นต้น หมายถึง อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในแผนก ซึ่งพนักงานในแผนกสามารถควบคุมเหตุเพลิงได้

6.2 อัคคีภัยระดับ 1 หมายถึง อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน ซึ่งเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ สามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไป นอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว โดยใช้บุคลากรและอุปกรณ์ต่างๆ ที่บริษัทมีอยู่

6.3 อัคคีภัยระดับ 2 หมายถึง อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในโรงงาน ซึ่งทางผู้อำนวยการดับเหตุของบริษัทฯ พิจารณาแล้วว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง ซึ่งเหตุการณ์ดังกล่าวของยังไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่ภาวะปกติได้ด้วย บุคลากรและอุปกรณ์ต่างๆ ที่บริษัทมีอยู่ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานดับเพลิงภายนอก

6.4 พื้นที่ควบคุม หมายถึง พื้นที่ภายในบริษัททั้งหมด

7. เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่จำเป็นในการดับเพลิงขั้นต้น

บริษัทฯได้จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ ที่จำเป็นในการดับเพลิงขั้นต้น ดังนี้

7.1 ถังดับเพลิงชนิดเหลว ชนิดผงเคมีแห้ง ครอบคลุมทั่วบริษัทฯ

7.2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง อยู่บริเวณภายในบริษัทฯ

- สายดับเพลิง ขนาด 2.5 นิ้ว

- หัวฉีดน้ำแบบก้านตรง (Jet)

7.3 เครื่องดับเพลิง

8. มาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

เพื่อให้มีความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน บริษัทฯ จึงมีมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้

8.1 บริษัทฯจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งทางด้านการจัดอุปกรณ์ดับเพลิง การติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การจัดทำทางหนีไฟ และการจัดเก็บสารเคมีอันตราย

8.2 บริษัทฯ จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งในด้านการตรวจตรา การอบรม การซ้อมหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และการปฏิบัติขั้นต้น

8.3 บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ และระบบน้ำดับเพลิง พร้อมอุปกรณ์

8.4 บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือที่ใช้สารเคมีดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง ที่ใช้ดับเพลิง ตระกูลไฟประเภท A B C และ D

8.5 บริษัทฯ มีการซ่อมบำรุงและตรวจตรา ไม่น้อยกว่าหกเดือนต่อหนึ่งครั้ง ให้อุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือที่ใช้สารเคมีดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง และระบบน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ หนึ่งครั้งต่อเดือน

8.6 บริษัทฯได้ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในที่ที่เห็นได้ชัดเจน และสามารถหยิบใช้งานได้ทันควัน โดยไม่มีสิ่งกีดขวาง

8.7 บริษัทฯ ได้มีการดูแลรักษาอุปกรณ์ดับเพลิง และตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี อย่างน้อยเดือน ละหนึ่งครั้งหรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตกำหนด

8.8 บริษัทฯ ได้จัดให้พนักงานเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด

8.9 มีการควบคุมมิให้เกิดประกายไฟ หรือการระเหยของวัตถุไวไฟ ที่จะเป็นสาเหตุให้เกิดการติดไฟ

8.10 บริษัทฯ มีการจัดทำป้าย "ห้ามสูบบุหรี่" บริเวณเก็บวัสดุไวไฟ

8.11 บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชนิดเปล่งเสียง ให้พนักงานที่ทำงานที่อยู่ภายในอาคารได้รับทราบอย่างทั่วถึง

8.12 บริษัทฯ มีการทดสอบประสิทธิภาพในการทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

8.13 บริษัทฯ ได้จัดให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการดับเพลิง การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือในประเภทอุตสาหกรรม

8.14 บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยพหนีจากอาคารตามสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

8.15 บริษัทฯ ได้จัดให้มีการฝึกซ้อม ดับเพลิงและฝึกซ้อมแผนไฟไหม้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

9. แผนป้องกันอัคคีภัย

หน้าที่ของผู้รับผิดชอบในการป้องกันอัคคีภัย

9.1 ฝ่ายบริหาร

9.1.1 การจัด Lay Out โรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ ให้คำนึงถึงการเกิดอัคคีภัย

9.1.2 กำหนดพื้นที่ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร ที่อาจเกิดอัคคีภัย

9.1.3 ควบคุมการใช้ไฟ การก่อเกิดไฟ เปลวไฟ ประกายไฟ ไฟฟ้า ไฟฟ้าสถิต หรือวิธีการทำงานอื่นใดที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การตัด การเชื่อม การขัด ตลอดจนการขนถ่ายสารเคมี การถ่ายเทถังก๊าซ LPG ผู้อนุญาตให้มีการทำงานดังกล่าว ต้องเป็นผู้จัดการ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น

9.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย กำหนดแผน และทำเนินการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย เช่น การฝึกอบรม การตรวจตรา เป็นต้น

9.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย

9.1.6 กำหนดระเบียบและการควบคุมผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการก่อให้เกิดไฟ

9.2 พนักงาน

9.2.1 ห้ามก่อไฟในบริเวณโรงงาน ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ

9.2.2 ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้ายห้ามสูบบุหรี่ หรือป้ายสารไวไฟ

9.2.3 ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ ในบริเวณที่มีสารไวไฟ หรือวัตถุติดไฟได้ง่ายโดยพลละการก่อนที่ช่างซ่อม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้จัดการจะอนุญาต

9.3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

9.3.1 กำหนดขอบเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุเพลิงไหม้

9.3.2 ตรวจสอบสถานที่ล่อแหลมต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ

9.3.3 กำหนดมาตรการป้องกันอัคคีภัยไม่ให้เกิดขึ้นและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ

9.3.4 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา

9.3.5 ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกในเรื่องเกี่ยวกับอัคคีภัย

9.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

9.4.1 ตรวจตราไม่ให้บุคคลภายนอกหรือผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

9.4.2 ระมัดระวังการก่อวินาศภัยบริเวณที่เก็บสารเคมีไวไฟ หรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

9.4.3 เมื่อพบเห็นสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัยได้ ให้รีบรายงานต่อผู้เกี่ยวข้องโดยเร็ว

9.5แผนเร่งรองกรณีสัญญาณแจ้งเหตุไม่ทำงาน

9.5.1 เมื่อผู้พบเห็นเหตุการณ์ใช้สัญญาณ 1.แจ้งเพื่อน 2.

9.5.2 เมื่อผู้พบเห็นเหตุการณ์แจ้ง 1.ช่อง 10 ผู้ได้รับ) 2.10 หรือ ผู้พบเห็นเหตุการณ์ใช้สัญญาณแจ้งเหตุแบบ Manual

10. แผนตรวจตรา

บริษัทฯ มีวัตถุประสงค์ในการทำแผนการตรวจตรา เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย โดยทำแผนให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง วัตถุไวไฟ และอุปกรณ์ดับเพลิง รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ตอบสนองเหตุฉุกเฉินโดยทำบทบาทผู้รับผิดชอบดังนี้

พื้นที่เสี่ยงวัตถุไวไฟ

ลำดับที่	พื้นที่ตรวจตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา
1.	สถานที่เก็บถังแก๊ส LPG	พนักงานพัสดุ	1 ครั้ง / วัน
2.	ปั๊มโรงน้ำมันดีเซล	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน
3.	ถังน้ำมัน	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน

อุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ที่ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลำดับที่	พื้นที่ตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลา
1.	ถังดับเพลิง	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน
2.	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / สัปดาห์
3.	ระบบน้ำดับเพลิง	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน
4.	สายส่งน้ำดับเพลิง	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน
5.	ระบบสัญญาณแจ้งเหตุ	จป.วิชาชีพ	1 ครั้ง / เดือน

ในการตรวจตราตามพื้นที่ที่กำหนด ให้บันทึกผลการตรวจ และสรุปรายงานให้หน่วยงานความปลอดภัย เพื่อดำเนินการต่อไป

11.3 การกำหนดตัวบุคคลและหน้าที่เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น

ฝ่าย / แผนก .....

บริเวณ .....

ชุด .....

หัวหน้าชุดดับเพลิงเบื้องต้น

ชื่อ.....

หน่วยงานควบคุมเครื่องจักรหรือ
ปฏิบัติการอื่นในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

หน่วยงานเหตุเพลิง

ผู้รับผิดชอบ 1. ชื่อ.....
2. ชื่อ.....
3. ชื่อ.....

ผู้ร่วมผิดชอบ 1. ชื่อ.....
2. ชื่อ.....
3. ชื่อ.....

ลำดับหน้าที่ 1. .....
2. .....

ลำดับหน้าที่ 1. .....
2. .....

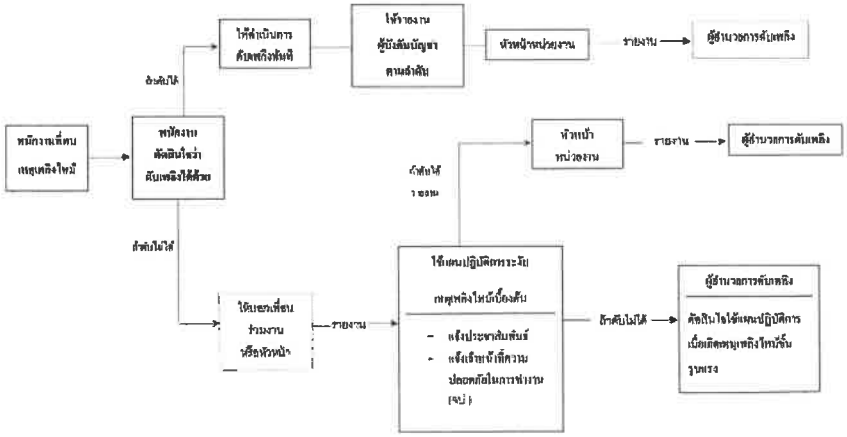
11. แผนการดับเพลิง

11.1 แผนผังการบังคับบัญชาการดับเพลิง

11.4 หน้าที่รับผิดชอบตามผังการบังคับบัญชาการดับเพลิงของบริษัทฯ

ที่ทำงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	รับผิดชอบเวลา		
			08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	วันหยุด
ผู้อำนวยการดับเพลิง	ผู้อำนวยการโรงงานฯ	สั่งการและควบคุมทิศทางการดับเพลิงไหม้	08.00– 17.00 น.	17.00 – 08.00 น	ตลอด 24 ชม.
1. หัวหน้าชุดติดต่อสื่อสาร - หัวหน้าชุดติดต่อสื่อสาร		สั่งการและควบคุมทิศทางชุด 1 ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานดับเพลิงภายนอก ในกรณีที่เกินขีดความสามารถของหน่วยดับเพลิงประจำปริมิตฯ ตามคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิง	08.00 – 17.00 น	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2 ชี้ทางให้กำลังที่ดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกไปยังจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้	08.00 – 17.00 น	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		3 ออกรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงและประกาศคำสั่งให้ทีมต่าง ๆ ทราบ	08.00 – 17.00 น	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
2. หัวหน้าพิทยอพยพ - หัวหน้าชุดเช็คชื่อผู้อพยพ		สั่งการและควบคุมหัวหน้าชุดทั้ง 3 ชุด 1. ตรวจเช็ครายชื่อพนักงานทั้งหมด	08.00 – 17.00 น	17.00 – 08.00 น	ตลอด 24 ชม.

11.2 ลำดับขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้



หน้าที่รับผิดชอบตามพังการบังคับบัญชาการดับเพลิงของบริษัทฯ

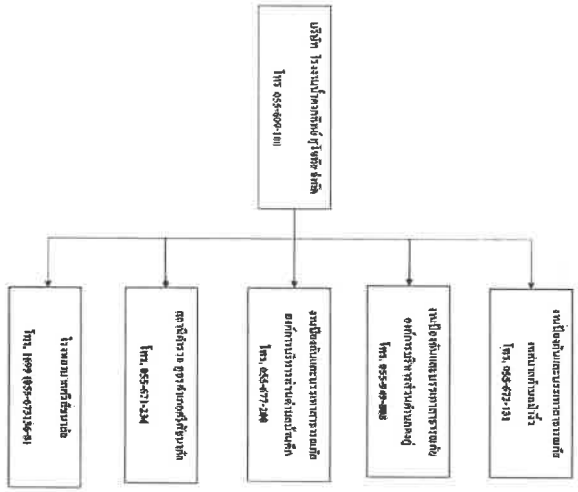
ทีมงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	รับผิดชอบเวลา		
			08.00 - 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	วันหยุด
- หัวหน้าชุดดับเพลิงที่ 1		1. เตรียมอุปกรณ์ต่าง ๆ ในการดับเพลิง	08.00 - 17.00 น		
		2. เตรียมอุปกรณ์ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	08.00 – 17.00 น		
		3. ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้	08.00 – 17.00 น		
- หัวหน้าชุดดับเพลิงที่ 2		1. เตรียมอุปกรณ์ต่าง ๆ ในการดับเพลิง		17.00 – 08.00 น.	
		2. เตรียมอุปกรณ์ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ		17.00 – 08.00 น.	
		3. ดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้		17.00 – 08.00 น.	
- หัวหน้าชุดจัดการขยะอันตราย		1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายในการทำงานกับขยะอันตราย		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
3. หัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		ชี้สถานที่และควบคุมหัวหน้าชุดที่ 1 - 2 ชุด			
- หัวหน้าหัตถกรรมไฟฟ้า		1. ตัดกระแสไฟฟ้าบริเวณที่เกิดเหตุ		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2. ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
- หัวหน้าชุดจ่ายน้ำดับเพลิง		1. ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2. จ่ายน้ำดับเพลิง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
- หัวหน้าชุดจัดเตรียมเครื่องมือ , เครื่องใช้, เครื่องทุ่นแรง		1. หัวหน้าชุดจัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องใช้ , เครื่องยนต์ , เครื่องทุ่นแรง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2.ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.

หน้าที่รับผิดชอบตามพังการบังคับบัญชาการดับเพลิงของบริษัทฯ (ต่อ)

ทีมงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	รับผิดชอบเวลา		
			08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	วันหยุด
- หัวหน้าชุดผลผลิตเพลิงที่ 1		1.ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง	08.00 - 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2..เดินสายและต่อท่อดับเพลิง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		3.เข้าทำการดับเพลิงตามคำสั่งของหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
- หัวหน้าชุดผลผลิตเพลิงที่ 2		1. ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2. เครื่องและเคลื่อนย้ายเครื่องดับเพลิงขนาดเล็ก		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		3. เดินสายและต่อท่อดับเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		4. เข้าทำการดับเพลิงตามคำสั่งของหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
- หัวหน้าชุดผลผลิตเพลิง รปภ.		1. ออกรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2. เดินสายและต่อท่อดับเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		3. เข้าทำการดับเพลิงตามคำสั่งของหัวหน้าฝ่ายผลิตเพลิง		17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
4. ฝ่ายสนับสนุนและช่วยเหลือ		สั่งการและควบคุมหัวหน้าทั้ง 3 ชุด			
- หัวหน้าชุดดูแลทรัพย์สิน ประจำแต่ละแผนก		1.ดูแลทรัพย์สินประจำแต่ละแผนก	08.00 - 17.00 น.	17.00 – 08.00 น	ตลอด 24 ชม.

หน้าที่รับผิดชอบตามพังการบังคับบัญชาการดับเพลิงของบริษัทฯ (ต่อ)

ทีมงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	รับผิดชอบเวลา		
			08.00 - 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	วันหยุด
- หัวหน้าชุดดับเพลิงที่ 1		1.ตัดระบบการจราจรภายในบริษัทให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
- หัวหน้าชุดดับเพลิงที่ 2		ดับเพลิงในกรณีต่าง ๆ	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	
5. ฝ่ายช่วยชีวิต		สั่งการและควบคุมหัวหน้าชุด			
- หัวหน้าชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น		3.ปฐมพยาบาลและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บนำส่งโรงพยาบาล	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		ในพื้นที่ที่ตัดไฟเป็นพื้นที่ของ	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		2. คัดแยกผู้ได้รับบาดเจ็บ และจัดส่งผู้ป่วยไป	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.
		ตรวจพยาบาล	08.00 – 17.00 น.	17.00 – 08.00 น.	ตลอด 24 ชม.



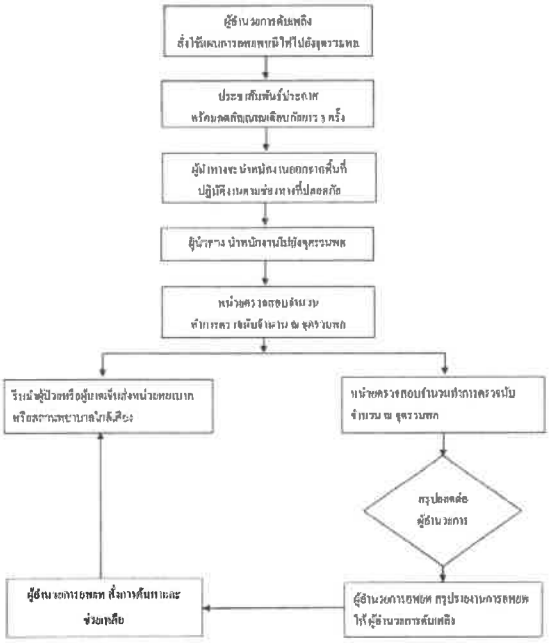
12. แผนการอพยพหนีไฟ

แผนการอพยพหนีไฟนั้น บริษัทฯ ได้กำหนดขึ้นเพื่ออพยพพนักงานทุกคนออกไปยังจุดรวมพลเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ดังนี้

12.1 ผู้นำทาง กำหนดให้หัวหน้าแผนก หรือผู้ช่วยหัวหน้าแผนก เป็นผู้นำพนักงานของตนสู่จุดรวมพล

12.2 จุดรวมพล บริษัทได้กำหนดจุดรวมพลที่ 1 คือ บริเวณถนนหน้าอาคารสำนักงาน และจุดรวมพลที่ 2 คือ

12.1. แผนผังการอพยพหนีไฟบริเวณอาคารโกดังน้ำตาล



12.2 แนวปฏิบัติในการอพยพหนีไฟ

ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีปฏิบัติ
เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	• กดสัญญาณเตือนภัย 3 ครั้ง ครั้งละ 5 นาที ให้ปิดประตูโรงงาน ห้ามมิให้บุคคลภายนอกเข้ามาก่อนได้รับอนุญาต • ตรวจสอบจำนวนและรายชื่อของบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อบริษัทฯ • ดูแลและอำนวยความสะดวกแขกที่เข้ามาติดต่อบริษัทฯ
หัวหน้าแผนก	• เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย ให้เป็นผู้นำทางในแผนก อพยพออกสู่จุดรวมพลโดยเส้นทางหนีไฟ • ทำการตรวจสอบจำนวนพนักงานในแผนก ณ จุดรวมพลแล้วรายงานต่อหน่วยตรวจสอบจำนวน
พนักงาน	• เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย ให้หยุดทำงานหรือกิจกรรมที่กำลังปฏิบัติอยู่ แล้วให้บุคคลภายนอกที่มาติดต่อ(ถ้ามี) • อพยพไปจุดรวมพลด้านทางหนีไฟที่ใกล้ที่สุด โดยหัวหน้าแผนกเป็นผู้นำการอพยพ และอพยพให้เดินเรียงหนึ่งด้านขวาของทางเดิน ห้ามวิ่ง • ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการอพยพ ***กรณี หากสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชำรุดใช้งานไม่ได้ให้ใช้ระบบกระจายสัญญาณแจ้งเหตุทาง วิทยุสื่อสาร 30 และแจ้งสัญญาณทาง INTERCOM เพื่อให้ทุกแผนกรับทราบ โดยตรงแจ้งให้ผู้ที่อยู่ใกล้จุดที่สุดแจ้งเหตุเกิดเหตุเพลิงไหม้ ขอให้ผู้ที่อยู่ใจจุดดังกล่าวออกมาจากจุดนั้นและมารวมตัวกันที่จุดรวมพลของบริษัทฯ***
ชุดรักษ์ชื่อ	• เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย ให้เตรียมพร้อม ณ จุดรวมพล • รับยอดสรุปจำนวนพนักงานจากหัวหน้าแผนก แล้วรายงานต่อหัวหน้าฝ่ายอพยพ
หัวหน้าฝ่ายอพยพ	• เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย ให้กระตุ้นและความเรียบร้อยในการอพยพหนีไฟ ณ จุดรวมพล • ทำการสรุปยอดพนักงานต่อผู้อำนวยการดับเพลิง
ฝ่ายช่วยชีวิต	• เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยให้เตรียมพร้อม ณ จุดรวมพล โดยจัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฐมพยาบาล • ทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น • ช่วยเหลือในการนำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล

ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีปฏิบัติ
ชุดยานพาหนะ	• เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยให้เตรียมพร้อม ณ จุดรวมพล โดยจัดเตรียมยานพาหนะเพื่อนำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล
ชุดดับเพลิงและช่วยเหลือ	• เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยให้เตรียมพร้อม ณ จุดรวมพล • เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการอพยพ ให้เข้าดับเพลิงและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บทันที • รายงานผลให้ผู้อำนวยการอพยพ

13. แผนการบรรเทาทุกข์

ผู้อำนวยการดับเพลิง จะเป็นผู้ปฏิบัติตามแผนบรรเทาทุกข์ ซึ่งจะประกอบไปด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

13.1 การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ

13.2 การสำรวจและประเมินความเสียหาย

13.3 การรายงานจำนวนผู้บาดเจ็บ

13.4 การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้บาดเจ็บ

13.5 การประเมินผลการปฏิบัติงาน และรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้

13.6 การปรับปรุงแก้ไขบัญชีรายชื่อพนักงาน เพื่อมิให้สูญหายหรือสูญเสีย ทั้งในด้านอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักร กระบวนการผลิตและการบริการต่างๆ

13.7 การสำรวจและประเมินผลกระทบที่มีต่อผลิตภัณฑ์ โดยทีมงาน food safety team

14. แผนการฟื้นฟู

แผนฟื้นฟู ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้ (ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้) แผนการบรรเทาทุกข์ (หลังที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไข

ตัวบุคลากรต่าง ๆ ที่บกพร่องมาปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น นอกจากนี้ ยังมีแผนรองรับการปฏิรูปฟื้นฟู เพื่อมิให้มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน และชุมชนใกล้เคียง ได้แก่

14.1 แผนการประชาสัมพันธ์ถึงสาเหตุและแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่าง ๆ ที่ทางบริษัทฯ จัดเตรียมไว้

14.2 แผนปรับปรุงและซ่อมแซมสิ่งที่เสียหายหรือสูญเสีย ให้กลับคืนสภาพปกติทั้งด้านวัตถุและจิตใจ

14.3 กำหนดมาตรการป้องกันในการปฏิบัติงานที่ขาดทำให้เกิดอัคคีภัย

14.4 การปรับแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสม

15. การประกาศยกเลิกแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

เมื่อเพลิงสงบแล้ว หัวหน้าฝ่ายดับเพลิงจะเป็นผู้รายงานเหตุการณ์ให้ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบ เพื่อตัดสินใจยกเลิกแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

16. แนวการแถลงข่าวกับสื่อมวลชน

16.1 ห้องสื่อข่าว และแถลงข่าว คือห้องประชุมสำนักงาน เพื่อมิให้เป็นการก่อความวุ่นวายการปฏิบัติงานของพนักงานดับเพลิง

16.2 พนักงานรักษาความปลอดภัย หรือพนักงานทุกคนต้องไม่ให้ข่าวสารใด ๆ กับสื่อมวลชน

16.3 ผู้อำนวยการดับเพลิงจะเป็นผู้แถลงข่าวเท่านั้น

16.4 การให้ข่าวสารข้อมูลจะต้องให้ถูกต้องเป็นจริง ดังต่อไปนี้

- สาเหตุของการเกิดอัคคีภัย
- การแก้ไขเหตุการณ์ที่ผ่านมาในอดีต
- ประสิทธิภาพในการแก้ไขเหตุการณ์
- เวลาที่ใช้ในการควบคุมเหตุการณ์ถูกเงื่อน
- ความร่วมมือที่ต้องการจากสื่อมวลชน

16.5 ในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จะไม่มีการให้รายละเอียดของผู้บาดเจ็บเรื่องเสียชีวิตต่อสื่อมวลชน จนกว่าจะได้แจ้งให้ครอบครัวของผู้บาดเจ็บหรือผู้เสียชีวิตทราบก่อน

17. การจัดการกับน้ำและสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง

- น้ำที่ใช้จากการซ้อมดับเพลิงจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโรงงานฯและจะไหลไปสู่บ่อบำบัดของโรงงานเพื่อกลับมาใช้ต่อไป
- สะออง/ฟุ้น ของสารเคมีที่ใช้ซ้อมดับเพลิง ส่วนที่ตกลงสู่พื้นนั้นจะมีการจัดเก็บโดยการทำความสะอาด กวาด และนำไปสู่กระบวนการกำจัดที่ถูกวิธี

18. แผนการอบรม

บริษัทฯ กำหนดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยตามหลักสูตรดังนี้

หลักสูตรที่ฝึกอบรมพนักงาน

ลำดับที่	หลักสูตร	ผู้เข้าอบรม	ถำหนดการ
1.	การดับเพลิงขั้นต้น	พนักงานใหม่	พฤศจิกายน
2.	ทบทวนการดับเพลิงขั้นต้น	พนักงาน 40 %ของพื้นที่	มิถุนายน
3.	การปฐมพยาบาลและการกู้ชีพ	ทีมปฐมพยาบาล พนักงานที่สนใจ	มิถุนายน
4.	การใช้อุปกรณ์และเครื่องมือต่าง ๆ ในการดับเพลิง	ทีมดับเพลิง	ทุก 3 เดือน
5.	การอบรมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	หัวหน้าแผนก	ตุลาคม
6.	การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	พนักงานทุกคน	ตุลาคม

19. การจัดตั้งกองป้องกันอัคคีภัย

บริษัทฯ กำหนดให้มีการจัดตั้งป้องกันอัคคีภัย เพื่อให้พนักงานทุกคนได้ตระหนักและให้การสนับสนุน รวมทั้งเป็นการส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันและระงับอัคคีภัย ให้เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานทุกระดับ ดังต่อไปนี้

กิจกรรมรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

ลำดับที่	กิจกรรม	เรื่อง	ถำหนดการ
1.	การจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์	การป้องกันภัยในสถานประกอบการ	ตุลาคม

หมายเหตุ : เรื่องกิจกรรม การจะมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมและสถานการณ์

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๕๒

โดยที่เป็นการสมควรให้กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่จะต้องมีมาตรการที่มีความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน และแก้ไขหน้าที่ของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๑๒ อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๒๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ ๒๕๔๕)ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งตามมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยบัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจ

ตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ใช้บังคับกับโรงงานจำพวกที่ ๒ หรือจำพวกที่ ๓ ที่เป็นโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูง หรือปรนการตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศนี้

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกข้อ ๖ ข้อ ๗ ข้อ ๘ ข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ ข้อ ๑๒ ข้อ ๑๓ ข้อ ๑๔ข้อ ๑๕ ข้อ ๑๖ ข้อ ๑๗ และข้อ ๑๘ ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๑๓)ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๑๒

ข้อ ๓ ในประกาศนี้ "โรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูง" หมายความว่า โรงงานซึ่งมีการประกอบกิจการโรงงานที่มีการใช้เชื้อเพลิง วัตถุไวไฟ หรือมีลักษณะที่ทำให้เกิดอัคคีภัย หรือระเบิดได้ง่าย ทั้งนี้ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศนี้ "โรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยในอาคาร" หมายความว่า โรงงานซึ่งมีการประกอบกิจการโรงงานนอกเหนือจากประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ระบุในบัญชีท้ายประกาศนี้

"ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้" หมายความว่า เครื่องตรวจจับความร้อนหรือความร้อนหรือเปลวไฟที่ทำงานโดยอัตโนมัติ และอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบกดหรือดึงเพื่อให้สัญญาณเตือนภัย

"ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ" หมายความว่า ระบบดับเพลิงที่สามารถทำงานได้ทันทีโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ หรือความร้อนจากเพลิงไหม้ เช่น ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า

"เพลิงประเภท เอ" หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ ผ้า กระดาษยาง พลาสติก

"เพลิงประเภท บี" หมายความว่า เพลิงที่เกิดจากของเหลวติดไฟ ก๊าซ และน้ำมันต่าง ๆ

"วัตถุไวไฟ" หมายความว่า วัตถุที่มีคุณสมบัติติดไฟได้ง่ายถึงขั้นลุกไหม้เร็ว

"วัตถุที่ติดไฟ" หมายความว่า วัตถุที่อยู่ในภาวะพร้อมจะเกิดการลุกไหม้

"วัตถุทนไฟ" หมายความว่า วัตถุก่อสร้างที่ไม่เป็นเชื้อเพลิงและไม่ลดความแข็งแรงเมื่อสัมผัสกับไฟในช่วงเวลาหนึ่ง

หมวด ๒

ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ข้อ ๔ อาคารโรงงานต้องจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ครอบคลุมทั่วทั้งอาคารตามความเหมาะสมสอดคล้องกับลักษณะพื้นที่ โดยเฉพาะในพื้นที่ที่ไม่มีคนงานปฏิบัติงานประจำและบริการติดตั้งหรือใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือจัดเก็บวัตถุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายจะต้องติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้อัตโนมัติชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องใช้ไฟฟ้าจากระบบแรงดันต่ำและที่ใช้กับเครื่องจักร หรือมีระบบไฟสำรองที่จ่ายไฟสำหรับระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ได้ไม่น้อยกว่า๒ ชั่วโมง

ข้อ ๕ การติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่ยอมรับ

หมวด ๓

เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ

ข้อ ๖ อาคารโรงงานนอกจากได้มีการติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติแล้ว ยังต้องติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือโดยให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้ในหมวดนี้เครื่องดับเพลิงแบบมือถือต้องเหมาะสมกับประเภทของเชื้อเพลิงและเป็นไปตาม มอก. ๑๓๒

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย หรือ มอก. ๘๑๑ เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ : สารโฟมไฮดรอกไซด์หรือ มอก. ๘๘๒ เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ : โฟม หรือมาตรฐานที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

ข้อ ๑๗ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือต้องมีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๔.๕ กิโลกรัม หรือแบบใช้งานได้ตลอดเวลา โดยต้องมีการตรวจสอบสภาพและความพร้อมในการใช้งานไม่น้อยกว่าหกเดือนต่อหนึ่งครั้ง

ข้อ ๑๘ การติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเรื่องมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๑๙ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่ติดตั้งแต่ละเครื่องต้องมีระยะห่างกันไม่เกิน ๒๐ เมตร และให้ส่วนบนสุดอยู่สูงจากพื้นไม่เกิน ๑.๕๐ เมตร มีป้ายหรือสัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน ไม่มีสิ่งกีดขวาง และต้องสามารถนำมาใช้งานได้สะดวก

หมวด ๔

ระบบน้ำดับเพลิง

ข้อ ๒๐ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดเตรียมน้ำสำหรับดับเพลิงในปริมาณที่เพียงพอที่จะส่งจ่ายน้ำให้กับอุปกรณ์ดับเพลิงได้อย่างต่อเนื่องอีกเป็นเวลาไม่น้อยกว่าสามสิบนาที

ข้อ ๒๑ การติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ

หมวด ๕

ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ

ข้อ ๒๒ โรงงานที่มีสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ซึ่งเป็นวัตถุที่ติดไฟได้ ที่มีพื้นที่ต่อเนื่องติดกันตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ตารางเมตรขึ้นไป ต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า

ให้ครอบคลุมพื้นที่นั้น

ข้อ ๒๓ การติดตั้งระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ

ข้อ ๒๔ สถานที่จัดเก็บวัตถุไวไฟ ที่มีพื้นที่ตั้งแต่ ๒๐๐ ตารางเมตรขึ้นไป ต้องติดตั้งระบบ

ดับเพลิงอัตโนมัติที่เหมาะสมกับสภาพพื้นที่นั้น

หมวด ๖

การตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่าง ๆ

ข้อ ๒๕ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้สามารถพร้อมทำงานได้ตลอดเวลา โดยการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์เหล่านั้นให้เป็นไปตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้หรือมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ

ข้อ ๒๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องเก็บผลการตรวจสอบ ทดสอบ บำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ตามข้อ ๒๖ โดยให้เก็บรักษาไว้ที่โรงงาน พร้อมที่จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้

หมวด ๗

การฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย

ข้อ ๒๗ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้พนักงานได้รับการฝึกอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ทั้งนี้ต้องมีเอกสารหลักฐานที่สามารถตรวจสอบได้

หมวด ๘

อื่น ๆ

ข้อ ๒๘ ช่องเปิดต่าง ๆ ที่อยู่ที่ผนัง พื้น หรือเพดานและช่องท่อต่าง ๆ ต้องใช้วัสดุปิดกั้นช่องท่อและ ช่องเปิดเหล่านี้ด้วยวัสดุทนไฟที่ป้องกันไฟได้อย่างน้อย ๒ ชั่วโมง เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากเพลิงไหม้ลุกลามจากบริเวณหนึ่งไปอีกบริเวณหนึ่ง

ข้อ ๒๙ พื้นที่ของอาคารโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงและบ่อนกลาง ที่มีสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ซึ่งเป็นวัตถุที่ติดไฟได้หรือสถานที่จัดเก็บวัตถุไวไฟ ต้องกั้นแยกจากพื้นที่ส่วนอื่นของอาคารด้วยวัสดุที่มีอัตราการทนไฟได้ไม่น้อยกว่า ๑ ชั่วโมง

ข้อ ๓๐ อาคารโรงงานชั้นเดียวที่เป็นโครงเหล็ก ต้องมีผนังโครงสร้างด้วยวัสดุทนไฟหรือด้วยวิธีการอื่น ที่ทำให้สามารถทนไฟได้อย่างน้อย ๑ ชั่วโมง อีกทั้งนอกจากผนังต้องทนไฟได้ไม่น้อยกว่า ๒ ชั่วโมงโครงหลังคาของอาคารที่อยู่สูงจากพื้นอาคารเกิน ๘ เมตร และอาคารนั้นมีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ หรือมีการป้องกันความร้อนหรือระบบระบายความร้อนมิให้เกิดอันตรายต่อโครงหลังคาของอาคารนั้นไม่ต้องมีอัตราการทนไฟตามที่กำหนดก็ได้

ข้อ ๓๑ การปฏิบัติงานในโรงงานซึ่งมีความเกี่ยวข้องหรือทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย ต้องจัดทำระบบการอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย(Hot Work Permit System) ให้เป็นไปตามหลักวิชาการด้านความปลอดภัยโดยมีเอกสารหลักฐานที่สามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๓๒ โรงงานต้องจัดสิ่งกีดขวางทางออกทั้งหมดของงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานอยู่บริเวณที่ปลอดภัย เช่น ถนนหรือสนามนอกอาคารโรงงานได้ภายในระยะทางที่

ข้อ ๓๓ การจัดเก็บวัตถุสิ่งของที่ติดไฟได้ หากเป็นการเก็บกองวัตถุนั้นต้องไม่เกิน ๖ เมตร และต้องมีระยะห่างจากโคมไฟไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร

ข้อ ๓๔ เครื่องจักร อุปกรณ์ ถังเก็บ ถังปฏิกิริยาหรือกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับวัตถุไวไฟต้องทำการต่อสายดิน (Grounding) หรือล่อฟ้า (Bonding) เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต

ข้อ ๓๕ การใช้ การจัดเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย หลลลลนการจัดการต่าง ๆ เกี่ยวกับสารไวไฟและสารติดไฟ ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet) ของสารนั้น

ข้อ ๓๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีบุคลากรที่ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของโรงงานดำเนินการตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัยเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้ง โดยจัดทำบันทึกเอกสารหลักฐานที่พนักงานเจ้าหน้าที่สามารถตรวจสอบได้ หากพบสภาพที่เป็นอันตรายที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยทันที

ข้อ ๓๗ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานประกอบด้วยแผนการตรวจสอบความปลอดภัยด้านอัคคีภัย แผนการอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนการดับเพลิง และแผนการซ้อมหนีไฟ โดยมีแผนนี้ไว้ที่โรงงาน พร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้และต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามแผน

ข้อ ๓๘ สำหรับโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการก่อนวันที่กฎหมายฉบับนี้มีผลบังคับใช้ การดำเนินการตามหมวด ๒ หมวด ๓ หมวด ๔ และหมวด ๕ ให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในสามปีนับจากวันที่ประกาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้

ภาคผนวก ข

หลุมฎีกรมสิดไฟ

สิ่งแรกที่ทุกคนจะต้องทำความเข้าใจ คือ ประเภทของไฟ และไฟหมายถึงอะไร เกิดขึ้นได้อย่างไร

ไฟ หมายถึง การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี อันเกิดจากการรวมตัวของเชื้อเพลิงกับออกซิเจนด้วยความร้อนสูงจุด ๆ หนึ่ง เรียกว่า "จุดขวางไฟ" หรือ "จุดติดไฟ" เป็นผลให้เกิดความร้อนและแสงสว่างขึ้น ไฟจะเกิดขึ้นได้ต้องประกอบด้วยองค์ประกอบ 3 อย่าง คือ

1. เชื้อเพลิง (ไอ)

ไม่ว่าจะอยู่ในสถานะใดเช่นใด เช่น เป็นวัตถุเชื้อเพลิง , เชื้อเพลิงเหลว, หรือก๊าซ (ภายใต้ความอัดดัน) ต้องเปลี่ยนสถานะเพิ่มเป็นไอ หรือก๊าซ ก่อน

ความร้อนที่ทำให้เชื้อเพลิงเปลี่ยนสถานะเป็นไอหรือก๊าซเข้าผสมกับอากาศออกซิเจนได้สัดส่วน และพร้อมที่จะลุกไหม้ได้ง่ายหรือรวดเร็วกว่า ความร้อนถึงจุดวาบไฟ

2. ความร้อน

ความร้อนที่จะเป็นต้นกำเนิดแห่งการติดต้องสูงพอที่จะยกระดับคุณหภูมิของสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิง ให้ถึงจุดติดไฟหรือจุดขวางของเชื้อเพลิงนั้น ๆ

ความร้อนถึงจุดไฟติดหรือจุดขวาง จะทำให้เกิดความเปลี่ยนแปลงทางเคมีอย่างรวดเร็ว (RAMDCOMBUSTION) เกิดเป็นไฟและการเผาไหม้ขึ้น

จุดติดไฟ หรือจุดขวางของเชื้อเพลิงต่าง ๆ จะสูงกว่าจุดวาบไฟมากหรือน้อย แล้วแต่ลักษณะทางสารเคมีของเชื้อเพลิงนั้น

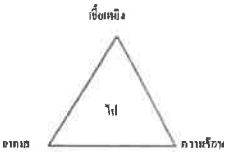
3. อากาศ

ได้แก่บรรยากาศที่มีออกซิเจนอยู่ในอัตราประมาณร้อยละ 21 ออกซิเจนเป็นก๊าซที่ช่วยให้ไฟติดอัตราส่วนของออกซิเจนถ้าลดต่ำกว่าร้อยละ 16 แล้วไฟจะไหม้ช้าลงหรือดับลงในที่สุด

เพราะฉะนั้น ในบริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้จึงต้อง ไม่เปิดอากาศให้ไหลออก เพื่อรับออกซิเจนจากภายนอก หรือทำให้อากาศเข้าไปหมุนเวียนภายในอาคาร

ส่วนไนโตรเจนที่มีอยู่ในบรรยากาศในอัตราประมาณร้อยละ 79 นั้น ไม่ได้ช่วยในการเผาไหม้อย่างใดเลย แต่ช่วยในการ ถ่ายผ่านความร้อน โดยจะพาความร้อนขนาดส่วนล่างของอากาศขึ้นไปติดลูกลามส่วนบนหรือไกลงหลังตามระบบของการพาความร้อน (CONVECTION)

ดังรูป



วิธีการดับไฟ

วิธีการดับไฟ คือ การกำจัดองค์ประกอบของไฟอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือ ทุกอย่างให้หมดลงไปมีอยู่ 3 วิธี คือ

1. การทำให้เย็นตัวลง โดยการใช้น้ำ หรือสารเคมี อย่างใดอย่างหนึ่งถ่ายเทความร้อนออกจากสิ่งที่ไฟ กำลังถูกไหม้ให้ลดต่ำกว่าจุดวาบไฟของเชื้อเพลิงนั้น
2. ทำการให้ขาดอากาศ โดยใช้วิธีครอบหรือให้ดับอากาศ หรือแยกออกซิเจนออก หรือให้อัตราส่วนผสมระหว่างไอน้ำมัน หรือ ก๊าซกับอากาศอยู่ในส่วนผสมที่ไม่สมบูรณ์ที่จะลุกไหม้ก็ดับไปได้
3. การขจัดเชื้อเพลิง โดยวิธีแยกเชื้อเพลิงออกได้น้อยลง หรือหมดไป เช่นผลิตภัณฑ์ยางเบ้าหยอดไขก็ดับ หรือการตัดไฟกระจัดกระจายไป

ดังนั้น การดับเพลิงก็คือ การทำให้ปฏิกิริยาทางเคมีในการผาไหม้หยุดลง

ประเภทของไฟ มี 4 ประเภท คือ

1. **ไฟประเภท ก หรือ A** ได้แก่ ไฟที่เกิดกับเชื้อเพลิงธรรมดาเช่น ไม้ , กระดาษ , เสื้อผ้า , อาคารบ้านเรือน ฯลฯ ซึ่งจะดับได้ด้วยวิธีนำให้เย็นตัวลง หรือ ลดอุณหภูมิของสิ่งไหม้ไฟให้ต่ำกว่าจุดติดไฟ

2. **ไฟประเภท ข หรือ B** ได้แก่ ไฟที่เกิดกับเชื้อเพลิงเหลว หรือน้ำมันเชื้อเพลิง เช่น เบนซิน และพวกน้ำมันต่าง ๆ ซึ่งจะดับได้ด้วยวิธีการกันอากาศ หรือ ถนอมให้ดับ เพื่อลดปริมาณออกซิเจนให้ต่ำกว่า 15 %

3. **ไฟประเภท ค หรือ C** ได้แก่ ไฟที่เกิดขึ้นกับเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น เตาริด , มอเตอร์ไฟฟ้า หรือ การเรียงของสายไฟฟ้าหายในปั้นเป็นต้น ซึ่งจะดับได้ด้วยการใช้ เครื่องดับเพลิงชนิดที่น้ำยาไม่เป็นสื่อนำไฟฟ้า

4. **ไฟประเภท ง หรือ D** ได้แก่ ไฟที่เกิดขึ้นกับโลหะที่ติดไฟหรือผงโลหะติดไฟ เช่น แมกนีเซียม , ดีรีเนียม ฯลฯ ซึ่งจะดับได้ด้วยเครื่องดับเพลิงชนิดทำให้ดับอากาศ หรือ เครื่องดับเพลิงชนิดพิเศษ โดยผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น

D

การถ่ายผ่านความร้อน (การติดต่อลูกลาม)

ความร้อนจะส่งผ่าน หรือทำให้เกิดการติดต่อลูกลามขยายขอบเขตของไฟได้ 4 ประการ คือ

1. การนำความร้อน(CONDUTION)
2. การพาความร้อน(CONVETION)
3. การส่งรังสีความร้อน(RADIATION)
4. ลูกไฟที่กระเด็น หรือลอยไปตก

การป้องกันอัคคีภัย

อัคคีภัยที่เกิดขึ้นแต่ละครั้ง มักจะเกิดขึ้นจากสาเหตุที่น้อยเล็กน้อย ดังนั้นควรหาวิธีการป้องกันไว้ก่อน

การป้องกันอัคคีภัย จึงหมายถึง การกำจัดสาเหตุที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัยการป้องกันการติดต่อลุกลาม และการระงับอัคคีภัยด้วยกรณีกำจัดสาเหตุที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัย

การป้องกันอัคคีภัยจะอาศัยหลักการพิจารณาอยู่ 4 ประการ คือ

1. ชุมนุมความเป็นระเบียบเรียบร้อยทั้งภายใน และภายนอกอาคารอยู่เสมอ ซึ่งจะเป็นบันไดขั้นต้นในการป้องกันอัคคีภัย จะกระทำได้โดยการจัดเก็บสิ่งของเครื่องใช้ ต้นเหตุเป็นหมวดหมู่ให้เป็นระเบียบ เรียบร้อย มีการทิ้งทำลายสิ่งที่ไม่ใช้ (ขยะ) ทุกวันหลังเลิกงานแล้ว เป็นต้น
2. ชุมและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า รวมทั้งอาคารสำนักงานอยู่เสมอ หากตรวจเช็คและพบว่าอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องจักรกลชำรุด หรือไม่พร้อมที่จะใช้งาน และถ้าปล่อยให้ใช้งานเกิดการช็อตไหม้ ซึ่งเป็นเหตุของการเกิดอัคคีภัยการทำการซ่อม หรือ เปลี่ยนใหม่ให้ทันผู้ใช้งานสภาพพร้อมที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัยเสมอ
3. เชื่อฟัง และปฏิบัติตามกฎข้อบังคับอย่างเคร่งครัด การอยู่รวมกันเป็นหมู่มาก ย่อมเป็นมีกฎข้อบังคับ เพื่อให้อยู่ร่วมกันอย่างมีระเบียบและปลอดภัย เช่น การห้ามสูบบุหรี่ในที่ๆ เก็บของ , เก็บเชื้อเพลิง หรือ วัตถุไวไฟ การสูบบุหรี่แล้วต้องขยี้ให้ดับในจานที่เขี่ยบุหรี่ หรือ การปิดสวิทช์ เต้ารับ และถอดปลั๊กอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดก่อนออกจากที่ทำงาน หากปฏิบัติเป็นนิจสินแล้วจะเป็นการป้องกันการเกิด อัคคีภัยได้เป็นอย่างดี
4. ให้ความร่วมมือ ในการบำรุงรักษาวัสดุ อุปกรณ์เครื่องใช้ และอาคารสำนักงาน เช่น พบท่อน้ำปล๊อก หรือ สายไฟเกิดการชำรุด ควรแจ้งให้ ฝ่ายบำรุงรักษาทราบ เพื่อจะได้ซ่อมแซมและปรับปรุงต่อไป

เครื่องดับเพลิงเบื้องต้น

เครื่องดับเพลิงสำหรับดับเพลิงขั้นต้น หมายถึงเครื่องดับเพลิงที่มีน้ำยาหรือด้วยจำนวนโดยการประดิษฐ์ขึ้นให้มีขนาดที่จะหยิบยกเคลื่อนที่ได้ง่าย ด้วยกำลังเพียงคนเดียวหรือสองคน ความหมายของ คำว่า "ดับเพลิงขั้นต้น" หรือ "ดับเพลิงเริ่มเกิด" ก็คือ การที่จะใช้สำหรับดับเพลิงเสียแต่ในโอกาสแรกที่เริ่มติดขึ้นซึ่งผลในกรณีนี้จะเป็นไปได้ดีต่อเมื่อผู้ใช้ได้เข้าไปถึงที่เกิดเหตุ และใช้เครื่องดับเพลิงให้ถูกชนิดเหมาะสมกับประเภทของเพลิงด้วย

เครื่องดับเพลิงเบื้องต้นมีมากกว่า 20 ชนิด แต่ที่ควรทราบและนิยมใช้โดยทั่วไปมีอยู่ 5 ชนิด คือ

ชนิด	ดับไฟประเภท	ข้อพึงระวัง	หลักการดับไฟ
กรดโซดา	A	นิยมบรรจุในถังสีแดงไม่มีคันจับ	เวลาใช้ต้องทำให้หลอดบรรจุกรดโซดาโดยการทุบปุ่มเหนือถัง)เพื่อให้เกิดปฏิกิริยากับน้ำให้เกิดแก๊สขับดัน ซึ่งมุ่งยากตรวจสอบยากไม่นิยมใช้
ฟองโฟม	A และ B	นิยมบรรจุในถังอะลูมิเนียมสีครีมหรือถังพลาสติกสีขาวมีหัวฉีดเป็นฝักบัว	มีน้ำยาโฟมผสมกับโฟมสำเร็จรูปผสมเข้าด้วยกันในอัตราส่วนที่กำหนดแล้วฉีดเป็นฝักบัว พ่นออกมาเป็นฟอง ทุ่งไปคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ทำให้ขับอากาศและลดความร้อน
น้ำสะสมแรงดัน	A	นิยมบรรจุถังสแตนเลสต่างประเภทบรรจุถังสีแดง	บรรจุน้ำเต็มถังดันแรงดันเข้าไปถึงหัวฉีดสายสำหรับน้ำสะสมแรงดัน
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ชนิดระบายแรงดัน (CO_2)	C และ B	นิยมบรรจุถังสีแดงมีกระบอกต่างประเภทบรรจุถังสีดำ	บรรจุก๊าซ CO_2 ในถังที่ทนแรงดันสูง ประมาณ 800 - 1200 ปอนด์/ตารางนิ้ว ควรใช้ภายในอาคารโดยฉีดเข้าใกล้ฐานไฟที่สุด (1.5 - 2 เมตร)
ผงเคมีแห้ง	B และ C บาก ผงเคมีไม่เป็นสื่อไฟฟ้าแต่อุปกรณ์ไฟฟ้าอาจเสียหาย , A แต่ล้อยมีความชำนาญและควรใช้น้ำดับ	นิยมบรรจุถังสีแดงต่างประเภทบรรจุถังสีฟ้า	บรรจุผงเคมีซึ่งมีหลายชนิดหลายคุณภาพ แล้วฉีดแรงดันไว้เวลาใช้ผงเคมีจะถูกดันออกไปคลุมไฟควรใช้ภายนอก อาคาร เพราะผงเคมีเป็นฝุ่นทำให้สกปรก เป็นอุปสรรคในการผจญเพลิงอาจทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้าเสียหาย

วิธีการใช้เครื่องดับเพลิงขั้นต้น

เครื่องดับเพลิงขั้นต้น โดยทั่วไป จะมีวิธีการใช้คล้ายคลึง จะมีข้อแตกต่างบ้างก็เพียงระยะห่างในการฉีดใช้ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ถังดับเพลิงก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งระยะห่างในการฉีดดับต้องเข้าไปใกล้กว่าเครื่องดับเพลิงชนิดอื่น กล่าวคือ เครื่องดับเพลิงก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ที่มีปากกระบอกฉีดอยู่ห่างไม่เกิน 1.50 เมตร ส่วนเครื่องดับเพลิงชนิดอื่น ๆ ระยะห่างฉีดดับประมาณ 3 - 4 เมตร

ดังมีวิธีใช้ตามขั้นตอนต่อไปนี้

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติ	ข้อสังเกต
การหิ้วถัง	ลีนิ้วเรียงชิดติดกัน จับให้คันบีบด้านล่างหัวสายฉีดไปด้านหน้า	- ห้ามยกหิ้วที่โคน เพราะอาจทำให้ถังรั่ว ชาด ใช้งานไม่ได้
การเข้าดับ	ให้เข้าทางเหนือลมระยะเหมาะสม	- หมดเข้าใกล้ลมหวังไฟจะพัดเข้าหาตัว
การดึงสลัก	ดึงสลักออก	- หมุนหรือดึงให้เส้นพลาสติกที่ยึดสลักขาดก่อน
ยกสายฉีด	ยกสายฉีดหรงงแก้วยับปลายให้ยื่น	- ควรสังเกตให้แน่ใจว่า จะนำปลายสายออกได้อย่างไร
บีบกันดังดับ	บีบกันดังดับตลอดเวลาต่อเนื่อง	
ฉายหัวฉีด	ลำหัวฉีดไปมาที่ฐานของไฟ	

การติดตั้งเครื่องดับเพลิงข้อพึงปฏิบัติสำหรับผู้มีใช้ซึ่งเครื่องดับเพลิงคนี้

เครื่องดับเพลิงสำหรับดับเพลิงขั้นต้นนั้น ให้เหมาะสำหรับการดับเพลิงที่เพิ่งเริ่มเกิดขึ้น เท่านั้น ฉะนั้น ผู้มีใช้ซึ่งเครื่องดับเพลิงดังกล่าว จะต้องศึกษาเกี่ยวกับเครื่องดับเพลิงต่าง ๆ ที่คนมีอยู่อย่างละเอียด เสียก่อน เพื่อจะได้ใช้อย่างทันท่วงที เมื่อมีเหตุเพลิงไหม้ขึ้นหลักการทั่ว ๆ ไปสำหรับขั้นตอนปฏิบัติสามารถดูระเบียบ (ภาพผนวก ก)

สัญลักษณ์ของสารเคมีและวัตถุอันตราย

สารเคมีที่นำมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมมีหลายชนิดประเภท ที่เข้ามาสู่การใช้ชีวิตประจำ การทำ สารเคมีชนิดหรือประเภทที่มีอันตรายมากใช้ โดยไม่เหมาะสมบัติเรื่องอันตรายของสารเคมีนั้น ก็อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัย ทำให้เกิดการบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สิน และก่อให้เกิดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมได้

ดังนั้น จึงเป็นสิ่งจำเป็นเราจะต้องทราบถึงคุณสมบัติหรือลักษณะอันตรายของสารเคมีนั้น เพื่อที่จะปฏิบัติต่อสารเคมีเหล่านั้นได้อย่างถูกต้องปลอดภัย และการป้องกันที่ดีวิธีหนึ่งคือ การติดป้ายแสดง สัญลักษณ์ ลักษณะอันตรายของสารเคมีต่าง ๆ บนภาชนะบรรจุที่ใช้ในการขนส่งหรือขนย้าย ซึ่งองค์การ สหประชาชาติได้วางหลักเกณฑ์ไว้

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด (EXPLOSIVES)

วัตถุระเบิด (Explosive)

สารที่สามารถเกิดการระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน เปลวไฟ ถูกกระแทกหรือขูดระเบิด ได้แก่ กระสุนปืน ดินปืน ดินระเบิด ตัวจุดระเบิด พลุ แก๊ป ประทัด ดอกไม้ไฟ เป็นต้น

ประเภทที่ 2 ก๊าซต่าง ๆ (GASES)

แบ่งออกเป็น 3 อย่างคือ

2.1 ก๊าซไวไฟ (Flammable Gases)

ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนและเปลวไฟ ได้แก่ ก๊าซบิวเทน ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซมีเทน เป็นต้น

2.2 ก๊าซพิษ (Poison Gases)

ก๊าซที่เมื่อสูดดมกลืน หรือสัมผัสร่างกายแล้ว ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและอาจถึงชีวิตได้ได้แก่ ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย เป็นต้น

2.3 ก๊าซอัดและไม่ติดไฟ (Non - Flammable Compressed Gases)

ก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูง เมื่อถูกกระแทกอย่างแรง อาจเกิดการระเบิดได้ ได้แก่ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ,ก๊าซออกซิเจน

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquid)

ของเหลวที่สามารถติดไฟได้ง่าย เมื่อได้รับความร้อนและเปลวไฟ แบ่งออกเป็น 3 ชนิด ได้แก่

3.1 ของเหลวที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า -18 °C ได้แก่ เอทิลคลอไรด์ , เมทนอล , ปิโตรเลียมอีเทอร์ เป็นต้น

3.2 ของเหลวที่มีจุดวาบไฟปานกลาง (-18 °C แต่ไม่ถึง 23 °C) ได้แก่ อะซีโตน , ไซลีน , เอทิลแอลกอฮอล์ , เอทานอล เป็นต้น

3.3 ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูง ตั้งแต่ 23 °C ขึ้นไป ถึง 61 °C ได้แก่ ไซลีน , เทอร์เพนไทน์ , เมทิลแอลกอฮอล์ , บิวทิลแอลกอฮอล์ , เซลโลโซลว์อะซีเตท , ไซโครเฮกซาโนน , ฟอร์มัลดีไฮด์ , เมทิลเซลโลโซลว์ , โปรปิลแอลกอฮอล์, น้ำมันสน เป็นต้น

ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ (FLAMMABLE SOLIDS)

แบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ

4.1 ของแข็งไวไฟ (Flammable Solids)

สารที่ลุกไหม้ได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือเปลวไฟ ได้แก่ ไม้ขีดไฟ ,ก้นมะถัน , ฟิล์มที่ทำจากไนโตรเซลลูโลส , ฟอสฟอรัสแดง , ถ่าน , ถ่าน , กระดาษ , ผ้าขนสัตว์ , เป็นต้น

4.2 ของแข็งที่ลุกไหม้ได้ตัวเอง (Spontaneously Combustible Substances)

สารที่เมื่อได้รับความร้อนจะเก็บสะสมความร้อนไว้ในตัวจนเกิดการลุกไหม้ ได้แก่ ฟิบร , ฟอสฟอรัสเหลืองหรือขาว, ซิกไนท์

4.3 ของแข็งเมื่อเปียกทำให้เกิดก๊าซไวไฟ (Substances Emitting Flammable Gases When Wet)

สารที่เมื่อถูกน้ำ หรือความชื้นจะทำให้เกิดก๊าซไวไฟ ซึ่งลุกไหม้ได้ ได้แก่ แคลเซียมคาร์ไบด์ , โซเดียม เป็นต้น

ประเภทที่ 5 การออกซิไดซ์

(OXIDIZING AGENTS AND ORGANIC PEROXIDES)

แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ

5.1 สารออกซิไดซ์ (Oxidizing Agents)

สารที่ตัวเองไม่ติดการลุกไหม้แต่ช่วยให้สารอื่น ๆ ลุกไหม้ได้ โดยสลายตัวให้ก๊าซออกซิเจนออกมา ได้แก่ โปตัสเซียมไนเตรท , แคลเซียมไนเตรท , แอมโมเนียมเปอร์คลอเรท , แบเรียมไนเตรท , แคลเซียมคลอเรท , โครมิคแอซิด , โครเมียนไดรออกไซด์

5.2 เปอร์ออกไซด์อินทรี (Organics Peroxides)

สารที่สลายตัวแล้วให้ก๊าซออกซิเจน ซึ่งจะทำให้ตัวเองและสารอื่นเกิดการลุกไหม้ได้ ได้แก่ เมทิล ไฮโดรเจน , ที โลนเปอร์ออกไซด์ , เมทิล เอทิล คีโตน เปอร์ออกไซด์ , ไดคูมิลเปอร์ออกไซด์ , ซะเซาทิลเปอร์ออกไซด์

ประเภทที่ 6 สารพิษ (POISONS)

แบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ

6.1 วัตถุมีพิษ (Toxic Sub – stances)

สารที่เมื่อกิน หายใจ หรือสัมผัสกับผิวหนังแล้วเป็นอันตรายต่อร่างกาย และอาจทำให้เสียชีวิตได้ ได้แก่ ยาฆ่าแมลง , ปรอท , ตะกั่ว , แมงกานีส , สารหนู แคดเมียม เป็นต้น

6.2 วัตถุที่เก็บแยกจากอาหาร (Stow Away From Foodstuff)

สารที่เมื่อปนเปื้อนกับอาหารแล้วกินเข้าไปจะเป็นอันตราย ได้แก่ ไนโตรไกลซีน , สารละลายฟลาสติกเป็นต้น

6.3 สารที่ก่อให้เกิดการติดเชื้อ (Infectious Substances)

สารที่มีเชื้อไวรัสที่ทำให้เกิดโรคอันตราย ได้แก่ เชื้อจุลินทรีย์ เป็นต้น

ประเภทที่ 7 สารกัมมันตรังสี

(RADIO – ACTIVE SUBSTANCE)

สารกัมมันตรังสี (Radio – Active Substances)

วัตถุที่มีการแผ่รังสีออกจากตัวเองใดมีความรุนแรงมากกว่า 0.002 ไมโครคูรี่ต่อน้ำหนัก 1 กรัม ได้แก่ โคบอลท์ (27) , เรเดียม (88) เป็นต้น

ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน (CORROSIVES)

สารกัดกร่อน (Corrosives)

สารที่มีคุณสมบัติในการทำลายเนื้อเยื่อของร่างกาย ได้แก่ กรด , ด่าง

ประเภทที่ 9 สารอันตรายอื่น ๆ

(MISCELLANEOUS DANGEROUS SUBSTANCES)

สารอันตรายอื่น ๆ (Miscellaneous Dangerous Substances)

สารที่ไม่จัดอยู่ในประเภทใด ๆ ได้แก่ สาร CFC , แอสเบสทุ่ง เป็นต้น

ภาคผนวก ก

แบบฟอร์มและบันทึกที่เกี่ยวข้อง

- แบบตรวจสอบถังดับเพลิง FM-ST-04
- สรุปแผนงาน/โครงการ ฝึกอบรม ซ้อมแผนการป้องกันระงับอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟ
- เกณฑ์หน้าที่กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ปฏิบัติในแผนการบรรเทาทุกข์

Summary of change (สถานะของเอกสารและการปรับปรุงแก้ไข)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
02	25/08/2016	ชูเกียรติ	แก้ไขเอกสาร : เปลี่ยนแปลงข้อความหน้าที่ความปลอดภัย, แก้ไขแผนผังบริษัทฯ โดยรวม หน้า 3 (ข้อ 2) และเพิ่มการจัดการกับน้ำและสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง หน้า 30 (ข้อ17)	ST 005/59
03	15/07/2017	ธนธร	แก้ไขเอกสาร แก้ไข ข้อ 10 ผู้รับผิดชอบ แผนตรวจสภาพส่วนของอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ที่คอยสนองเหตุฉุกเฉิน , เพิ่มเติมเนื้อหา กรณีหากสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชำรุดใช้งานไม่ได้ , ข้อ 13.1 การกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบผู้ปฏิบัติในแผนการบรรเทาทุกข์ เรื่องอาจจะมีหนึ่งสื่อแจ้งต่อไป , ข้อที่ 14 การอพยพ เรื่องเหตุการณ์ฉุกเฉินจากการจัดการขยะปลอดภัย ข้อ 14 อ

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.

แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินอุบัติเหตุหมู่ ในกลุ่ม ทิพย์สุโขทัย

(SD-ST-14)

Prepared By :.....(นายนพรัตน์ ขุนแก้ว)

:.....(นายอุทัย แก้วกาคำ)

:.....(นายวิชัย คำภู่)

:.....(นายปิยะพงษ์ คุณแสน)

Reviewed By:.....(นายวรายุทธ สุระนรากุล)

Approved By:.....(นายวิธันยา นามลี)

Rev.00_20/02/16

1. วัตถุประสงค์

1.1 ให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และพนักงานทุกระดับ มีความรู้และทักษะในด้านบรรเทาอุบัติภัยหมู่ และสามารถให้การรักษาผู้ประสบเหตุเป็นจำนวนมากได้อย่างมีประสิทธิภาพ ลดอัตราตายและความพิการของผู้ป่วยที่ได้รับอุบัติเหตุ

1.2 ให้มีการจัดระบบการช่วยเหลือ เมื่อเกิดอุบัติภัยหมู่ ทั้งการช่วยเหลือ ณ จุดเกิดเหตุ และการตั้งศูนย์การสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกบริษัท โดยทีมบุคลากรของบริษัท พยาบาลวิชาชีพและแพทย์ด้านพยาบาล หน่วยงานภายนอก พร้อมด้วยอุปกรณ์ เวชภัณฑ์ ในการช่วยเหลือชีวิต

1.3 เพื่อความรวดเร็วในการให้ความช่วยเหลือผู้ป่วย ณ จุดเกิดเหตุ และลำเลียงอย่างถูกต้อง

1.4 เพื่อให้ทุกหน่วยมีความพร้อมในการเตรียมบุคลากร เครื่องมือใช้ในการรักษาพยาบาลผู้บาดเจ็บจำนวนมากได้รวดเร็ว

1.5 มีระบบการประสานงาน การรักษา การช่วยเหลือกันของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติฉบับนี้ใช้เมื่อมีการประกาศเรียกใช้แผนรับอุบัติเหตุหมู่

3. ผู้รับผิดชอบ

ผู้บริหาร หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ทุกคนที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ ตามแผนเตรียมรับอุบัติภัยหมู่

4. คำนิยามศัพท์

4.1 อุบัติเหตุหมู่

หมายถึง กรณีที่มีผู้ป่วยภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์เดียวกันเป็นจำนวนมากที่จับปืนต้องให้การรักษา อย่างรีบด่วน ทำให้เกิดสถานการณ์ที่มีผู้บาดเจ็บต้องการความช่วยเหลือคราวเดียวกันหรือติดต่อกันเป็นจำนวนมาก เกินกำลังความสามารถของเจ้าหน้าที่เวรปกติจะให้การรักษาพยาบาลได้ ต้องมีการระดมเจ้าหน้าที่ของบริษัทและหน่วยงานภายนอกบริษัทเข้ามาช่วยปฏิบัติงานเพื่อให้การรักษาผู้ที่บาดเจ็บ อย่างมีประสิทธิภาพ

4.2 การคัดแยกผู้ป่วย (Triage)

หมายถึง กระบวนการคัดแยกผู้ป่วยตามความรุนแรงของการเจ็บป่วยหรือการบาดเจ็บในสถานการณ์ที่เกิดเหตุ หรือในแผนกฉุกเฉินให้เร็วและถูกต้องที่สุด เพื่อส่งต่อผู้ป่วยไปรับการรักษาในสถานที่ที่เหมาะสม (right place) ให้ทันเวลา (right time) และได้รับการรักษาที่ถูกต้อง (right level of care)

4.2.1 ผู้ป่วยวิกฤต

หมายถึง ผู้ป่วยที่มีภาวะคุกคามถึงแก่ชีวิต หรือมีภาวะเสี่ยงต่อการคุกคามถึงแก่ชีวิต ต้องได้รับการประเมินและรักษาอย่างรวดเร็ว ทันที ภายใน 4 นาที จะถูกนำส่งใน

พื้นที่สีแดง มีอาการดังต่อไปนี้

- ลักษณะไม่ได้ มีผู้ดูแลใกล้ชิด
- ภาวะช็อกรุนแรง มีอาการสับสน หรือไม่รู้สึกตัวร่วมด้วย
- หัวใจหยุดเต้น
- ภาวะแทรกซ้อนจากการตั้งครรภ์ คลอดร่วมกับภาวะช็อก หรือชักบ่งชี้จากทารกเป็นพิษ

4.2.2 ผู้ป่วยภาวะเร่งด่วน (ผู้ป่วยหนัก)

หมายถึง ผู้ป่วยที่มีภาวะเสี่ยงต่อการเสียชีวิต หรือมีอาการเฉียบพลันจะทำให้พิการได้ ต้องได้รับการดูแลรักษาภายใน 10 นาที จะถูกนำส่งในพื้นที่

สีแดง มีอาการดังต่อไปนี้

- HR < 50 หรือ 150 ครั้ง/นาที (Adult) มีภาวะช็อก
- Severe blood loss และมีภาวะช็อก
- กระดูกเป็นเลือดจำนวนมาก และมีภาวะช็อก
- Cervical spine injury และมีภาวะช็อก
- ชีพจรและปัญญาณชีพผิดปกติ
- อวัยวะขาดหายไป เช่น แขน ขา มือ เท้า อวัยวะเพศ
- วัสดุมีคมคาคา
- อาการอัมพาต แขน ขา อ่อนแรงภายใน 24 ชั่วโมง
- Shock ทางการไม่ทราบที่
- วัดยกถังวล หรือมีปัญหาทางจิตอย่างรุนแรง
- บาดแผล Active bleed มีถึงกล้ามเนื้อ
- ตาบอด หูหนวกทันที ปวดศีรษะมาก
- ผู้ป่วยชักไม่รู้สึกตัว

4.2.3 ผู้ป่วยภาวะเจ็บป่วยเฉียบพลันไม่ร่งด่วน (ผู้ป่วยอาการปานกลาง)

หมายถึง ผู้ป่วยที่มีภาวะคุกคามต่อชีวิตหรือพิการ ต้องได้รับการดูแลรักษาภายใน 1 ชั่วโมง จะถูกนำส่งใน

พื้นที่สีเหลือง มีอาการดังต่อไปนี้

- ผู้ป่วย hypertensitation
- ผู้ป่วยกระดูกหักโดยไม่มีอาการดังนี้ ชีพจรเร็ว ซีด หมดสติ
- ผู้ป่วยได้รับสารพิษหรือยาเกินภายใน 24 ชม.
- O2 sat 90 – 95 % หายใจหอบเหนื่อย
- เวียนศีรษะ อาเจียน ปวดหูมูน ลืมตาไม่ได้
- มีภาวะชัก (แต่ยังไม่รู้สึกตัว)
- อ่อนเพลีย ซึมลง ตามตอบรู้เรื่อง
- เมาสุรา ขาดสติ

4.2.4 ผู้ป่วยบาดเจ็บเล็กน้อย ผู้ป่วยที่สามารถรอตรวจได้เมื่อว่างจากผู้ป่วยกลุ่ม 4.2.1 ,4.2.2 และ 4.2.3 จะถูกนำส่งในพื้นที่สีเขียว มีอาการดังต่อไปนี้

- มีบาดแผลเล็กน้อย minor injury
- Non- acute abdominal pain, back pain
- ปวดศีรษะ อาเจียนเป็นกลาง
- ปวดท้องเล็กน้อย รู้สึกตัวดี
- มีบาดแผลถลอก เล็กน้อย

4.2.5 พื้นที่สีดำ หมายถึง พื้นที่สำหรับผู้ป่วยที่หนักมาก หมดหวัง และเสียชีวิต

4.3 OPD. Card (สำหรับผู้ป่วยอุบัติเหตุ อุบัติภัยหมู่)

หมายถึง บัตรประจำตัวผู้ป่วยที่ใช้สำหรับอุบัติภัยกลุ่มชน ในสถานการณ์ที่มีผู้ป่วยได้รับบาดเจ็บมาโรงพยาบาลในคราวเดียวกัน และติดต่อกันเป็นจำนวนมากเกินกำลังเจ้าหน้าที่เวร หรือมีความจำเป็นต้องให้การรักษาได้

5. วิธีปฏิบัติ

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด ได้กำหนดแผนปฏิบัติการด้านการรักษาพยาบาล รองรับอุบัติเหตุ และมีเกณฑ์การตัดสินใจในการประกาศใช้ที่ชัด

5.1 เกณฑ์การตัดสินใจในการประกาศใช้แผน

ข้อพิจารณา	แผน 1	แผน 2	แผน 3
ลักษณะเหตุการณ์	เล็ก	กลาง	ใหญ่
จำนวนผู้ป่วยทั้งหมด	≥ 3 คน (ไม่เกิน 5 คน)	5-10 คน	มากกว่า 10 คน
จำนวนผู้ป่วยหนัก	ขาดใจมิ หรือเท่ากับ 1 คน	1-2 คน	≥ 3 คน
ลักษณะการปฏิบัติงาน	จัดการได้ภายในบริษัท (ตามเส้นทางนี้มี Refer)	ต้องจัดการเพิ่มโดยส่ง Refer	ไม่สามารถจัดการตามปกติได้
เจ้าหน้าที่รับผิดชอบ	พยาบาลเวร นายเวร	พยาบาลเวร นายเวร ผจก.ฝ่าย จป.วิชาชีพ	พยาบาลเวร นายเวร ผจก.ฝ่าย จป.วิชาชีพ เจ้าหน้าที่หน่วยงานภายนอก

5.2 เกณฑ์การสิ้นสุดแผน

เมื่อไม่มีผู้ป่วยติดค้างที่ห้องพยาบาล และพื้นที่ของบริษัท ให้ จป.วิชาชีพ แจ้ง หน.แผน ให้ประกาศยุติแผนอุบัติเหตุหมู่

หน.แผนเหตุ : เจ้าหน้าที่ทุกคนที่เข้าร่วมแผนอุบัติเหตุหมู่ ให้มารายงานตัวต่อผู้ช่วยผู้บังคับบัญชาการแผน ทุกคนเพื่อรับมอบหน้าที่ และศึกษาหน่วยหน้าที่ที่รับผิดชอบ ก่อนลงในแผนอุบัติเหตุหมู่ และรายงานตัวก่อนกลับและถึงป้ายชี้ตทุกครั้งหลังเสร็จสิ้นแผน

5.3 กำหนดแผนอุบัติภัยหมู่ไว้ 3 ระดับ โดยกำหนดจากจำนวนของผู้ที่ได้รับอุบัติภัยหมู่

5.3.1 แผนเล็ก ใช้รหัส 01 เมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บ ≥ 3 คน (ไม่เกิน 5 คน)

5.3.2 แผนกลาง ใช้รหัส 02 เมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บ มีจำนวน 5-10 คน

5.3.3 แผนใหญ่ ใช้รหัส 03 เมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บมากกว่า 10 คน

5.4. กำหนดจุดรวมที่ให้เหมาะสมกับแผนอุบัติภัยที่ใช้

a. ศูนย์อำนวยการ หรือศูนย์บัญชาการ ใช้พื้นที่บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน

b. บริเวณรับ และจำแนกผู้ป่วย (Triage area) ใช้พื้นที่บริเวณหน้าสำนักงาน

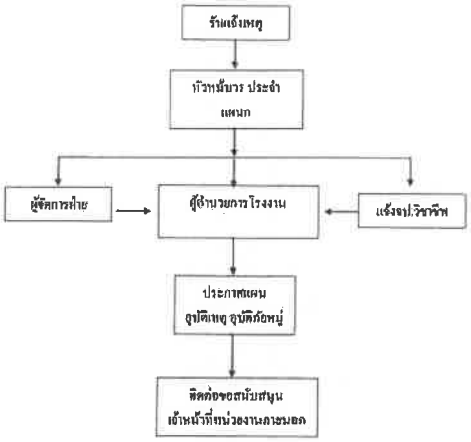
c. บริเวณผู้ป่วยที่ต้องการความช่วยเหลือรีบด่วน (ผู้ป่วยอาการหนักมาก) ใช้สัญลักษณ์ สีแดง ให้ใช้พื้นที่ Zone A อาคารแคนทีน

d. บริเวณผู้ป่วยที่ต้องการความช่วยเหลือด่วน (ผู้ป่วยหนัก) ใช้สัญลักษณ์ สีเหลือง ให้ใช้พื้นที่Zone B โซนหน้าอาคารสำนักงาน

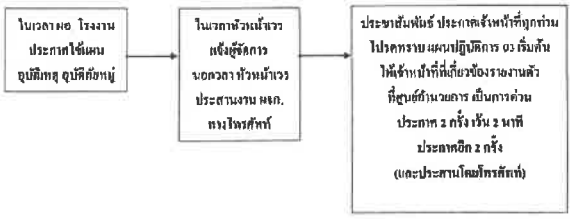
e. บริเวณผู้ป่วยบาดเจ็บเล็กน้อย ใช้สัญลักษณ์ สีเขียว ให้ใช้พื้นที่ Zone C ใช้พื้นที่ หน้าพัสดุ

f. บริเวณผู้ป่วยหมดหวังหรือตาย ใช้สัญลักษณ์ สีขาว ใช้พื้นที่ Zone D ใช้พื้นที่บริเวณโรงแคนทีน

ขั้นตอนการรับแจ้งเหตุ



การประกาศใช้แผนอุบัติภัยหมู่ หมายเหตุใช้ในกะนอกเวลา



จุดเริ่มต้นปฏิบัติแผน : เมื่อประกาศใช้แผนแล้ว

1 เจ้าหน้าที่ ที่มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามแผน ให้มารายงานตัวที่ศูนย์อำนวยการบันทึก (ศูนย์อำนวยการตั้งอยู่ที่หน้าอาคารสำนักงานบริษัท)

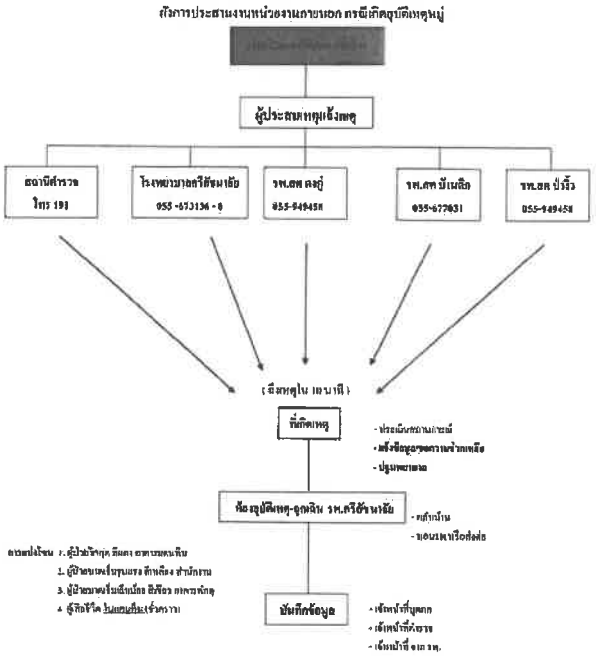
2 เมื่อรายงานตัวเสร็จแล้วให้แยกไปอยู่ตามพื้นที่ที่กำหนด รับมอบหมายหน้าที่

การประกาศสิ้นสุดแผน

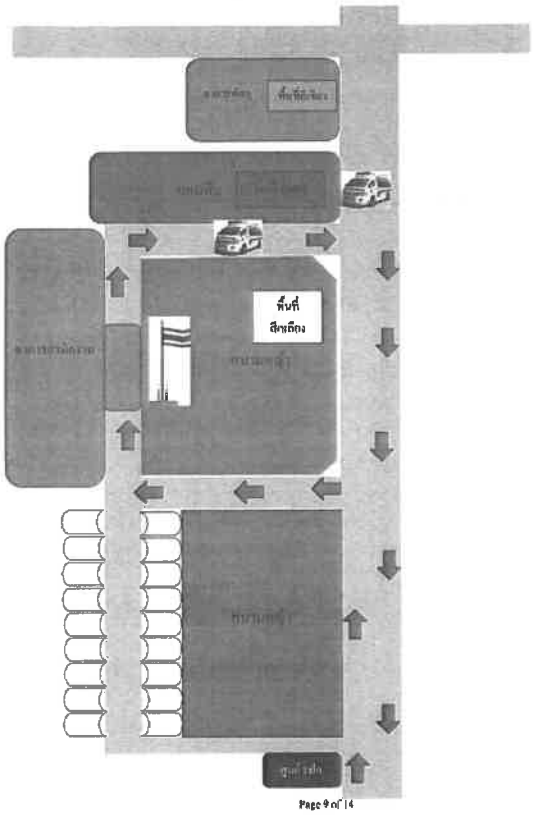
การประกาศสิ้นสุดแผน

1. ผู้บัญชาการแผน พิจารณาสถานการณ์ เมื่อเห็นว่าเข้าสู่ภาวะปกติให้ประกาศสิ้นสุดแผน

2. เจ้าหน้าที่บริหาร ประกาศสิ้นสุดแผน



ตัวแทนเส้นทางการขนส่งผู้ประสบเหตุ



การจัดอัตรากำลังและขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบบุคลากร
แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินหมู่ หรือการแยกส่งโรงพยาบาล
(Mass casualty)

ประเภทผู้ป่วย /งาน	สถานที่	อัตรากำลังในการปฏิบัติงาน ตำแหน่ง	จำนวนบุคลากร แผนก 2	แผนก 3	การจัดอัตรากำลังในการปฏิบัติงาน ตำแหน่ง	จำนวนบุคลากร แผนก 2	แผนก 3	ขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบ	อุปกรณ์
1 งานต้อนรับและคัดกรอง Admission area	บริเวณหน้าห้องประชุมใหญ่	- ผอ.,โรงงาน - แพทย์,พยาบาล ทุกคนและรุ่นการ - ธปท.วิชาชีพ - พยาบาล		1 คน 1 คน 1 ทีม 1 ทีม	- พยาบาล - หอผู้ป่วย		1 คน 1 คน	1.เริ่มผู้ป่วยมาถึงแผนก 2.ประสานงานทั้งภายใน-ภายนอก โรงงานควบคุมการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผน ขอบข่ายหน้าที่ความรับผิดชอบ 3 เตรียมประสานและรับทราบข้อมูล 4 ให้คำแนะนำ ช่วยเหลือ ดูแลผู้ป่วย	
2.งานคัดกรอง Screening area	บริเวณหน้าห้องประชุมใหญ่	- พยาบาล,แพทย์ - หน.แผนก - ธปท.วิชาชีพ - พยาบาล - ขนส.บุคคล		1 คน 2 คน 1 คน 2 คน 1 คน	- แพทย์ - ธปท.วิชาชีพ - พยาบาล - คนงาน		1 คน 1 คน 2 คน 2 คน 1 คน	ธปท.วิชาชีพ พยาบาล - จัดแยกผู้ป่วยตามสภาพ-ขีดรุนแรงอาการ พยาบาล • ดูแลปฐมพยาบาลผู้ป่วยเบื้องต้น • ส่งผู้ประสานไปรับพนักงานขับรถประจำตำแหน่งเพื่อนำส่งโรงพยาบาลตามที่กำหนดไว้	กล่องใส่ป้ายบัตรสีต่างๆ

ตำแหน่งผู้ป่วย /งาน	สถานที่	การจัดอัตรากำลังในการปฏิบัติงาน ตำแหน่ง	จำนวนบุคลากร แผนก 2	แผนก 3	การจัดอัตรากำลังในการปฏิบัติงาน ตำแหน่ง	จำนวนบุคลากร แผนก 2	แผนก 3	ขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบ	อุปกรณ์
3.งานผู้ป่วยเด็กน้อย Mild ill patient area (A)	คนไข้ภายนอก ห้องพยาบาล	- พยาบาล - ธปท.วิชาชีพ		1 คน 1 คน	- พยาบาล - นายแพทย์ - ธปท.วิชาชีพ	1 คน 1 คน 1 คน	1 คน 1 คน 1 คน	พยาบาล - ซักประวัติและบันทึกในแบบฟอร์มประวัติการรักษาพยาบาล - ให้การปฐมพยาบาล ทำแผลเล็กน้อย ให้ยาแก้ปวด -ดูแลทุกท่าน.-ให้ความใส่ใจผู้ป่วยๆ เมื่อครบชั่วโมงที่กำหนดแจ้งให้ทราบ	ยาแก้ปวด เช็กน้ำตาล น้ำยาล้างแผล เบื่อง้ำน ที่ห้ามพยาบาล
4 งานผู้ป่วยเจ็บรุนแรง Moderate ill patient area (B)	คนไข้ภายนอก สำนักงาน	• ผอ.,โรงงาน -แพทย์,พยาบาล - ที่ทำบัวรถ - พยาบาลเวร - ธปท.วิชาชีพ - พยาบาล - ขนส.บุคคล		1 คน 1 คน 1 คน 1 คน 2 คน	- ผอก.ตำบ - หัวหน้างาน - พยาบาลเวร - ธปท.วิชาชีพ - คนงาน - ขนส.บุคคล	1 คน 1 คน 1 คน 2 คน 3 คน 4 คน	1 คน 1 คน 1 คน 1 คน 2 คน 1 คน	- พยาบาลการ รักษาพยาบาลตามอาการ . สังเกตอาการ : ต่อรักษาต่อ รพ - พยาบาล เช็ค ผล ค้าง, ขนส.บุคคลติดตามงานเอกสารส่งตัว ขนส.,พูดท่าน - เหลือใจดูแลสิ่งๆ เมื่อเครื่องใช้แพทย์ให้ส่งคืนครบ	เอกสารส่งตัว กระดาษ A4 1
5 งานรักษาพยาบาลผู้ป่วยวิกฤต Severely ill patient area (C)	ในห้องพยาบาล	- หัวหน้างาน - พยาบาลเวร - ธปท.วิชาชีพ - คนงาน - ขนส.บุคคล	1 คน 1 คน 1 คน 1 คน 1 คน	1 คน 1 คน 1 คน 1 คน 1 คน	- หัวหน้างาน - พยาบาลเวร - ธปท.วิชาชีพ - คนงาน	1 คน 1 คน 1 คน 1 คน	1 คน 1 คน 1 คน 1 คน	- ซักประวัติและบันทึกในแบบฟอร์มประวัติการรักษาพยาบาล และการตรวจวินิจฉัย - ร่วมฟื้นคืนชีพ - ให้การรักษาพยาบาลเบื้องต้น - ช่วยอำนวยต่อไป นอก รพ. - บันทึกรายละเอียดไว้	อุปกรณ์ทั้งหมดในห้องพยาบาล
6 งานเก็บศพผู้เสียชีวิต Dead patient area (D)	แผนกใน (ชั่วคราว)	- ขนส.ด้านบริหาร -เจ้าหน้าที่บุคคล - ธปท.วิชาชีพ	1 คน 1 คน 1 คน	1 คน 1 คน 1 คน	- ขนส.รักษาการณ์	1 คน	1 คน	- ช่วยดูแลพยาบาล วิชาชีพดูแลญาติ และการรวมทำเรื่องประสานงาน	

หมายเหตุ :

กรณีส่งต่อ ให้ประสานงาน ธปท.วิชาชีพ และ ขนส บุคคล เพื่อประสานงาน

กรณีรับยากลับบ้าน ให้นายเวร แจ้ง ขนส.บุคคล ในเวลาราชการ

กรณีนอน รพ. ให้นายเวร ประสานเจ้าหน้าที่บุคคลเพื่อติดต่อจนเอกสาร

การรวบรวมรายงานข้อมูล ยอดอุบัติเหตุหมู่เบื้องต้น ในเบื้องต้น ให้ ขป.วิชาชีพ และขนท. ฝ่ายบุคคล สรุปและรายงาน ผู้อำนวยการโรงงาน

สถานที่ ทรัพย์สินผู้ป่วย ในรายที่ไม่รู้สึกตัว และไม่มีญาติสายตรงมาด้วย ให้ปฏิบัติดังนี้

1. อุบัติเหตุหมู่ ในเวลาราชการ ขนท. บุคคลเป็นผู้รับผิดชอบ ในการเก็บทรัพย์สิน
2. อุบัติเหตุหมู่ นอกเวลาราชการ พยาบาลเวร เป็นผู้รับผิดชอบ ในการเก็บทรัพย์สิน และมีพยาน 2 คน ส่งทรัพย์สินและเอกสารให้ ขนท.บุคคล ในเวลาราชการ

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	26/02/2016	นพรัตน์	ออกเอกสารใหม่	ST 003/59

Support Document (เอกสารสนับสนุน)

Cristalia Co., Ltd.	Title : ขั้นตอนดำเนินการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน	SD-ST-13
	Effective Date : 20/03/2018	Page : 1 of 2
		Revision : 01

Prepared By :	Reviewed By :	Approved By
เยาวพรรณ ริระเกาะ	เยาวลักษณ์ แย้มเกิด	ณรงค์รัตน์ ใจรักษ์

Summary of change (สรุปและของสถานการณ์และการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	12/02/2016	นพรัตน์	ออกเอกสารใหม่	ST003/59
01	20/03/2018	ณรงค์	เปลี่ยนแปลงผู้มีอำนาจอนุมัติในการปฏิบัติงานการดับเพลิง อุบัติเหตุกับพนักงานในโรงงาน	ST 020/061

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงานเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในสิ่งพิมพ์

ผู้ประสบเหตุ/ผู้พบเห็น
หัวหน้างาน / รปภ. ที่เกิดเหตุ
ผู้บังคับการ
หัวหน้าแผนก
สถานการณ์ที่เกิด
ผู้ช่วยหัวหน้าแผนก
ผู้ช่วยผู้จัดการ
ผู้ช่วยผู้จัดการ
ผู้ช่วยผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 15ข

รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุของคนงานก่อสร้าง

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด Thip Sugar Sukhothai Co., Ltd.	สถิติการได้รับอันตรายของแต่ละบริษัท ประจำปี 2566 1 มกราคม 2566 - 30 มิถุนายน 2566	FM-ST-12 Rve.01_16/03/21

เดือน / หน่วยงาน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	ไม่หยุดงาน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	หยุดงานเกิน 3 วัน	รวม
บริษัทก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
บ.ธนสินธิ เอ็นจิเนียริ่ง เซอร์วิส	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
บริษัท KPN Green Energy Solution Public Company Limited	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

เอกสารแนบที่ 16ข

หนังสือแจ้งการก่อสร้าง เพื่อขอความร่วมมือจากสถานีตำรวจ

cristalla

ที่ รง.สท. 234/2565

วันที่ 28 มิถุนายน 2565

เรื่อง แจ้งข้อมูลการก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
โรงไฟฟ้าทิพย์สุโขทัย ไบโอเอนเนอยี่ (ส่วนขยาย) ของบริษัท ทิพย์สุโขทัย ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด และ
โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid Firm สุโขทัย ของบริษัท ทิพย์สุโขทัย ไฮบริดเอนเนอยี่ จำกัด

เรียน ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรศรีสัชนาลัย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนผังแสดงพื้นที่ก่อสร้างของกลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัย จำนวน 1 ฉบับ

เนื่องด้วยกลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัย ตั้งอยู่ที่เลขที่ 100 หมู่ที่ 9 ตำบลบ้านตึก อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย ภายหลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ดังนี้

- โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
  เลขที่หนังสือเห็นชอบ ทส 1010.3/2173 ลงวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2562
- โรงไฟฟ้าทิพย์สุโขทัย ไบโอเอนเนอยี่ (ส่วนขยาย) ของบริษัท ทิพย์สุโขทัย ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด
  เลขที่หนังสือเห็นชอบ ทส 1010.7/4046 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2563
- โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid Firm สุโขทัย บริษัท ทิพย์สุโขทัย ไฮบริดเอนเนอยี่ จำกัด
  (ชื่อเดิมคือ บริษัท บางไทร ภูมิพัฒน์ 16 จำกัด) เลขที่หนังสือเห็นชอบ ทส 1010.7/7544 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2563

โดยแผนการก่อสร้างคาดว่าจะแล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2566 และเพื่อเป็นการประสานงานกับสถานีตำรวจท้องถิ่น กลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัยจึงขอแจ้งแผนงานด้านการคมนาคม และจำนวนคนงานก่อสร้างที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการควบคุมและอำนวยความสะดวกในด้านการจราจร รวมถึงการดูแลความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน ดังนี้

1. ตั้งแต่เดือนมิถุนายน 2565 บริษัทผู้รับเหมาจะเคลื่อนย้ายเครื่องจักรขนาดใหญ่เข้าสู่พื้นที่โครงการ ซึ่งจะใช้ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 102 เป็นเส้นทางคมนาคมหลักในการขนส่งเครื่องจักรและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง (พื้นที่ก่อสร้างแสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) โดยบริษัทผู้รับเหมาจะปฏิบัติตามกฎจราจรต่างๆ อย่างเคร่งครัด
2. บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างคาดว่าจะมีแรงงานก่อสร้างสูงสุดประมาณ 600 คน โดยไม่มีแคมป์คนงานในพื้นที่ก่อสร้างของโรงงาน และจะทำงานระหว่างเวลา 08.00-17.00 น.

กลุ่มโรงงานทิพย์สุโขทัยมีความยินดีให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการดำเนินกิจกรรมเพื่อการป้องกันและปราบปรามปัญหาต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นในช่วงก่อสร้าง โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากสถานีตำรวจภูธรศรีสัชนาลัยเป็นอย่างดี และขอบคุณมา ณ โอกาสนี้ด้วย

[redacted]

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทร +66 2 287 7000 โทรสาร +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 โทร +66 5 560 9100 โทรสาร +66 5 560 9111

เอกสารแนบที่ 17ข

หนังสือแจ้งการก่อสร้าง
เพื่อขอความร่วมมือจากเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่

ที่ สท. 152/2566

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลดงคู

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้างของบริษัทผู้รับเหมา 1 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด ตั้งอยู่ที่ 100 หมู่ที่ 9 ตำบลบ้านตึก อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ภายหลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง กำหนดให้โรงงานต้องทำการแจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้างต่อหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคต่าง ๆ และเป็นการเตรียมความพร้อมในการบริการด้านสาธารณสุขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

บริษัทฯ จึงขอแจ้งข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้าง ที่เข้ามาดำเนินงานในพื้นที่โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 ประกอบด้วยบริษัทผู้รับเหมาหลัก จำนวน 5 บริษัท (แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ได้แก่

1. บริษัท ก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด	จำนวน	11	คน
2. บริษัท เค พี เอ็น กรีน เอ็นเนอร์จี โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	จำนวน	13	คน
3. บริษัท ธนสิน เอ็นจิเนียริ่ง เซอร์วิส จำกัด	จำนวน	16	คน
4. บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด	จำนวน	14	คน
5. บริษัท ทานิตะ แฟบริเคชั่น จำกัด	จำนวน	26	คน

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีความยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ในการดำเนินการส่งเสริม เฝ้าระวัง และติดตามปัญหาด้านสุขภาพ โรคติดต่อ สุขอนามัยส่วนบุคคลของคนงานก่อสร้าง รวมถึงการดูแลระบบสุขาภิบาล การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรคในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นอย่างยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมดังกล่าว

[redacted]

ติดต่อประสานงาน : คุณสาทิตา ฟักประไพ โทร 055-609100 ต่อ 1191 หรือ 061-2355095

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
[illegible] อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทร: +66 2 287 7000 โทรสาร: +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 โทร. +66 5 560 9100 โทรสาร +66 5 560 9111

ที่ สท. 153/2566

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านตึก

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้างของบริษัทผู้รับเหมา 1 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด ตั้งอยู่ที่ 100 หมู่ที่ 9 ตำบลบ้านตึก อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ภายหลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง กำหนดให้โรงงานต้องทำการแจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้างต่อหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคต่าง ๆ และเป็นการเตรียมความพร้อมในการบริการด้านสาธารณสุขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

บริษัทฯ จึงขอแจ้งข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้าง ที่เข้ามาดำเนินงานในพื้นที่โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 ประกอบด้วยบริษัทผู้รับเหมาหลัก จำนวน 5 บริษัท (แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ได้แก่

1. บริษัท ก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด	จำนวน	11	คน
2. บริษัท เค พี เอ็น กรีน เอ็นเนอร์จี โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	จำนวน	13	คน
3. บริษัท ธนสิน เอ็นจิเนียริ่ง เซอร์วิส จำกัด	จำนวน	16	คน
4. บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด	จำนวน	14	คน
5. บริษัท ทานิตะ แฟบริเคชั่น จำกัด	จำนวน	26	คน

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีความยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ในการดำเนินการส่งเสริม เฝ้าระวัง และติดตามปัญหาด้านสุขภาพ โรคติดต่อ สุขอนามัยส่วนบุคคลของคนงานก่อสร้าง รวมถึงการดูแลระบบสุขาภิบาล การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรคในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นอย่างยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมดังกล่าว

[redacted]

ติดต่อประสานงาน : คุณสาทิตา ฟักประไพ โทร 055-609100 ต่อ 1191 หรือ 061-2355095

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทร: +66 2 287 7000 โทรสาร: +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ตำบลบ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 โทร. +66 5 560 9100 โทรสาร +66 5 560 9111

รับที่ 87/66
วันที่ 12 ก.ค. 66

ที่ สท. 154/2566

11 กรกฎาคม 2566

เรื่อง แจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพบ้านแม่ราก

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้างของบริษัทผู้รับเหมา 1 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด ตั้งอยู่ที่ 100 หมู่ที่ 9 ตำบลบ้านตึก อำเภอศรีสัชนาลัย จังหวัดสุโขทัย ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ภายหลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง กำหนดให้โรงงานต้องทำการแจ้งจำนวนและภูมิลำเนาของแรงงานก่อสร้างต่อหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังโรคต่าง ๆ และเป็นการเตรียมความพร้อมในการบริการด้านสาธารณสุขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

บริษัทฯ จึงขอแจ้งข้อมูลจำนวนและภูมิลำเนาแรงงานก่อสร้าง ที่เข้ามาดำเนินงานในพื้นที่โรงงานน้ำตาลทิพย์สุโขทัย ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 ประกอบด้วยบริษัทผู้รับเหมาหลัก จำนวน 5 บริษัท (แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) ได้แก่

1. บริษัท ก้องเกียรติวิศวกลการ จำกัด	จำนวน	11	คน
2. บริษัท เค พี เอ็น กรีน เอ็นเนอร์จี โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	จำนวน	13	คน
3. บริษัท ธนสิน เอ็นจิเนียริ่ง เซอร์วิส จำกัด	จำนวน	16	คน
4. บริษัท ดีมายเออร์ จำกัด	จำนวน	14	คน
5. บริษัท ทานิตะ แฟบริเคชั่น จำกัด	จำนวน	26	คน

ทั้งนี้ บริษัทฯ มีความยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าพนักงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ในการดำเนินการส่งเสริม เฝ้าระวัง และติดตามปัญหาด้านสุขภาพ โรคติดต่อ สุขอนามัยส่วนบุคคลของคนงานก่อสร้าง รวมถึงการดูแลระบบสุขาภิบาล การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรคในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นอย่างยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมดังกล่าว

[redacted]

ติดต่อประสานงาน : คุณสาทิตา ฟักประไพ โทร 055-609100 ต่อ 1191 หรือ 061-2355095

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด
[illegible] อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
โทร: +66 2 287 7000 โทรสาร: +66 2 286 4398
โรงงาน 100 หมู่ 9 ต.บ้านตึก อ.ศรีสัชนาลัย จ.สุโขทัย 64130 โทร. +66 5 560 9100 โทรสาร: +66 5 560 9111

เอกสารแนบที่ 18ข

แผนงาน CSR ปี 2566

แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ "ทิพย์สุโขทัย" ประจำปี 2566

บริษัท น้ำตาลทิพย์สุโขทัย จำกัด,บริษัท ทิพย์สุโขทัย ไบโอเอนเนอยี่ จำกัด, บริษัท ทิพย์สุโขทัย ไบโอ-เทค จำกัด

กิจกรรม	ลักษณะกิจกรรม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	หน่วยงานที่รับผิดชอบ
ด้านประเพณีวัฒนธรรม															
1.ประเพณีแห่ช้างขึ้นโรง สรงน้ำเช้าหมื่นค้ง	สนับสนุนเงิน/แจกน้ำดื่ม				√									30,000	พนักงานทุกท่าน
2.พิธีบวชช้าง ต.ทาเกวียว	สนับสนุนเงิน/แจกน้ำดื่ม				√									5,000	พนักงานทุกท่าน
3.เข้าพรรษา	ถวายเทียนพรรษา							√						5,000	พนักงานทุกท่าน
4.ทอดกฐินประจำปี	ถวายผ้าทอดกฐิน										←	→		300,000	พนักงานทุกท่าน
5.งานบุญต่างๆเช่น สลากภัต , ผ้าป่า	สนับสนุนเงิน	←											→	ไม่เกิน 5,000	ทีมCSR
ด้านการมีส่วนร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น/ราชการ															
1.วันเด็ก อบต.คงคู่ ,บ้านตึก,ป่าจิ้ว, ทต.ศรีสัช	แจกขนม/เครื่องดื่ม	√												ไม่เกิน 5,000	ทีมCSR
2.วันแรงงาน	ปลูกต้นไม้/กีฬา					√								3000	ทีมCSR
3.ทุนการศึกษา,ทอดผ้าป่า แต่ละโรงเรียน	สนับสนุนเงิน	√			√			√			√			3,000-4,000	ทีมCSR
4.เลี้ยงอาหารกลางวันให้กับนักเรียน	สนับสนุนค่าอาหารกลางวัน	←											→	เดือนละ 3,000	ทีมCSR
5.สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	สนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์	←											→	5,000-10,000	ทีมCSR
การประชาสัมพันธ์สินค้าและการดำเนินการของ"ทิพย์สุโขทัย"															
1.งานของดีตำบลบ้านตึก	สนับสนุนเงิน								√					10,000	ทีมCSR
2.งานลอยกระทง จ.สุโขทัย	สนับสนุนเงิน											√		3,000	ทีมCSR
3.งานของดีอำเภอศรีสัชนาลัย	สนับสนุนเงิน	√												5,000	ทีมCSR
4.งานพระแม่ย่านและงานกาชาด จ.สุโขทัย	สนับสนุนเงิน	√												20,000	ทีมCSR
โครงการมีส่วนร่วมกับชุมชน															
1.บริจาคโลหิตประจำปี	บริจาคโลหิต					√				√				3,000	พนักงานทุกท่าน
2.ซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้าแต่ละโรงเรียน	ซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้า					←		→						ไม่เกิน 5,000	แผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า
3.ปรับปรุงอาคารเรียน/เครื่องเล่น	ซ่อมแซมเครื่องเล่น	←											→	ไม่เกิน 5,000	พนักงานทุกท่าน
4.ร่วมกับThaiBev	กีฬา/ศิลปะ/ดนตรี	←											→	5,000-10,000	ทีมCSR
ด้านการมีส่วนร่วมของพนักงานบริษัท															
1.ปลูกต้นไม้รอบบริเวณโรงงาน		←											→		พนักงานทุกท่าน
2.กิจกรรมให้ความรู้พนักงาน		←											→		แผนกบุคคล/ชป./แผนกบริหารคุณภาพ
3.กิจกรรมกีฬาสี/Bigcleaningday/งานเกษียณ											√			20,000ขึ้นไป	พนักงานทุกท่าน
4.ประชุมคณะกรรมการ CSR				√			√			√			√		คณะกรรมการ CSR

[redacted]

เอกสารแนบที่ 19ข

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
[redacted]			

อ้างอิงข้อมูลเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2566

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก ตำบลดงคู่ ปีงบประมาณ 2566

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
[redacted]			

อ้างอิงข้อมูลเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2566

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก ตำบลบ้านดิก ปีงบประมาณ 2566

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
[redacted]			

อ้างอิงข้อมูลเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2566

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก ตำบลป่าจั้ว ปีงบประมาณ 2566